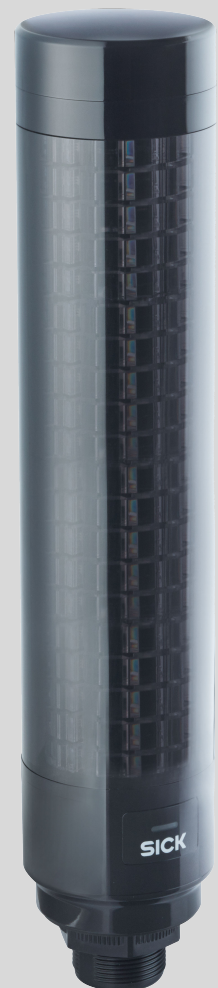


SLT

Smart Light Tower



SLT

Smart Light Tower



de
en
es
fr
it
ja
pt
ru
zh

Described product

SLT - Smart Light Tower

Manufacturer

SICK AG
Erwin-Sick-Str. 1
79183 Waldkirch
Germany

Legal information

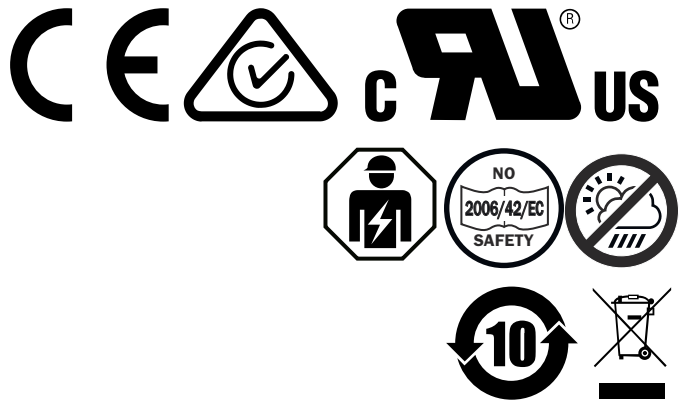
This work is protected by copyright. Any rights derived from the copyright shall be reserved for SICK AG. Reproduction of this document or parts of this document is only permissible within the limits of the legal determination of Copyright Law. Any modification, abridgment or translation of this document is prohibited without the express written permission of SICK AG.

The trademarks stated in this document are the property of their respective owner.

© SICK AG. All rights reserved.

Original document




This document is an original document of SICK AG.



Contents

1	General safety notes.....	5
2	Notes on UL approval.....	5
2.1	UL Satisfaction Ratings.....	5
3	Intended use.....	5
4	Product description.....	6
4.1	Product characteristics.....	6
5	Operating elements and status indicators.....	6
6	Mounting.....	7
6.1	Scope of delivery.....	7
6.2	Mounting requirements.....	7
6.3	Notes on mounting.....	7
6.4	Mounting on the machine housing.....	7
6.5	Mounting on a rod.....	8
6.6	Mounting the Smart Light Buzzer SLB.....	8
7	Electrical installation.....	9
7.1	Attaching connection cable.....	10
8	Operation.....	11
8.1	Operating modes.....	11
8.2	Configuration.....	12
9	Troubleshooting.....	19
10	Disassembly and disposal.....	19
11	Maintenance.....	19
12	Technical data.....	20
12.1	Technical specifications.....	20
12.2	Dimensional drawings.....	20
13	Annex.....	21

1 General safety notes

- Read these operating instructions before commissioning the device.
-  Connection, mounting and configuration of the device must only be carried out by qualified personnel.
-  This device does not constitute a safety component as defined in the Machinery Directive.
-  Do not install the device in places exposed to direct UV radiation (sunlight) or other weather conditions unless this is expressly permitted in the operating instructions.
- When commissioning the device, ensure adequate protection against moisture and contamination.
- These operating instructions contain information required during the life cycle of the device.

2 Notes on UL approval

2.1 UL Satisfaction Ratings



The Smart Light Tower is a UL Recognized Component (file no. E198242).

Standard for safety:

- UL 508, Standard for Industrial Control Equipment
- CSA C22.2 No. 14-18, Standard for Industrial Control Equipment

The following compliance requirements of UL certification must be considered:

- A class 2 voltage supply unit must be used for the voltage supply

3 Intended use

The Smart Light Tower SLT is used for the visual display of machine states or to indicate filling levels.

The optional Smart Light Buzzer SLB unit is used for acoustic alarms.

Both the 20 LED segments and the acoustic Smart Light Buzzer SLB can be switched on and off individually. Parameterization for this is done via the IO-Link interface.

Intended use requires that the device is used industrially indoors without any specific climatic and atmospheric requirements. Any use outside of the areas mentioned in each case will be considered to be incorrect use and void any warranty claims against SICK AG. The intended use is only guaranteed if the housing is completely mounted.

In the event of any other usage or modification to the device (e.g., due to opening the housing during mounting and electrical installation) or changes to the SICK software, any claims against SICK AG under the warranty will be rendered void.

4 Product description

4.1 Product characteristics

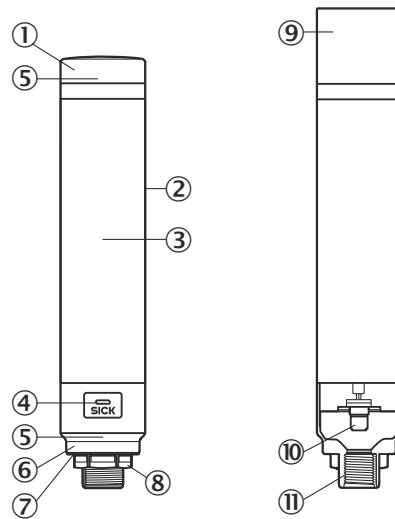
The Smart Light Tower SLT is a signal lamp used for the visual display of, for example, machine states or to indicate filling levels. With the Smart Light Buzzer SLB unit, the device is also suitable for issuing acoustic alarms if needed.

The Smart Light Tower is an IO-Link device that communicates exclusively via the IO-Link protocol with the higher-level IO-Link master assembly. The IO-Link communication interface enables direct access to process data and parameter values. The required IODD can be found at <http://www.sick.com/slt>.


The device has 20 LED segments. According to IO-Link standards, these LED segments and the optional buzzer unit can be configured and operated individually. It is possible to change device parameters during operation. Configuration is performed either via the SICK SOPAS ET software (available free of charge at www.sick.com) or directly via the PLC interface.



Further specifications can be found in the technical data (see "Technical data", page 20).

5 Operating elements and status indicators



- ① Cover
- ② Main body
- ③ 20 LED segment display
- ④ IO-Link status LED
- ⑤ Positionsmarkierung
- ⑥ Base
- ⑦ Waterproof foil
- ⑧ Fastening nut (M30)
- ⑨ Summereinheit (Optional)
- ⑩ M12 connection (IO-Link)
- ⑪ 1/2 inch thread

Display		Description
Green LED lights up		Device switched on

Display		Description
Green LED flashes		IO-Link connection active
off		- Device not ready - No voltage - Voltage below the limit values

6 Mounting

6.1 Scope of delivery

- SLT
- Quickstart

6.2 Mounting requirements

- For the typical space requirements for the device, see the type-specific dimensional drawing, [see "Technical data", page 20](#).
- Comply with technical data, such as the permitted ambient conditions for operation of the device (e.g., temperature range, EMC interference emissions, ground potential).
- To prevent condensation, avoid exposing the device to rapid changes in temperature.
- Protect the device from direct sunlight.
- Only mount the device using the threaded mounting holes provided.
- Shock and vibration resistant mounting.

6.3 Notes on mounting

The following requirements are necessary for proper installation:

- Switch off the voltage supply before you mount or replace the devices.
- Do not apply excessive force when mounting/dismounting the signal lamp and buzzer unit.
- Perform installation on a rugged, level surface.
- Install this device where there is no excessive vibration.

Note the maximum permissible tightening torque for the device of 4.5 Nm.



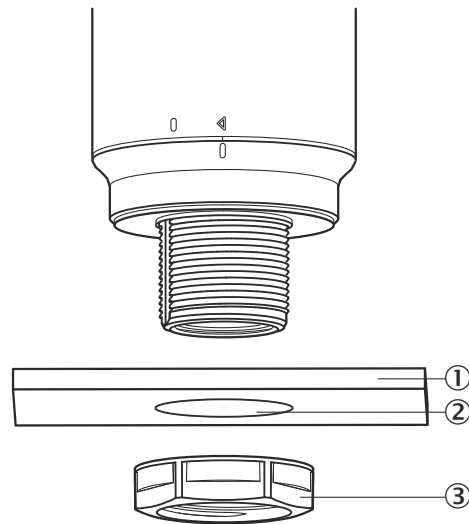
NOTE

- This product comes with a waterproof foil on the bottom of the bracket (1 mm). This must be used during installation. We recommend, however, applying sealant between the device and the installation surface to guarantee the watertightness of the device if there are any irregularities present in the installation surface.
- If sealing from the nut side (interior of the machine) is required, apply a suitable sealing compound for the M30 nut to the 1/2-inch NPT thread.

6.4 Mounting on the machine housing

Unscrew the M30 nut on the bottom of the signal lamp. Insert the bottom part of the signal lamp through the mounting surface and secure the lamp to the machine using the M30 nut and 4.5 Nm tightening torque.

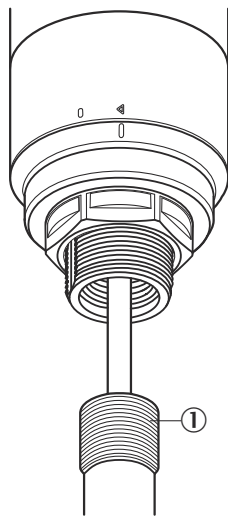
Attachment of the connection cable is described in ["Electrical installation", page 9](#).



- ① Mounting surface
- ② Ø 31 mm
- ③ M30 Nut

6.5 Mounting on a rod

Screw a rod with ½-inch NPT onto the female thread of the signal lamp. The recommended tightening torque is 2.25 Nm.



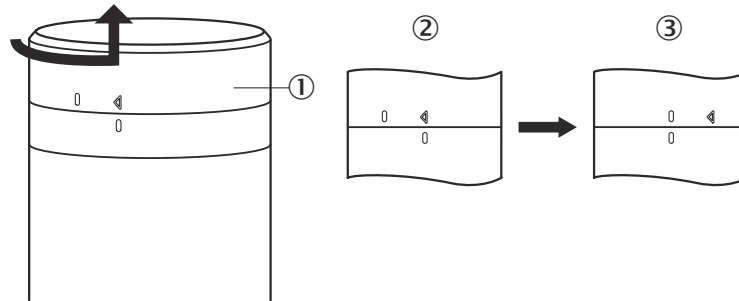
6.6 Mounting the Smart Light Buzzer SLB



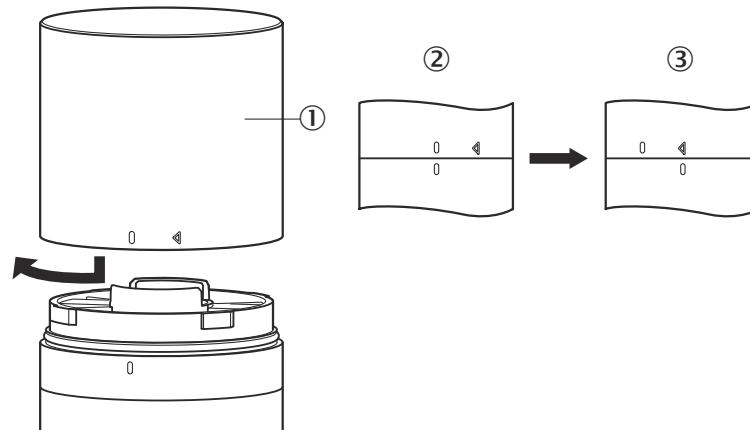
NOTE

The SLB (SLB060-0B010K700) is available as an optional accessory (part number 6076072).

- To unlock it, rotate the cover (①) on the top of the signal lamp in the counterclockwise direction. Lift up the released cover. Note the position markings (② Locked; ③ Unlocked).



- Locate the Smart Light Buzzer (①) on the signal lamp with the position markers as shown. To lock the buzzer unit and signal lamp together, turn the signal lamp in the clockwise direction. (② Unlocked; ③ Locked).



7 Electrical installation

No separate supply voltage connection is required for the SLT. The supply is provided by the higher-level IO-Link master via the IO-Link interface.

The signal lamp must be connected in a voltage-free state.



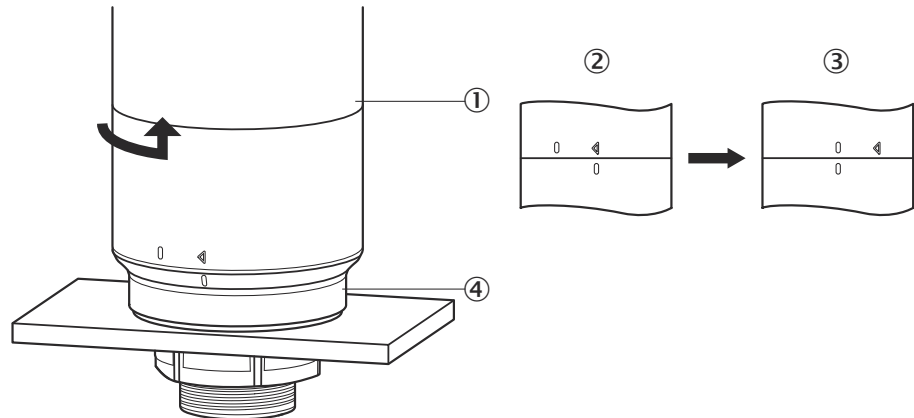
U_B : 18... 30 V DC, see "Technical data", page 20

Table 1: IO-Link port, M12, A-coded, port class A

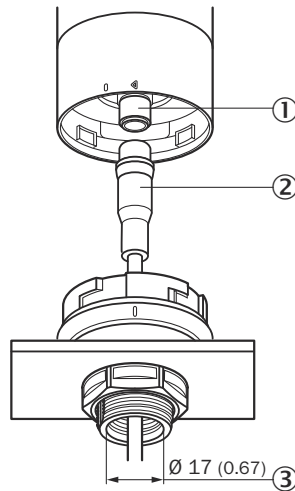
SLT	Signal	Description
1	+ (L+)	+24 V DC
2	n.c.	-
3	L-	0 V (logic ground)
4	C/Q	IO-Link
5	n.c.	-

7.1 Attaching connection cable

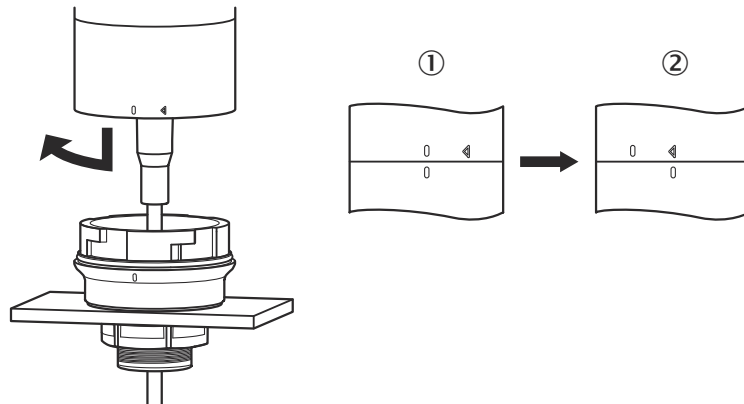
1. Rotate the main body (①) in the counterclockwise direction to unlock it. Note the position markings while doing so (② Locked; ③ Unlocked). You can now remove the main body from the base (④).



2. Now connect the connecting cable (②) to the M12 port (①) on the main body. (③ min. internal diameter)



3. Locate the main body in the base bracket again and rotate the main body in the clockwise direction to secure the signal lamp. Pay attention to the position markers while doing so. (① Unlocked; ② Locked)



8 Operation

8.1 Operating modes

There are 3 different operating modes for the SLT, which are used to display various warning and indicator signals:

- Signal lamp mode
- Filling level mode
- Animation mode

8.1.1 Signal lamp mode

In Signal lamp mode, the SLT can be used as a standard signal lamp.

The 20 LED segments can be divided into a maximum of five groups. When evenly distributed, four LEDs together always form a group. The number of LEDs per group can be changed individually. Even if only one group is activated, all 20 LEDs are always used for visualization. Exception: If the group separation function is activated, one row of LEDs is switched off between the individual segments and the remaining number of LEDs is reduced to 15.

The colors of the different groups can be selected from a color palette with eight predefined colors. In addition, another individual color from a total of 21 predefined colors can be added to the color palette here.

In Signal lamp mode, the LEDs can be set as either continuous light, flashing light, strobe light, or pulsating light. The light animation frequency can be set individually.

8.1.2 Filling level mode

Filling level mode is used when the SLT is used as a level indicator or filling level display. For this purpose, a level value is specified in the process data. The higher the level value (in percent), the more LEDs are switched on at the signal lamp.

Each of the 20 LED segments can be individually colored from 21 predefined colors. As in Signal lamp mode, each individual segment can be configured with a different light pattern. Continuous light, flashing light, strobe light or pulsating light is available for selection. The light animation frequency can be set individually.

Switching on the LEDs can be done either from the bottom end of the device upwards or from the top end downwards. It is also possible for the segments to change color or light pattern as soon as the segment above them begins to glow.

There are three options here:

- The previously activated segments retain their light animation.
- The segments that are already illuminated stop their light pattern animation as soon as a new segment is added, but remain activated. Only the uppermost segment shows an animation.
- All segments show the light pattern of the uppermost segment to draw attention to the current filling level, e.g. in the event of an overflow warning.

8.1.3 Animation mode

Animation mode is used to demonstrate the range of functions of the signal lamp. Here the 20 different LED segments are switched on one after the other in a configured sequence. In Animation mode, each LED segment of the SLT can be configured individually.

For coloring there are 21 predefined colors are available. In Animation mode, the LEDs can be set as either continuous light, flashing light, strobe light, or pulsating light. The light animation frequency can be set individually.

Switching on the LEDs can be done either from the bottom end of the device upwards (bottom up) or from the top end downwards (top down). It is also possible for the segments to change color or light pattern as soon as the segment above them begins to glow.

There are three options here:

- The previously activated segments retain their light animation.
- The segments that are already illuminated stop their light pattern animation as soon as a new segment is added, but remain activated. Only the uppermost segment shows an animation.
- All segments show the light pattern of the uppermost segment.
- Other properties of the animation, e.g. loop/bounce effect, can also be set in this mode.

8.2 Configuration

The SLT can be configured and controlled in three different ways:

- 1 Via SiLink2 IO-Link master and SOPAS ET with extensive graphical user interface based on the SDD
- 2 Via IO-Link master (e.g. SIG200) and generic user interface based on the IODD
- 3 Via IO-Link master with direct access to the device parameters via IO-Link service and process data (e.g. PLC with IO-Link master terminal)

8.2.1.1 Configuration via SiLink2 master and SOPAS ET

The SLT can be configured on a PC (running Microsoft Windows) using the SOPAS Engineering Tool (SOPAS Et for short) software.

An IO-Link master is required for configuration and operation of the SLT. When using the SiLink2 IO-Link master, a comprehensive graphical user interface is available to assist during configuration. The required SiLink2 IO-Link master can be ordered separately.

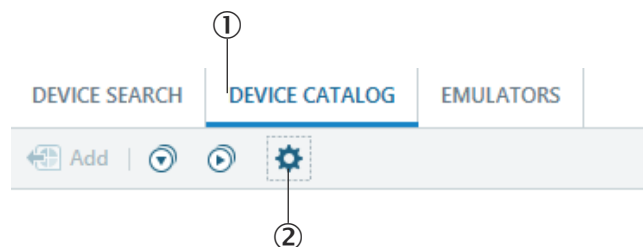
The SOPAS Engineering Tool application can be downloaded at www.sick.com.

8.2.1.1.1 SDD installation

A SOPAS Device Description (SDD) is required in order to configure the SLT via graphic user interface. Start SOPAS ET and install the SDD of the SLT as described in the following section.

Adding SDD via the device catalog

Open the device catalog (①) and then the SDD installation menu using the gear (②) icon:



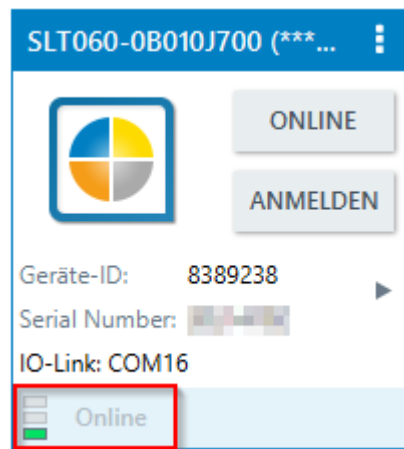
Keep the default settings and select the SLT from the list of available SDDs after the SDD search is complete. The SDD will now be installed, close the window when the installation is complete.

8.2.1.1.2 Establishing connection to the SLT

A connection between SOPAS ET and the SLT must now be established via SiLink2 master. The device search can be used for this purpose. Open the search settings using the button in the lower right corner of the window. Select the interface-based search and make sure that the “IO-Link communication” entry is selected in the following window. If desired, the configured device search can be saved under a user-defined name in the next step. SOPAS ET now searches for connected IO-Link devices. After the search is finished, drag the found SLT to the project area:



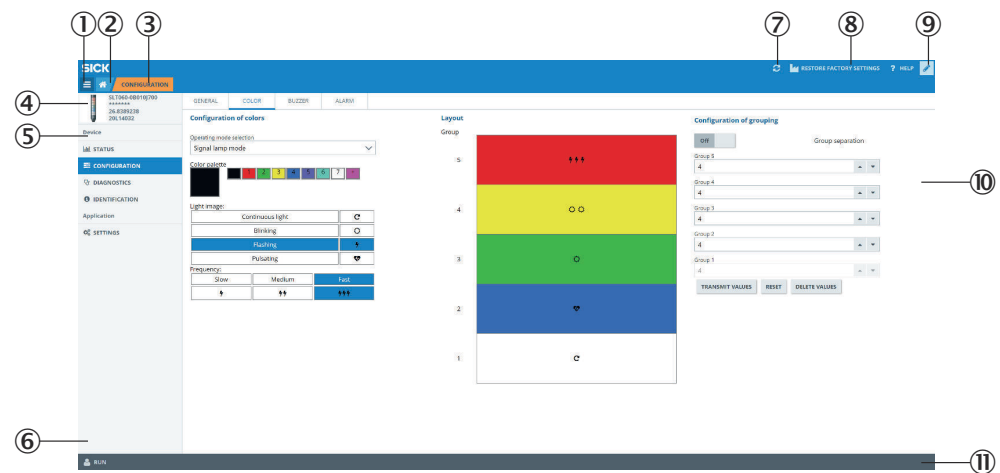
SOPAS will now establish a connection to the SLT via IO-Link. You can identify a successful connection by the green status display of the device tile in the project area:



Double-clicking on the device tile opens the graphical user interface for configuration and control of the SLT, whose functions are explained in the following sections.

8.2.1.2 Overview of SOPAS ET and the standard functions on the individual pages



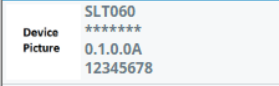



The pages for the SLT have the following general layout:



- ① Menu
- ② Start
- ③ Display of the current navigation level

- ④ Device information
- ⑤ Page navigation
- ⑥ Notifications
- ⑦ Update page
- ⑧ Restore factory settings
- ⑨ Activate/Deactivate Edit mode
- ⑩ Parameterization page, with sub-pages if applicable
- ⑪ Operating mode

Table 2: Function

<p>Menu</p> 	<p>Click this button to show/hide the “Page selection” menu to make it easier to navigate on smaller screens. The button is highlighted in light blue when the device tree is hidden.</p>
<p>Start</p> 	<p>Click the Start button at any time to return to the “STATUS” device page.</p>
<p>Device information</p> 	<p>The product name, the application-specific name, the firmware version, and the serial number are displayed in this area at the top left.</p>
<p>Page navigation</p>	<p>Clicking on the individual levels displays different parameterization pages.</p>
<p>Notifications</p>	<p>Notifications for the SLT are displayed at the bottom of the screen. They are provided for informational purposes when exchanging parameterizations or when errors occur. Each notification can be acknowledged by clicking on the entry.</p>
<p>Update page</p> 	<p>After clicking on this button, the page contents are updated.</p>
<p>Restore factory settings</p> 	<p>When you click on this button, all settings of the SLT are reset to their factory values.</p>
<p>Edit</p> 	<p>Click the Edit button to change the settings on the current parameterization page. When the Edit button is pressed, it is highlighted in light blue. Configurable pages are displayed in gray until Edit mode is activated.</p>
<p>Operating mode</p>	<p>With the SLT, there is only the RUN operating mode. No password is provided for this operating mode. With other SICK products, there are other operating modes that require entry of a password.</p>

8.2.1.2.1

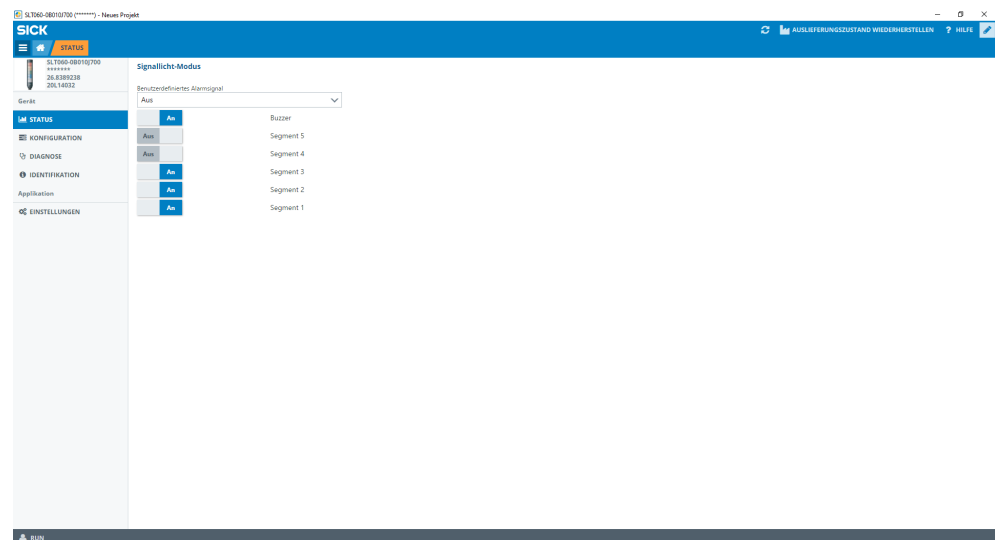
STATUS page

The “STATUS” page is the start page for the SLT. On this page, you can set the process data that is cyclically transmitted to the SLT. The process data available for writing differs depending on the operating mode set.



NOTICE

For writing process data on the status side, at least SOPAS ET version V2021.2 is required. Alternatively, an IO-Link master can be used to write the process data.



The following process data can be set:

- **Signal lamp mode**
The configured LED groups as well as the SLB buzzer can be switched on and off via the switches.
- **Filling level mode**
Here the text field can be used to specify the filling level value in 0-100% format, which is transmitted cyclically to the SLT as process data. The SLB buzzer can also be turned on and off with a switch here.
- **Animation mode**
In this mode, the animation can be switched on and off. The animation can also be reset and its speed can be adjusted. The SLB buzzer can also be turned on and off with a switch here.

8.2.1.2.2

Configuration page

The Configuration page is divided into four tabs:

- **General**
- **Color**
- **Buzzer**
- **Alarm**

General tab

In the **GENERAL** tab, the SLT can be completely shut off. In addition, the brightness of the lamp can be adjusted. The slider can be used to set values between 0 and 100% in 10% increments. The **Find me** function can also be activated here. If this function is activated, the IO-LINK LED in the lower part of the SLT starts flashing with a frequency of 1 Hz (clock/pause 50%) until the button is clicked again. This function can be used to identify devices that have already been mounted.

Color tab

The appearance of the lamp can be configured in the **COLOR** tab. The operating modes described in chapter 3.4 are available. Configuration is done by selecting the different options such as color, light pattern and frequency from the **CONFIGURATION OF COLOR**

area on the left. After the desired option has been activated by clicking on it, it can be transferred to the SLT in the preview in the center area of the page by clicking again in the desired segment. Operating mode-specific functions are available for selection in the area on the right. In the center part of the tab, the corresponding configurations are displayed as previews. The colors and icons signal how each segment is configured.

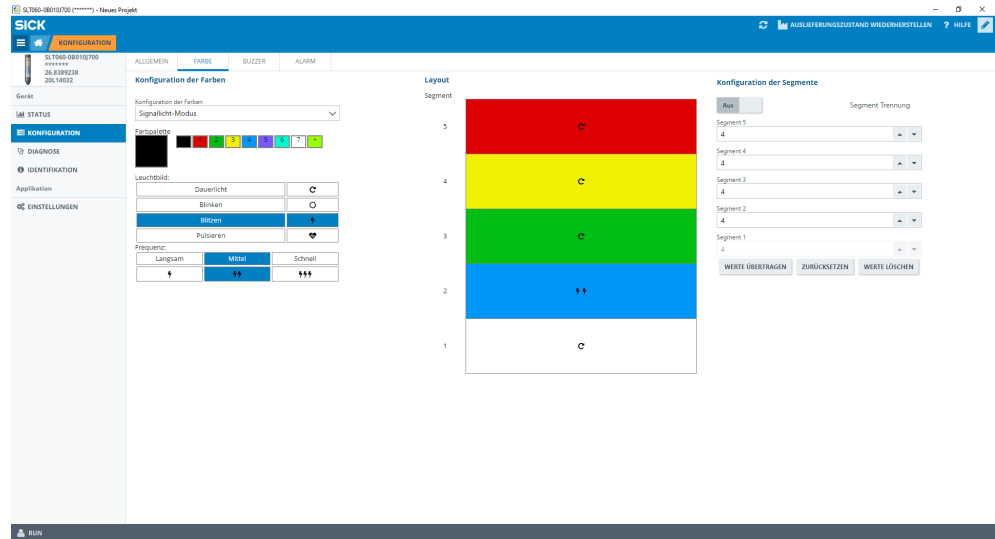


Figure 1: Color tab

Table 3: Functions of the COLOR tab

Operating mode selection	Selection of operating mode: - Signal lamp mode - Filling level mode - Animation mode
Color palette	A color palette with 21 different colors is available. In Signal lamp mode, 7 colors are available in the preselection. Another color can be added by clicking the button with the plus sign. By clicking on the desired color, it can be transferred to the layout at the corresponding position.
Light pattern	Four different light patterns are available: Continuous light, flashing, strobe, pulsating. The illuminated images can be activated by clicking on them. You can see this with the blue coloring of the selected button. The selected light pattern is transferred by clicking on the individual segment in the layout.
Frequency	The frequency of the flashing, strobing or pulsating light patterns can also be set. The following frequencies are available: - Slow (0.5 Hz) - Medium (1.5 Hz) - Fast (2.0 Hz) The activated frequency is marked in blue.
Switch-on behavior of LEDs	This selection is available in Filling level and Animation mode. A selection is made to determine whether the LEDs turn on from the bottom end of the SLT upwards (bottom up) or from the top end downwards (top down).
Segment representation	This selection is available in Filling level and Animation mode. It is defined whether the LEDs should change color or light pattern as soon as the LED segment above them begins to glow. There are three options here: - The previously activated segments retain their light animation.

	<ul style="list-style-type: none"> - The segments that are already illuminated stop their light pattern animation as soon as a new segment is added, but remain activated. Only the uppermost segment shows an animation. - All segments show the light pattern of the uppermost segment
Layout	The layout shows a preview of the configuration of the SLT. The colors and icons symbolize how the lamp will look later.
Group separation	This function is only available in Signal lamp mode. Activating the function turns off one LED segment between the groups. This allows for better visual separation of the individual groups.
Transfer values	This selection is only available in Signal lamp mode. After changing the size of the individual groups in Signal lamp mode, this configuration must be transferred to the SLT by clicking the "Transfer values" button.
Reset	This selection is available in Signal lamp and Filling level mode. Clicking on the RESET button resets the number of LED segments in Signal lamp mode to the presetting. The limit values are reset in Filling level mode.
Delete values	This function is only available in Signal lamp mode. By deleting the values, the number of LEDs in the changeable groups is set to 0 and group 1 is then automatically set to 20.
Configuration of limit values	In Filling level mode, a value between 0 and 100% can be set for each LED segment. It is important to note that the value in each LED segment may not be higher than the value in the segment above it.
Animation repetition	This selection can be used to set the repetition pattern of the animation. The Loop (always building up from bottom to top) and Bounce (first building up from bottom to top, then going down from top to bottom) properties are available.

Buzzer tab

The SLB alarm unit can be configured in the **BUZZER** tab. In addition to the volume, various sound effects can also be set. The following sound effects are available:

	Sound effect	Description	Frequency
1	Off	Off	
2	Continuous tone	Continuous tone	3,378 Hz
3	Beeping	Fast, periodic tone	3,378 Hz
4	Whistling	Fast, high/low tone	2,016 Hz & 3,012 Hz
5	Sweep	Sweeping tone	1,000 Hz & 4,032 Hz
6	Beeping, slowly	Slow, periodic tone	3,378 Hz
7	Beeping, with pause	Fast, periodic tone with pause ¹⁾	3,378 Hz
8	Whistling, with pause	Fast, high/low tone with pause ¹⁾	2,016 Hz & 3,012 Hz
9	Sweep, with pause	Sweeping tone with pause ¹⁾	1,000 Hz & 4,032 Hz

¹⁾ Pause: 500 ms on / 500 ms off

Alarm tab

Three user-defined light patterns (profile 1 to 3) can be configured in the **ALARM** tab. For this purpose, an individual color sample can be created after selecting one of the three profiles. The selection of patterns is done as with the regular color selection in the Color tab. These three profiles can be selected for display on the STATUS page in all three operating modes:

- **Diagnostics page**
The current status of the SLT can be checked on the Diagnostics page. If the device reports an error, it will be displayed here. The sending of IO-Link events can also be deactivated here.
- **Identification page**
The device identification details are displayed on the Identification page. An application-specific name and a device function name can be specified here.
- **Settings page**
The language of the user interface can be selected on the **SETTINGS** page.

8.2.1.2.3 Diagnostics page

The current status of the SLT can be checked on the **Diagnostics** page. If the device reports an error, it will be displayed here. The sending of IO-Link events can also be deactivated here.

8.2.1.2.4 Identification page

The device identification details are displayed on the **Identification** page. An application-specific name and a device function name can be specified here.

8.2.1.2.5 Settings page

The language of the user interface can be selected on the **Settings** page.

The following settings are possible:

- Language: English/Englisch, German/Deutsch

Use the **INFORMATION** button to get more detailed information about the version of the interface software.

8.2.1.3 Configuration via IO-Link master based on the IODD

Instead of the SiLink2 IO-Link master, other IO-Link masters can also be used to configure the SLT. For example, the SIG200 IO-Link master (available at www.sick.com) enables the use of a graphical user interface generated from the IODD (IO-Link device description file) of the SLT. No SDD is necessary here, because the configuration is done directly via the parameters described in the IODD. For more information on the procedure, please refer to the SIG200 User Manual, which can also be downloaded at www.sick.com.

8.2.1.4 Configuration via direct access to service and process data

The third option for configuring the SLT is to directly access the service and process data via an IO-Link master or a PLC with a connected IO-Link master terminal without using a graphical user interface. When using this type of configuration/control, information about the process data structure for control and service data (ISDUs) is required for configuration.



NOTE

Detailed information can be found in the IO-Link description (8026795) and / or the IODD description.

9 Troubleshooting

The Troubleshooting table indicates which measures are to be taken if the device stops working.

Table 4: Troubleshooting

LED indicator/fault pattern	Cause	Measures
Off	No voltage or voltage below the limit values	Check the power supply, check all electrical connections (cables and plug connections)
	Voltage interruptions	Ensure there is a stable power supply without interruptions
	Device is defective	If the voltage supply is OK, replace the device

10 Disassembly and disposal

The device must be disposed of in line with applicable country-specific regulations. When disposing of them, you should try to recycle them (especially the precious metals).




NOTE

Disposal of batteries, electrical and electronic devices

- In accordance with international regulations, batteries, rechargeable batteries and electrical and electronic devices must not be disposed of with household waste.
- The owner is required by law to dispose of these devices at the appropriate public collection points at the end of their service life.



WEEE:  This symbol on the product, its packaging or in the document indicates that a product is subject to the specified regulations.

11 Maintenance

SICK devices are maintenance-free.

We do, however, recommend that the following activities are undertaken regularly:

- Clean the device
- Check the fittings and plug connectors

Use a soft cloth moistened with water to clean the device.

Do not use thinners, gasoline or oil.

In case of failure or damage of the SLT caused by aggressive media, no claims for defects can be asserted.

No modifications may be made to devices.

Subject to change without notice. Specified product properties and technical data are not written guarantees.

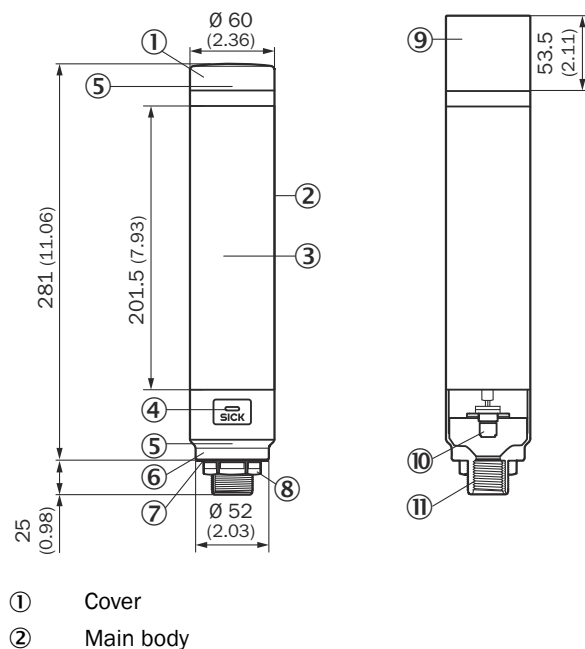
12 Technical data

12.1 Technical specifications

	Smart Light Tower SLT060-0B010J700	Smart Light Buzzer SLB060-0B010K700
Part number	6075938	6076072
Supply voltage U_B	DC 18 V ... 30 V	-
Current consumption	Max. 300 mA ¹⁾	-
Connection	M12, 5-pin, A-coded	Proprietary connection
Mounting direction	Upright	Upright
Number of LED segments	20	-
Volume	-	Typ. 88 dB (at 1 m distance)
Frequency	-	1,000 - 4,032 Hz
Ambient temperature, operation	-25 °C ... +50 °C	-20 °C ... +50 °C
Ambient temperature, storage	-30 °C ... +60 °C	-20 °C ... +50 °C
Ambient humidity	≤ 90% (non-condensing)	≤ 90% (non-condensing)
IO-Link	1.1	-
Enclosure rating	IP65	IP65 (in mounted state)
Protection class	III	III
Dimensions	281 x Ø 60 mm	53.5 x Ø 60 mm
Weight	0.54 kg	0.06 kg
Housing material	Polycarbonate (PC)	Polycarbonate (PC)

1) Including accessories for beeper SLB060-0B010K700

12.2 Dimensional drawings



- ③ 20 LED segment display
- ④ IO-Link status LED
- ⑤ Positionsmarkierung
- ⑥ Base
- ⑦ Waterproof foil
- ⑧ Fastening nut (M30)
- ⑨ Summereinheit (Optional)
- ⑩ M12 connection (IO-Link)
- ⑪ ½ inch thread

13 Annex

SLT

Smart Light Tower

SICK
Sensor Intelligence.



de
en
es
fr
it
ja
pt
ru
zh

Beschriebenes Produkt

SLT - Smart Light Tower

Hersteller

SICK AG
Erwin-Sick-Str. 1
79183 Waldkirch
Deutschland

Rechtliche Hinweise

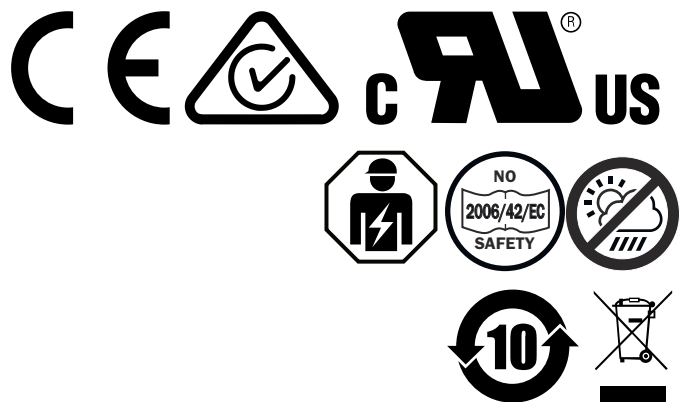
Dieses Werk ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch begründeten Rechte bleiben bei der Firma SICK AG. Die Vervielfältigung des Werks oder von Teilen dieses Werks ist nur in den Grenzen der gesetzlichen Bestimmungen des Urheberrechtsgesetzes zulässig. Jede Änderung, Kürzung oder Übersetzung des Werks ohne ausdrückliche schriftliche Zustimmung der Firma SICK AG ist untersagt.

Die in diesem Dokument genannten Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

© SICK AG. Alle Rechte vorbehalten.

Originaldokument




Dieses Dokument ist ein Originaldokument der SICK AG.



Inhalt

14	Allgemeine Sicherheitshinweise.....	25
15	Hinweise zur UL Zulassung.....	25
	15.1 UL Satisfaction Ratings.....	25
16	Bestimmungsgemäße Verwendung.....	25
17	Produktbeschreibung.....	26
	17.1 Produkteigenschaften.....	26
18	Bedien- und Anzeigeelemente.....	26
19	Montage.....	27
	19.1 Lieferumfang.....	27
	19.2 Montageanforderungen.....	27
	19.3 Hinweise zur Montage.....	27
	19.4 Montage auf Maschinengehäuse.....	28
	19.5 Montage auf Stab.....	28
	19.6 Montage Smart Light Buzzer SLB.....	29
20	Elektrische Installation.....	29
	20.1 Verbindungsleitung anschließen.....	31
21	Bedienung.....	32
	21.1 Betriebsarten.....	32
	21.2 Konfiguration.....	33
22	Störungsbehebung.....	41
23	Demontage und Entsorgung.....	41
24	Wartung.....	41
25	Technische Daten.....	42
	25.1 Technische Daten.....	42
	25.2 Maßzeichnungen.....	43
26	Anhang.....	43

14 Allgemeine Sicherheitshinweise

- Lesen Sie vor der Inbetriebnahme des Geräts die Betriebsanleitung.
-  Der Anschluss, die Montage und die Konfiguration des Geräts dürfen nur von geschultem Fachpersonal vorgenommen werden.
-  Bei diesem Gerät handelt es sich um kein sicherheitsgerichtetes Bauteil im Sinne der EU-Maschinenrichtlinie.
-  Installieren Sie das Gerät nicht an Orten, die direkter UV-Strahlung (Sonnenlicht) oder sonstigen Wettereinflüssen ausgesetzt sind, ausser dies ist in der Betriebsanleitung ausdrücklich erlaubt.
- Bei der Inbetriebnahme ist das Gerät ausreichend vor Feuchtigkeit und Verschmutzung zu schützen.
- Die vorliegende Betriebsanleitung enthält Informationen, die während des Lebenszyklus des Gerätes benötigt werden.

15 Hinweise zur UL Zulassung

15.1 UL Satisfaction Ratings



Der Smart Light Tower ist eine von UL anerkannte Komponente (UL Recognized Component, File No. E198242).

Standard für Sicherheit:

- UL 508, Standard for Industrial Control Equipment
- CSA C22.2 No. 14-18, Standard for Industrial Control Equipment

Folgende Konformitätsanforderungen der UL Zertifizierung sind zu berücksichtigen:

- Für die Spannungsversorgung ist ein Class 2-Netzgerät zu verwenden

16 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Smart Light Tower SLT dient der optischen Anzeige von Maschinenzuständen oder zur Darstellung von Füllständen.

Die optionale Summereinheit Smart Light Buzzer SLB wird für die akustische Alarmierung eingesetzt.

Sowohl die 20 LED-Segmente als auch der akustische Smart Light Buzzer SLB können individuell ein- und ausgeschaltet werden. Die Parametrierung hierfür erfolgt über die IO-Link Schnittstelle.

Die bestimmungsgemäße Verwendung unterliegt der Voraussetzung, dass das Gerät im industriellen Einsatz in Innenbereichen ohne besondere klimatische und atmosphärische Anforderungen genutzt wird. Jede Verwendung, die über die jeweils genannten Bereiche hinausgeht, wird als nicht bestimmungsgemäße Verwendung angesehen und führt zum Verfall jeglicher Gewährleistungsansprüche gegenüber der SICK AG. Die bestimmungsgemäße Verwendung ist nur gewährleistet, wenn das Gehäuse vollständig

montiert ist. Bei einer anderen Verwendung oder Veränderung des Gerätes (z.B. durch Öffnen des Gehäuses bei der Montage und elektrischen Installation) oder im Falle von Änderungen an der SICK-Software erlöschen jegliche Gewährleistungsansprüche gegenüber der SICK AG.

17 Produktbeschreibung

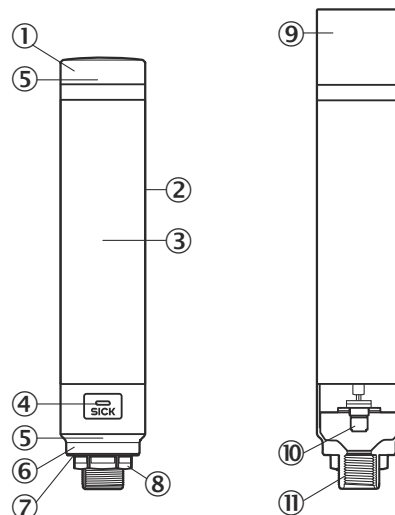
17.1 Produkteigenschaften

Der Smart Light Tower SLT ist eine Signalleuchte, welche zur visuellen Anzeige beispielsweise von Maschinenzuständen oder zur Darstellung von Füllständen eingesetzt wird. Mit der Summereinheit Smart Light Buzzer SLB eignet sich das Gerät zudem für die akustische Alarmierung im Bedarfsfall.

Der Smart Light Tower ist ein IO-Link Device, welches ausschließlich über das IO-Link Protokoll mit der übergeordneten IO-Link-Masterbaugruppe kommuniziert. Die Kommunikationsschnittstelle IO-Link ermöglicht den direkten Zugriff auf Prozessdaten und Parameterwerte. Die erforderliche IODD ist unter <http://www.sick.com/slt> zu finden. Das Gerät verfügt über 20 LED-Segmente. Diese LED-Segmente und die optionale Summer-Einheit können nach IO-Link-Standards individuell konfiguriert und betrieben werden. Es ist möglich, Parameter des Gerätes während des Betriebes zu ändern. Die Konfiguration erfolgt entweder über die SICK-Software SOPAS ET (kostenlos erhältlich auf www.sick.com) oder direkt über die SPS-Schnittstelle.




Weitere Spezifikationen finden Sie in den technischen Daten (siehe "Technische Daten", Seite 42).

18 Bedien- und Anzeigeelemente



- ① Abdeckung
- ② Grundkörper
- ③ 20 LED-Segmentanzeige
- ④ IO-Link Status LED
- ⑤ Positionsmarkierung
- ⑥ Sockel
- ⑦ Wasserdichte Folie
- ⑧ Befestigungsmutter (M30)
- ⑨ Summereinheit (Optional)
- ⑩ M12-Anschluss (IO-Link)

① 1/2 Zoll Gewinde

Display		Beschreibung
Grüne LED leuchtet		Gerät eingeschaltet
grüne LED blinkt		IO-Link Verbindung aktiv
Aus		-Gerät nicht betriebsbereit - keine Spannung - Spannung unterhalb der Grenzwerte

19 Montage

19.1 Lieferumfang

- SLT
- Quickstart

19.2 Montageanforderungen

- Typischer Platzbedarf für Gerät, siehe typenspezifisches Maßbild, [siehe "Technische Daten", Seite 42](#).
- Technische Daten wie beispielsweise die zulässigen Umgebungsbedingungen für den Betrieb des Geräts einhalten (z. B. Temperaturbereich, EMV-Störaussendung, Erdpotenzial),
- Um Kondenswasser zu vermeiden, Gerät keinem schnellen Temperaturwechsel aussetzen.
- Gerät vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
- Gerät nur über die dafür vorgesehenen Montagegewinde befestigen.
- Erschütterungs- und schwingungsfreie Befestigung.

19.3 Hinweise zur Montage

Die folgenden Anforderungen sind für eine ordnungsgemäße Installation erforderlich

- Schalten Sie die Spannungsversorgung aus, bevor Sie die Geräte montieren oder austauschen.
- Wenden Sie keine übermäßige Kraft an, wenn Sie die Signalleuchte und die Summereinheit montieren/demontieren.
- Installation auf einer robusten, ebenen Oberfläche.
- Installieren Sie dieses Gerät dort, wo keine übermäßigen Vibrationen vorhanden sind.

Maximal zulässiges Anzugsdrehmoment des Gerätes von 4.5 Nm beachten.



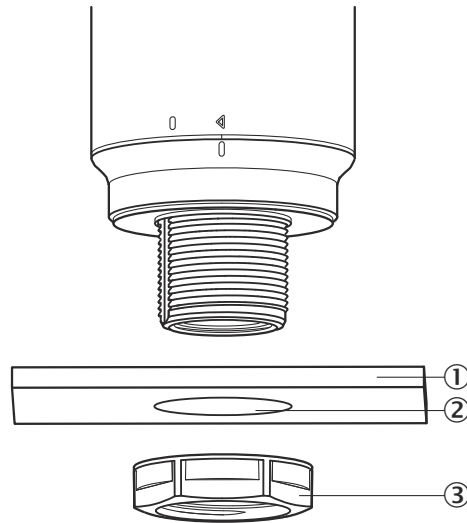
HINWEIS

- Dieses Produkt verfügt über eine wasserdichte Folie an der Unterseite der Halterung (1mm). Diese muss bei der Installation verwendet werden. Es wird jedoch empfohlen, zwischen dem Gerät und der Installationsfläche Dichtungsmittel aufzutragen, um die Wasserdichtigkeit des Gerätes wegen möglicher Unebenheiten an der Installationsfläche aufrechtzuerhalten.
- Wenn eine Abdichtung von der Mutterseite (im Inneren der Maschine) erforderlich ist, tragen Sie eine geeignete Dichtmasse für die M30-Mutter auf das 1/2-Zoll-NPT-Gewinde auf.

19.4 Montage auf Maschinengehäuse

Lösen Sie die M30-Mutter am unteren Ende der Signalleuchte. Führen Sie den unteren Teil der Signalleuchte durch die Montagefläche und fixieren Sie die Leuchte an der Maschine mit der M30-Mutter mit einem Anzugsdrehmoment von 4,5 Nm.

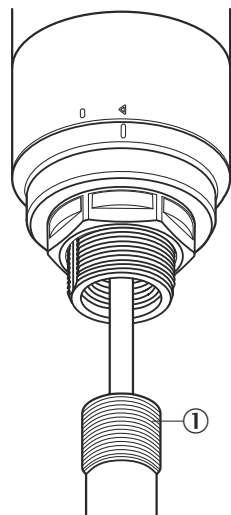
Der Anschluss der Verbindungsleitung wird in "Elektrische Installation", Seite 29 beschrieben.



- ① Montagefläche
- ② Ø 31 mm
- ③ M30 Mutter

19.5 Montage auf Stab

Schrauben sie einen Stab mit ½ Zoll NPT auf das Innengewinde der Signalleuchte. Das empfohlene Anzugsdrehmoment liegt bei 2,25 Nm.



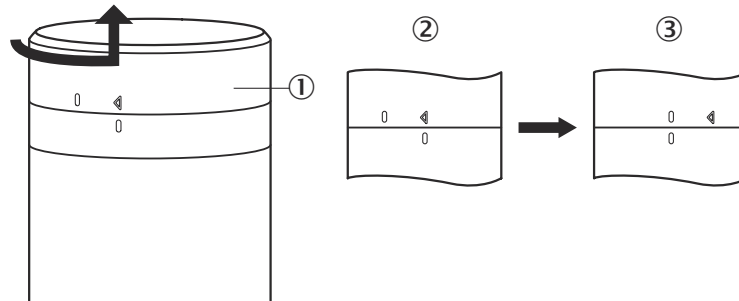
19.6 Montage Smart Light Buzzer SLB



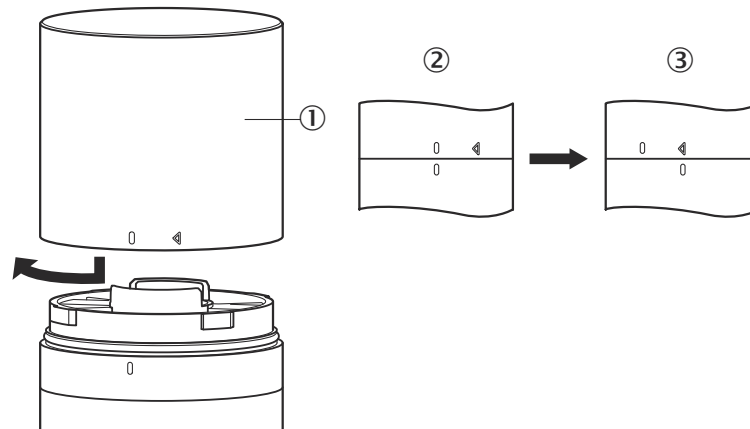
HINWEIS

Der SLB (SLB060-0B010K700) ist als optionales Zubehör (Artikelnummer 6076072) erhältlich.

1. Drehen Sie die Abdeckung (①) am oberen Teil der Signalleuchte gegen den Uhrzeigersinn, um sie zu entriegeln. Heben Sie die gelöste Abdeckung nach oben ab. Achten Sie auf die Positionsmarkierung (② Locked; ③ Unlocked).



2. Stecken Sie den Smart Light Buzzer (①) gemäß den Positionsmarkierungen auf die Signalleuchte auf. Drehen Sie die Signalleuchte im Uhrzeigersinn, um die Summereinheit und die Signalleuchte miteinander zu verriegeln. (② Unlocked; ③ Locked).



20 Elektrische Installation

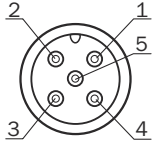
Für den SLT ist kein separater Versorgungsspannungsanschluss erforderlich. Die Versorgung wird über die IO-Link-Schnittstelle vom übergeordneten IO-Link Master bereitgestellt.

Anschluss der Signalleuchte muss spannungsfrei erfolgen.

U_B : 18... 30 V DC, siehe "Technische Daten", Seite 42

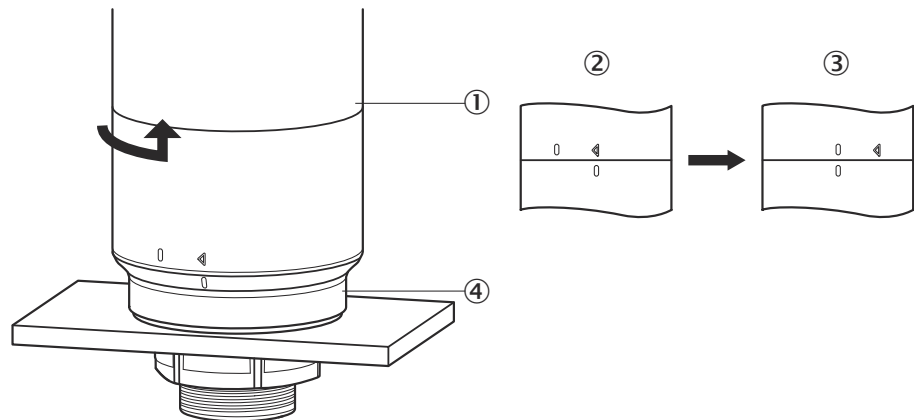


Tabelle 5: IO-Link Port, M12, A-kodiert, Port class A

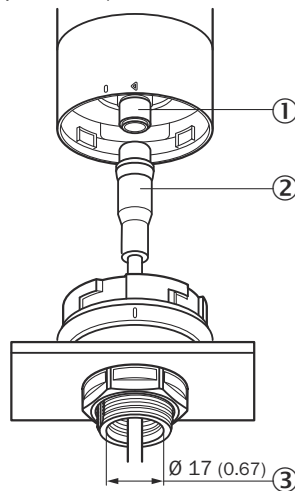
SLT	Signal	Beschreibung
1	+ (L+)	+24 V DC
2	n.c.	-
3	L-	0 V (logic ground)
4	C/Q	IO-Link
5	n.c.	-
		

20.1 Verbindungsleitung anschließen

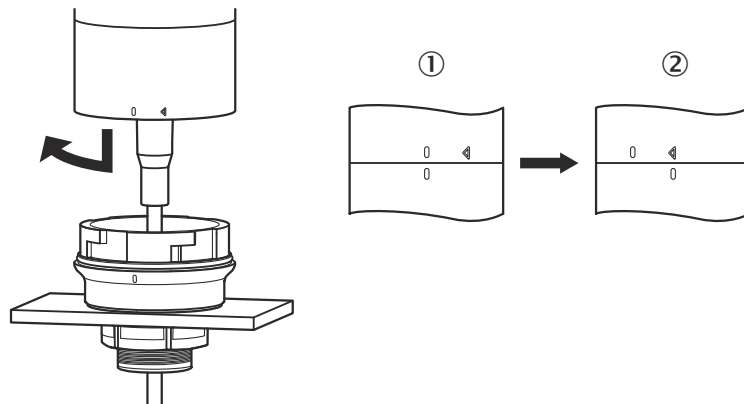
1. Drehen Sie den Grundkörper (①) gegen den Uhrzeigersinn, um ihn zu entriegeln. Achten Sie hierbei auf die Positionsmarkierungen (② Locked, ③ Unlocked). Anschließend können Sie den Grundkörper aus dem Sockel (④) entfernen.



2. Schließen Sie nun die Anschlussleitung (②) an den M12-Port (①) des Grundkörpers an. (③ min. Innendurchmesser)



3. Positionieren Sie den Grundkörper wieder in der Sockelhalterung und drehen Sie den Grundkörper im Uhrzeigersinn, um so die Signalleuchte zu fixieren. Achten Sie hierbei auf die Positionsmarkierungen. (① Unlocked, ② Locked)



21 Bedienung

21.1 Betriebsarten

Für den SLT gibt es 3 verschiedene Betriebsarten, mit denen verschiedene Warn- und Hinweissignale angezeigt werden:

- Signallicht-Modus
- Füllstands-Modus
- Animations-Modus

21.1.1 Signallicht-Modus

Im Signallicht-Modus kann der SLT als Standardsignalleuchte verwendet werden.

Die 20 LED-Segmente können in maximal fünf Gruppen aufgeteilt werden. Bei gleichmäßiger Verteilung bilden immer vier LEDs zusammen eine Gruppe. Die Anzahl der LEDs je Gruppe kann individuell geändert werden. Auch wenn nur eine Gruppe aktiviert ist, werden immer alle 20 LEDs für die Visualisierung verwendet. Ausnahme: Wenn die Funktion Gruppen-Trennung aktiviert ist, wird zwischen den einzelnen Segmenten jeweils eine LED-Reihe ausgeschaltet, und die verbleibende Anzahl an LEDs wird auf 15 reduziert.

Die Farben der verschiedenen Gruppen können aus einer Farbpalette mit acht vordefinierten Farben ausgewählt werden. Zusätzlich kann hier eine weitere, individuelle Farbe aus insgesamt 21 vordefinierten Farben der Farbpalette hinzugefügt werden.

Im Signallicht-Modus können die LEDs entweder als Dauerlicht, Blinklicht, Blitzlicht oder als pulsierendes Licht eingestellt werden. Die Frequenz der Lichtanimation kann individuell eingestellt werden.

21.1.2 Füllstands-Modus

Der Füllstands-Modus wird dann eingesetzt, wenn der SLT als Pegelanzeige bzw. Füllstandsanzeige verwendet wird. Hierzu wird in den Prozessdaten ein Level-Wert angegeben. Je höher der Pegelwert (in Prozent) ist, desto mehr LEDs werden an der Signalleuchte eingeschaltet.

Jedes einzelne der 20 LED-Segmente kann individuell aus 21 vordefinierten Farben eingefärbt werden. Wie auch im Signallicht-Modus kann jedes einzelne Segment mit einem anderen Leuchtbild konfiguriert werden. Es steht Dauerlicht, Blinklicht, Blitzlicht oder pulsierendes Licht zur Auswahl. Die Frequenz der Lichtanimation kann individuell eingestellt werden.

Das Einschalten der LEDs kann entweder vom unteren Ende des Geräts nach oben oder vom oberen Ende nach unten erfolgen. Ebenfalls ist es möglich, dass die Segmente ihre Farbe oder ihr Leuchtbild ändern, sobald das darüber liegende Segment zu leuchten beginnt.

Es gibt hier drei Optionen:

- Die bisher aktivierten Segmente behalten ihre Leuchtanimation bei.
- Die bereits leuchtenden Segmente stoppen ihre Leuchtbild-Animation, sobald ein neues Segment dazu kommt, bleiben aber aktiviert. Nur das oberste Segment zeigt eine Animation.
- Alle Segmente zeigen das Leuchtbild des obersten Segmentes, um auf den aktuellen Füllstand aufmerksam zu machen, z.B. im Falle einer Überflusswarnung.

21.1.3 Animations-Modus

Der Animationsmodus dient der Demonstration des Funktionsumfangs der Signalleuchte. Hier werden die 20 verschiedenen LED-Segmente nacheinander in einem konfigurierten Ablauf eingeschaltet. Im Animationsmodus kann jedes einzelne LED-Segment der SLT individuell konfiguriert werden.

Zur Einfärbung stehen 21 vordefinierte Farben zur Verfügung. Im Animations-Modus können die LEDs entweder als Dauerlicht, Blinklicht, Blitzlicht oder als pulsierendes Licht eingestellt werden. Die Frequenz der Lichtanimation kann individuell eingestellt werden.

Das Einschalten der LEDs kann entweder vom unteren Ende des Geräts nach oben (Bottom up) oder vom oberen Ende nach unten (Top down) erfolgen. Ebenfalls ist es möglich, dass die Segmente ihre Farbe oder ihr Leuchtbild ändern, sobald das darüber liegende Segment zu leuchten beginnt.

Es gibt hier drei Optionen:

- Die bisher aktivierten Segmente behalten ihre Leuchtanimation bei.
- Die bereits leuchtenden Segmente stoppen ihre Leuchtbild-Animation, sobald ein neues Segment dazu kommt, bleiben aber aktiviert. Nur das oberste Segment zeigt eine Animation.
- Alle Segmente zeigen das Leuchtbild des obersten Segmentes.
- Auch können in diesem Modus weitere Eigenschaften der Animation, z.B. Loop/Bounce-Effekt eingestellt werden.

21.2 Konfiguration

Die Konfiguration und Steuerung des SLT kann auf drei verschiedenen Wegen erfolgen:

- 1 Via SiLink2 IO-Link Master und SOPAS ET mit umfangreicher grafischer Benutzeroberfläche basierend auf der SDD
- 2 Via IO-Link Master (z.B. SIG200) und generischer Benutzeroberfläche basierend auf der IODD
- 3 Via IO-Link-Master mit Direktzugriff auf die Geräteparameter über IO-Link-Service- und Prozessdaten (z.B. PLC mit IO-Link-Master-Klemme)

21.2.1.1 Konfiguration via SiLink2 Master und SOPAS ET

Der SLT kann auf einem PC (unter Microsoft Windows) mithilfe der Software SOPAS Engineering Tool (kurz: SOPAS ET) konfiguriert werden.

Für die Konfiguration und den Betrieb des SLT ist ein IO-Link Master erforderlich. Bei Verwendung des IO-Link-Masters SiLink2 steht eine umfangreiche, grafische Benutzeroberfläche zur Verfügung, welche die Konfiguration unterstützt. Der erforderliche SiLink2 IO-Link Master kann separat bestellt werden.

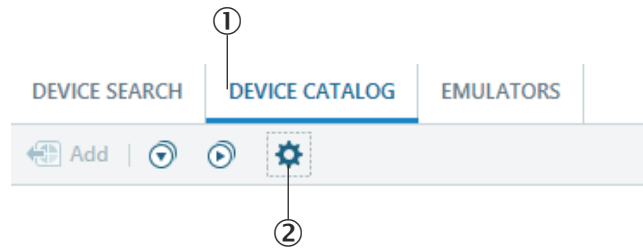
Die Anwendung SOPAS Engineering Tool kann auf www.sick.com heruntergeladen werden.

21.2.1.1.1 Installation SDD

Zur Konfiguration des SLT via grafischer Benutzeroberfläche ist eine sogenannte SOPAS-Gerätebeschreibung (SDD = SOPAS Device Description) notwendig. Starten Sie SOPAS ET und installieren Sie die SDD der SLT wie im folgenden Abschnitt beschrieben.

SDD über den Gerätekatalog hinzufügen

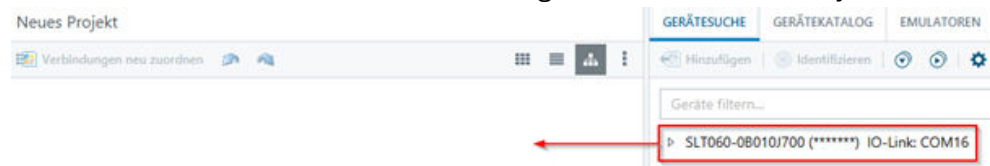
Öffnen Sie den Gerätekatalog (①) und anschließend das SDD-Installationsmenü via Zahnrad-Icon (②):



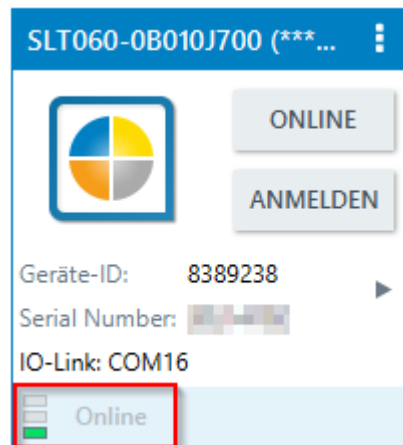
Behalten Sie die Standardeinstellungen bei und wählen sie nach Abschluss der SDD-Suche den SLT in der Liste der verfügbaren SDDs aus. Die SDD wird nun installiert, schließen Sie das Fenster nach Abschluss der Installation.

21.2.1.1.2 Herstellung der Verbindung zum SLT

Es muss nun eine Verbindung zwischen SOPAS ET und dem SLT via SiLink2-Master hergestellt werden. Hierzu kann die Gerätesuche verwendet werden. Öffnen Sie die Sucheinstellungen über den Button in der unteren rechten Ecke des Fensters. Wählen Sie die schnittstellenbasierte Suche aus und stellen Sie sicher, dass im folgenden Fenster der Eintrag „IO-Link Kommunikation“ ausgewählt ist. Falls gewünscht kann die konfigurierte Gerätesuche im nächsten Schritt unter einem benutzerdefinierten Namen gespeichert werden. SOPAS ET sucht nun nach angeschlossenen IO-Link Geräten. Ziehen Sie nach Abschluss der Suche den gefundenen SLT in den Projektbereich:



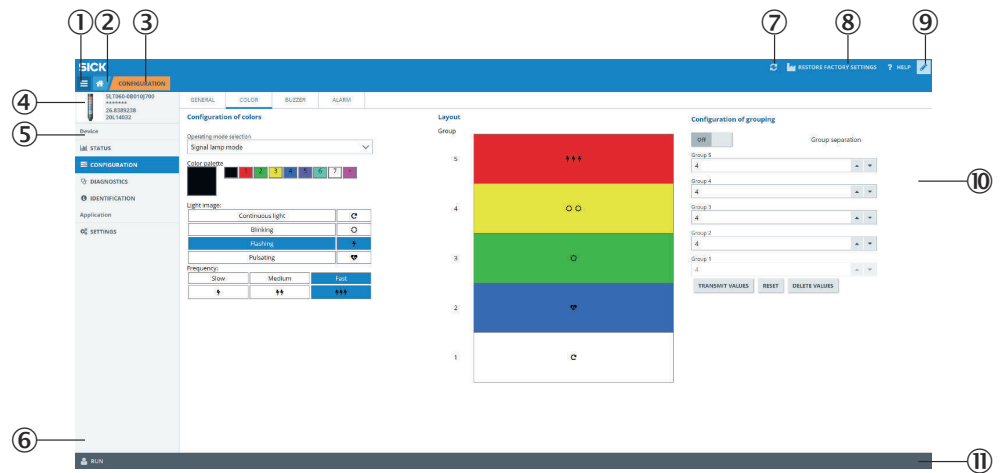
SOPAS wird nun eine Verbindung zum SLT via IO-Link herstellen. Eine erfolgreiche Verbindung erkennen Sie an der grünen Statusanzeige der Gerätekachel im Projektbereich:



Ein Doppelklick auf die Gerätekachel öffnet die grafische Oberfläche zur Konfiguration und Steuerung des SLT, deren Funktionen in den folgenden Abschnitten erläutert werden.



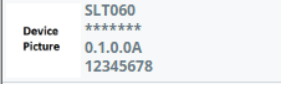
21.2.1.2 Überblick über SOPAS ET und Standardfunktionen auf den einzelnen Seiten




Die Seiten des SLT haben das folgende allgemeine Layout:



- ① Menü
- ② Start
- ③ Anzeige der aktuellen Navigationsebene
- ④ Geräteinformationen
- ⑤ Seitennavigation
- ⑥ Benachrichtigungen
- ⑦ Seite aktualisieren
- ⑧ Auslieferungszustand wiederherstellen
- ⑨ Bearbeitungsmodus aktivieren/deaktivieren
- ⑩ Parametrierungsseite ggfs. mit Unterseiten
- ⑪ Betriebsart

Tabelle 6: Funktion

<p>Menü</p> 	<p>Über diese Schaltfläche können Sie das Menü „Page selection“ (Seitenauswahl) ein- oder ausblenden, um die Navigation auf kleineren Bildschirmen zu erleichtern. Die Schaltfläche ist Hellblau hervorgehoben, wenn der Gerätebaum ausgeblendet ist.</p>
<p>Start</p> 	<p>Über die Startschaltfläche gelangen Sie stets zurück zur Geräte-seite „STATUS“.</p>
<p>Geräteinformationen</p> 	<p>In diesem Bereich oben links auf der Seite werden der Produktname, der anwendungsspezifische Name, die Firmware-Version und die Seriennummer angezeigt.</p>
<p>Seitennavigation</p>	<p>Über das Anklicken der einzelnen Ebenen werden unterschiedliche Parametrierungsseiten angezeigt.</p>
<p>Benachrichtigungen</p>	<p>Benachrichtigungen für den SLT werden am unteren Bildschirmrand angezeigt. Sie dienen nur zu Informationszwecken beim Austausch von Parametrierungen oder wenn Fehler auftreten. Jede Benachrichtigung kann durch Klicken auf den Eintrag quittiert werden.</p>
<p>Seite aktualisieren</p>	<p>Wenn Sie auf diese Schaltfläche klicken, wird der Seiteninhalt aktualisiert.</p>

	
<p>Auslieferungszustand wiederherstellen</p> 	<p>Wenn Sie auf diese Schaltfläche klicken, werden sämtliche Einstellungen des SLT auf die Werkseinstellungen zurückgesetzt.</p>
<p>Bearbeiten</p> 	<p>Über die Schaltfläche zum Bearbeiten können die Einstellungen auf der jeweiligen Parametrierungsseite geändert werden. Wenn die Schaltfläche zum Bearbeiten gedrückt wird, wird sie in Hellblau hervorgehoben. Konfigurierbare Seiten werden so lange in Grau angezeigt, bis der Bearbeitungsmodus aktiviert wird.</p>
<p>Betriebsart</p>	<p>Beim SLT gibt es nur die Betriebsart RUN. Für diese Betriebsart ist kein Passwort vorgesehen. Bei anderen SICK Produkten gibt es noch weitere Betriebsarten, welche die Eingabe eines Passwortes erforderlich machen.</p>

21.2.1.2.1

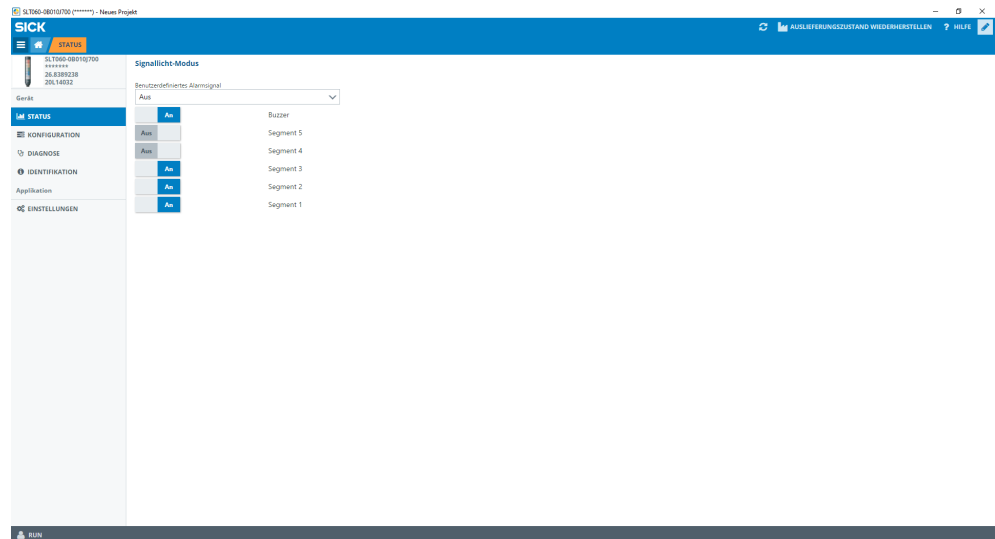
Seite STATUS

Bei der Seite „STATUS“ handelt es sich um die Startseite für den SLT. Auf dieser Seite lassen sich die Prozessdaten einstellen, die zyklisch an den SLT übertragen werden. Die zum Schreiben verfügbaren Prozessdaten unterscheiden sich je nach eingestelltem Betriebsmodus.



WICHTIG

Für das Schreiben von Prozessdaten auf der Status Seite ist mindestens die SOPAS ET Version V2021.2 erforderlich. Alternativ kann ein IO-Link Master zum Schreiben der Prozessdaten verwendet werden.



Folgende Prozessdaten lassen sich einstellen:

- **Signallicht-Modus**
Über die Schalter lassen sich die konfigurierten LED-Gruppen sowie der Buzzer SLB ein- und ausschalten.
- **Füllstand-Modus**
Hier kann über das Textfeld der Füllstandswert im Format 0-100% angegeben werden, der zyklisch als Prozessdatum an den SLT übertragen wird. Der Buzzer SLB kann hier ebenfalls über einen Schalter ein- und ausgeschaltet werden.
- **Animations-Modus**
Im diesem Modus kann die Animation ein- und ausgeschaltet werden. Des Weiteren kann die Animation zurückgesetzt und deren Geschwindigkeit eingestellt werden. Der Buzzer SLB kann hier ebenfalls über einen Schalter ein- und ausgeschaltet werden.

21.2.1.2.2

Seite Konfiguration

Die Seite Konfiguration ist in vier Registerkarten aufgegliedert:

- **Allgemein**
- **Farbe**
- **Buzzer**
- **Alarm**

Registerkarte Allgemein

Auf der Registerkarte **ALLGEMEIN** kann der SLT komplett ausgeschaltet werden. Zusätzlich kann die Helligkeit der Lampe eingestellt werden. Mit dem Schieberegler können in 10%-Schritten Werte zwischen 0 und 100% eingestellt werden. Zusätzlich kann hier die Funktion **Find me** aktiviert werden. Wenn diese Funktion aktiviert ist, beginnt die IO-LINK LED im unteren Teil der SLT so lange mit einer Frequenz von 1 Hz (Takt/Pause 50%) zu blinken, bis die Schaltfläche erneut angeklickt wird. Mit dieser Funktion können bereits montierte Geräte identifiziert werden.

Registerkarte Farbe

Auf der Registerkarte **FARBE** kann das Erscheinungsbild der Lampe konfiguriert werden. Es stehen die in Kapitel 3.4 beschriebenen Betriebsarten zur Verfügung. Die Konfiguration erfolgt, indem aus dem linken Bereich **KONFIGURATION DER FARBE** die verschiedenen Optionen wie Farbe, Leuchtbild und Frequenz ausgewählt werden. Nachdem die gewünschte Option durch Anklicken aktiviert wurde lässt sich diese in der Vorschau im mittleren Bereich der Seite auf den SLT durch erneutes Klicken in das gewünschte Segment übertragen. Im rechten Bereich stehen Betriebsart-spezifische Funktionen zur Auswahl. Im mittlere Teil der Registerkarte werden die entsprechenden Konfigurationen als Vorschau dargestellt. Die Farben und Icons signalisieren wie jedes einzelne Segment konfiguriert ist.

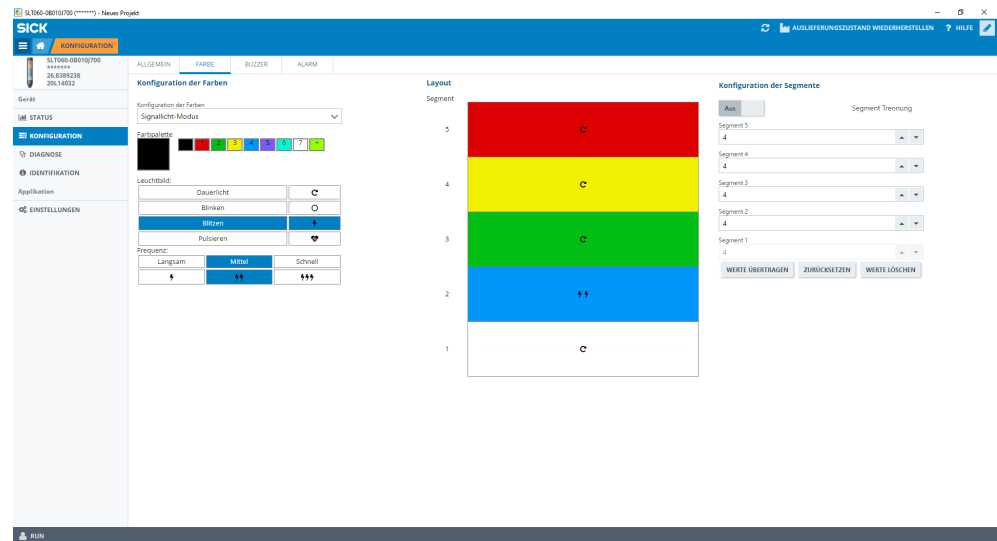


Abbildung 2: Registerkarte Farbe

Tabelle 7: Funktionen der Registerkarte FARBE

Auswahl Betriebsmodus	Auswahl der Betriebsart: - Signallicht-Modus - Füllstands-Modus - Animations-Modus
Farbpalette	Es steht eine Farbpalette mit 21 unterschiedlichen Farben zur Verfügung. Beim Signallicht-Modus sind 7 Farben in der Vorauswahl. Eine weitere Farbe kann durch Klicken auf die Schaltfläche mit dem Plus-Zeichen hinzugefügt werden. Durch Anklicken der gewünschten Farbe kann diese in das Layout an der entsprechende Stelle übertragen werden.
Leuchtbild	Es stehen vier verschiedene Leuchtbilder zur Verfügung: Dauerlicht, Blinken, Blitzen, Pulsieren. Die Leuchtbilder können durch Anklicken aktiviert werden. Dies erkennt man an der blauen Einfärbung der ausgewählten Schaltfläche. Durch Anklicken der einzelnen Segment im Layout wird das ausgewählte Leuchtbild übertragen.
Frequenz	Bei den Leuchtbildern Blinken, Blitzen oder Pulsieren lässt sich zusätzlich die Frequenz einstellen. Es stehen folgende Frequenz zur Verfügung: - Langsam (0,5Hz) - Mittel (1,5Hz) - Schnell (2,0Hz) Die jeweils aktivierte Frequenz ist blau gekennzeichnet.
Einschaltverhalten der LEDs	Diese Auswahl steht im Füllstands- und Animations-Modus zur Verfügung. Es wird ausgewählt, ob sich die LEDs vom unteren Ende des SLT nach oben (Bottom Up) einschalten oder vom oberen Ende nach unten (Top Down).
Segment Darstellung	Diese Auswahl steht im Füllstands- und Animations-Modus zur Verfügung. Es wird festgelegt, ob die LEDs ihre Farbe oder ihr Leuchtbild ändern sollen, sobald das darüber liegende LED-Segment zu leuchten beginnt. Es gibt hier drei Optionen: - Die bisher aktivierten Segmente behalten ihre Leuchtdarstellung bei

	<ul style="list-style-type: none"> - Die bereits leuchtenden Segmente stoppen ihre Leuchtbild-Animation, sobald ein neues Segment dazu kommt, bleiben aber aktiviert. Nur das oberste Segment zeigt eine Animation. - Alle Segmente zeigen das Leuchtbild des obersten Segmentes
Layout	Das Layout zeigt eine Vorschau der Konfiguration des SLT an. Die Farben und Icons symbolisieren wie die Lampe später aussehen wird.
Gruppen Trennung	Diese Funktion steht nur im Signallicht-Modus zur Verfügung. Durch das Aktivieren der Funktion wird zwischen den Gruppen ein LED-Segment ausgeschaltet. Dies ermöglicht eine bessere visuelle Trennung der einzelnen Gruppen.
Werte Übertragen	Diese Auswahl steht nur im Signallicht-Modus zur Verfügung. Nach dem Ändern der Größe der einzelnen Gruppen im Signallicht Modus, muss diese Konfiguration durch das Klicken des Button „Werte Übertragen“ in den SLT übertragen werden.
Zurücksetzen	Diese Auswahl steht im Signallicht- und Füllstands-Modus zur Verfügung. Durch das Klicken auf den Button ZURÜCKSETZEN werden die Anzahl der LED-Segmente im Signallicht Modus auf die Voreinstellung zurückgesetzt. Im Füllstands-Modus werden die Grenzwerte zurückgesetzt.
Werte löschen	Diese Funktion steht nur im Signallicht-Modus zur Verfügung. Durch das Löschen der Werte wird die Anzahl der LEDs in den änderbaren Gruppen auf 0 gestellt und die Gruppe 1 somit automatisch auf 20 gesetzt.
Konfiguration der Grenzwerte	Im Füllstands-Modus kann für jedes LED-Segment ein Wert zwischen 0 und 100% eingestellt werden. Es ist darauf zu achten, dass der Wert in jedem LED-Segment max. so hoch sein darf, wie der Wert in dem darüber liegendem Segment.
Animationswiederholung	Über diese Auswahl kann das Wiederholungsmuster der Animation eingestellt werden. Es stehen die Eigenschaften Loop (immer von unten nach oben aufbauend) und Bounce (zuerst aufbauend von unten nach oben, danach abbauend von oben nach unten) zur Verfügung.

Registerkarte Buzzer

Auf der Registerkarte **BUZZER** kann die Alarmeinheit SLB konfiguriert werden. Neben der Lautstärke lassen sich auch verschiedene Soundeffekte einstellen. Folgende Soundeffekte stehen zur Verfügung:

	Sound Effekt	Beschreibung	Frequenz
1	Aus	Aus	
2	Dauerton	Kontinuierlicher Ton	3378 Hz
3	Piepen	Schneller, periodischer Ton	3378 Hz
4	Pfeifen	Schneller, Hoch/Tief Ton	2016 Hz & 3012 Hz
5	Sweep	Abschwellender Ton	1000 Hz & 4032 Hz
6	Piepen, langsam	Langsamer, periodischer Ton	3378 Hz
7	Piepen, mit Pause	Schneller, periodischer Ton mit Pause ¹⁾	3378 Hz
8	Pfeifen, mit Pause	Schneller, Hoch/Tief Ton mit Pause ¹⁾	2016 Hz & 3012 Hz

	Sound Effekt	Beschreibung	Frequenz
9	Sweep, mit Pause	Abschwellender Ton mit Pause ¹⁾	1000 Hz & 4032 Hz

1) Pause: 500ms An / 500ms Aus

Registerkarte Alarm

Auf der Registerkarte **ALARM** können drei benutzerdefinierte Leuchtbilder (Profil 1 bis 3) konfiguriert werden. Hierfür kann nach Auswählen einer der drei Profile ein individuelles Farbmuster erstellt werden. Die Auswahl der Muster erfolgt analog zur regulären Farbauswahl in der Registerkarte Farbe. Diese drei Profile können auf der STATUS-Seite in allen drei Betriebsarten zur Anzeige ausgewählt werden

- **Seite Diagnose**
Auf der Seite Diagnose kann der aktuelle Zustand der SLT überprüft werden. Sollte das Gerät einen Fehler melden, wird dieser hier angezeigt. Ebenfalls kann hier das Senden von IO-Link-Events deaktiviert werden.
- **Seite Identifikation**
Auf der Seite Identifikation werden die Daten zur Geräteidentifikation angezeigt. Hier können ein anwendungsspezifischer Name und ein Gerätefunktionsname festgelegt werden.
- **Seite Einstellungen**
Auf der Seite **SETTINGS** (Einstellungen) kann die Sprache der Benutzeroberfläche ausgewählt werden.

21.2.1.2.3 Seite Diagnose

Auf der Seite **Diagnose** kann der aktuelle Zustand der SLT überprüft werden. Sollte das Gerät einen Fehler melden, wird dieser hier angezeigt. Ebenfalls kann hier das Senden von IO-Link-Events deaktiviert werden.

21.2.1.2.4 Seite Identifikation

Auf der Seite **Identifikation** werden die Daten zur Geräteidentifikation angezeigt. Hier können ein anwendungsspezifischer Name und ein Gerätefunktionsname festgelegt werden.

21.2.1.2.5 Seite Einstellungen

Auf der Seite **Settings** (Einstellungen) kann die Sprache der Benutzeroberfläche ausgewählt werden.

Folgende Einstellungen sind möglich:

- Sprache: English/Englisch, German/Deutsch

Über die Schaltfläche **INFORMATION** (Informationen) erhalten Sie nähere Informationen zur Version der Schnittstellensoftware.

21.2.1.3 Konfiguration via IO-Link-Master basierend auf der IODD

Anstelle des SiLink2-IO-Link-Masters können auch andere IO-Link Master zur Konfiguration des SLT verwendet werden. Beispielsweise ermöglicht der SIG200 IO-Link Master (erhältlich unter www.sick.com) die Nutzung einer grafischen Oberfläche, die aus der IODD (IO-Link Gerätebeschreibungsdatei) des SLT generiert wird. Hierbei ist keine SDD nötig, da die Konfiguration direkt über die in der IODD beschriebenen Parameter vorgenommen wird. Für mehr Informationen zur Vorgehensweise wird auf das SIG200-Benutzerhandbuch verwiesen, das ebenfalls unter www.sick.com heruntergeladen werden kann.

21.2.1.4 Konfiguration via Direktzugriff auf Service- und Prozessdaten

Die dritte Möglichkeit zur Konfiguration des SLT ist der direkte Zugriff auf die Service- und Prozessdaten über einen IO-Link-Master bzw. eine PLC mit angeschlossener IO-Link-Master-Klemme ohne Nutzung einer grafischen Benutzeroberfläche. Bei der Nutzung dieser Art der Konfiguration/Steuerung sind Informationen über Prozessdatenstruktur zur Steuerung und Servicedaten (ISDUs) zur Konfiguration erforderlich.



HINWEIS

Genauere Informationen sind der IO-Link Beschreibung (8026794) und/oder der IO-Link Beschreibung zu entnehmen.

22 Störungsbehebung

Tabelle Störungsbehebung zeigt, welche Maßnahmen durchzuführen sind, wenn die Funktion des Gerätes nicht mehr gegeben ist.

Tabelle 8: Störungsbehebung

Anzeige-LED / Fehlerbild	Ursache	Maßnahme
Aus	keine Spannung oder Spannung unterhalb der Grenzwerte	Spannungsversorgung prüfen, den gesamten elektrischen Anschluss prüfen (Leitungen und Steckerverbindungen)
	Spannungsunterbrechungen	Sicherstellen einer stabilen Spannungsversorgung ohne Unterbrechungen
	Gerät ist defekt	Wenn Spannungsversorgung in Ordnung ist, dann Gerät austauschen

23 Demontage und Entsorgung

Das Gerät muss entsprechend den geltenden länderspezifischen Vorschriften entsorgt werden. Bei der Entsorgung sollte eine werkstoffliche Verwertung (insbesondere der Edelmetalle) angestrebt werden.




HINWEIS

Entsorgung von Batterien, Elektro- und Elektronikgeräten

- Gemäß den internationalen Vorschriften dürfen Batterien, Akkus sowie Elektro- und Elektronikgeräte nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden.
- Der Besitzer ist gesetzlich verpflichtet, diese Geräte am Ende ihrer Lebensdauer bei den entsprechenden öffentlichen Sammelstellen abzugeben.



WEEE:  Dieses Symbol auf dem Produkt, dessen Verpackung oder im vorliegenden Dokument gibt an, dass ein Produkt den genannten Vorschriften unterliegt.

24 Wartung

SICK-Geräte sind wartungsfrei.

Wir empfehlen, in regelmäßigen Abständen

- das Gerät zu reinigen
- Verschraubungen und Steckverbindungen zu überprüfen

Verwenden Sie zum Reinigen des Gerätes ein weiches, mit Wasser angefeuchtetes Tuch.

Keine Verdüner, Benzin oder Öl verwenden.

Im Falle eines Ausfalles oder einer Beschädigung des SLT bedingt durch aggressive Medien bestehen keine Mängelansprüche.

Veränderungen an Geräten dürfen nicht vorgenommen werden.

Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Angegebene Produkteigenschaften und technische Daten stellen keine Garantieerklärung dar.

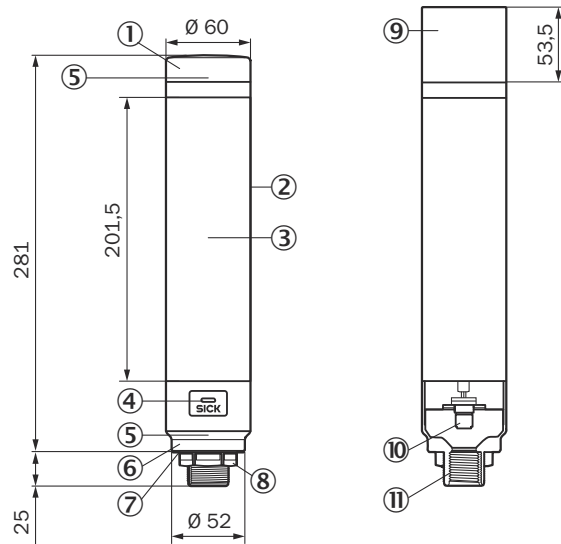
25 Technische Daten

25.1 Technische Daten

	Smart Light Tower SLT060-0B010J700	Smart Light Buzzer SLB060-0B010K700
Artikelnummer	6075938	6076072
Versorgungsspannung U_B	DC 18 V ... 30 V	-
Stromaufnahme	max. 300mA ¹⁾	-
Anschluss	M12, 5-polig, A-kodiert	proprietärer Anschluss
Montagerichtung	Aufrecht	Aufrecht
Anzahl LED-Segmente	20	-
Lautstärke	-	Typ. 88 dB (in 1 m Abstand)
Frequenz	-	1000 - 4032 Hz
Umgebungstemperatur Betrieb	-25 °C ... +50 °C	-20 °C ... +50 °C
Umgebungstemperatur Lager	-30°C ... +60°C	-20 °C ... +50 °C
Umgebungsfeuchte	< 90% (Nicht kondensierend)	< 90% (Nicht kondensierend)
IO-Link	1.1	-
Schutzart	IP65	IP65 (im montierten Zustand)
Schutzklasse	III	III
Abmessungen	281 x Ø 60 mm	53,5 x Ø 60 mm
Gewicht	0,54 kg	0,06 kg
Gehäusematerial	Polycarbonate (PC)	Polycarbonate (PC)

¹⁾ Inkl. Zubehör Summer SLB060-0B010K700

25.2 Maßzeichnungen



- ① Abdeckung
- ② Grundkörper
- ③ 20 LED-Segmentanzeige
- ④ IO-Link Status LED
- ⑤ Positionsmarkierung
- ⑥ Sockel
- ⑦ Wasserdichte Folie
- ⑧ Befestigungsmutter (M30)
- ⑨ Summereinheit (Optional)
- ⑩ M12-Anschluss (IO-Link)
- ⑪ ½ Zoll Gewinde

26 Anhang

SLT

Smart Light Tower

SICK
Sensor Intelligence.



de
en
es
fr
it
ja
pt
ru
zh

Produit décrit

SLT - Smart Light Tower

Fabricant

SICK AG
Erwin-Sick-Straße 1
79183 Waldkirch
Allemagne

Remarques juridiques

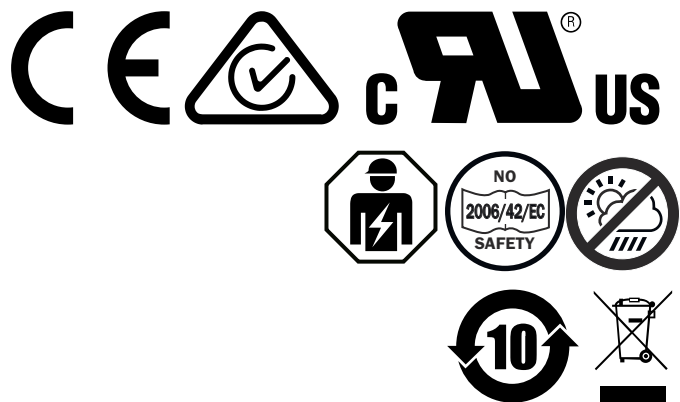
Cet ouvrage est protégé par les droits d'auteur. Les droits établis restent dévolus à la société SICK AG. La reproduction de l'ouvrage, même partielle, n'est autorisée que dans le cadre légal prévu par la loi sur les droits d'auteur. Toute modification, tout abrègement ou toute traduction de l'ouvrage est interdit sans l'accord écrit exprès de la société SICK AG.

Les marques citées dans ce document sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

© SICK AG. Tous droits réservés.

Document original




Ce document est un document original de SICK AG.



Contenu

27	Consignes générales de sécurité.....	47
28	Remarques sur l'homologation UL.....	47
	28.1 UL Satisfaction Ratings.....	47
29	Utilisation conforme.....	47
30	Description du produit.....	48
	30.1 Caractéristiques du produit.....	48
31	Éléments de commande et d'affichage.....	48
32	Montage.....	49
	32.1 Étendue de la livraison.....	49
	32.2 Exigences de montage.....	49
	32.3 Remarques sur le montage.....	49
	32.4 Montage sur le boîtier de la machine.....	49
	32.5 Montage sur barre.....	50
	32.6 Montage Smart Light Buzzer SLB.....	50
33	Installation électrique.....	51
	33.1 Raccorder le câble de connexion.....	53
34	Fonctionnement.....	54
	34.1 Modes de fonctionnement.....	54
	34.2 Configuration.....	55
35	Élimination des défauts.....	63
36	Démontage et mise au rebut.....	63
37	Maintenance.....	63
38	Caractéristiques techniques.....	64
	38.1 Caractéristiques techniques.....	64
	38.2 Plans cotés.....	65
39	Annexe.....	65

27 Consignes générales de sécurité

- Lire la notice d'instructions avant la mise en service de l'appareil.
-  Le raccordement, le montage et la configuration de l'appareil ne peuvent être réalisés que par un personnel spécialisé.
-  Cet appareil n'est pas un composant relatif à la sécurité au sens de la directive machines de l'UE.
-  Ne pas installer l'appareil à des endroits directement exposés aux rayons UV (lumière du soleil) ou aux intempéries, sauf si cela est explicitement autorisé dans la notice d'instructions.
- Lors de la mise en service, protéger l'appareil contre l'humidité et l'encrassement.
- La présente notice d'instructions contient des informations nécessaires durant le cycle de vie de l'appareil.

28 Remarques sur l'homologation UL

28.1 UL Satisfaction Ratings



Le Smart Light Tower est un composant reconnu par UL (UL Recognized Component, File No. E198242).

Norme de sécurité :

- UL 508, Standard for Industrial Control Equipment
- CSA C22.2 No. 14-18, Standard for Industrial Control Equipment

Les exigences de conformité suivantes de la certification UL doivent être prises en compte :

- Utiliser un bloc d'alimentation de classe 2 pour l'alimentation électrique

29 Utilisation conforme

Le Smart Light Tower SLT est conçu pour l'affichage d'état des machines ou des niveaux.

L'élément avertisseur en option Smart Light Buzzer SLB est utilisé pour l'alarme acoustique.

Les 20 secteurs à LED ainsi que le Smart Light Buzzer SLB acoustique peuvent être allumés et éteints individuellement. La configuration est réalisée via l'interface IO-Link.

L'utilisation conforme est soumise à la condition préalable stipulant que l'appareil est utilisé dans un milieu industriel à l'intérieur et sans exigences particulières au niveau du climat et de l'atmosphère. Toute utilisation allant au-delà des domaines cités est considérée comme une utilisation non conforme et a pour conséquence l'annulation de tout droit de garantie auprès de SICK AG. L'utilisation conforme n'est garantie que si le boîtier est monté intégralement. Pour toute utilisation autre ou toute modification de

l'appareil (par exemple en ouvrant le boîtier lors du montage et l'installation électrique) ou dans le cas de modifications sur le logiciel SICK, tout droit de garantie auprès de SICK AG est annulé.

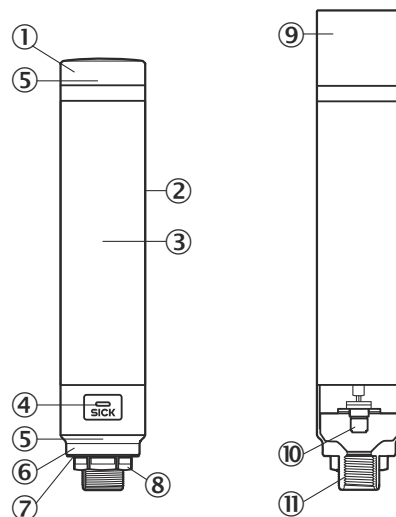
30 Description du produit

30.1 Caractéristiques du produit




Le Smart Light Tower SLT est un voyant de signalisation conçu pour l'affichage, par exemple d'états des machines ou des niveaux. Avec l'élément avertisseur Smart Light Buzzer SLB, l'appareil est en plus utilisé pour l'alarme acoustique en cas de besoin. Le Smart Light Tower est un dispositif IO-Link qui communique exclusivement avec le groupe de composants maître IO-Link via le protocole IO-Link. L'interface de communication IO-Link permet d'accéder directement aux données de processus et valeurs des paramètres. L'IODD nécessaire est disponible sous <http://www.sick.com/slt>. L'appareil dispose de 20 secteurs à LED. Ces secteurs à LED et l'élément avertisseur en option peuvent être configurés et exploités individuellement selon les normes IO-Link. Il est possible de modifier les paramètres de l'appareil durant le fonctionnement. La configuration est réalisée via le logiciel de SICK, SOPAS ET (disponible gratuitement sur www.sick.com) ou directement via l'interface de l'automate programmable industriel.

Vous trouverez des spécifications supplémentaires dans la fiche technique (voir "Caractéristiques techniques", page 64).

31 Éléments de commande et d'affichage



- ① Capot
- ② Corps principal
- ③ 20 Affichage segment à LED
- ④ LED d'état IO-Link
- ⑤ Positionsmarkierung
- ⑥ Base
- ⑦ Film imperméable
- ⑧ Écrou de fixation (M30)
- ⑨ Summereinheit (Optional)
- ⑩ Raccordement M12 (IO-Link)
- ⑪ Filetage ½ pouce

Afficheur		Description
La LED verte s'allume		Appareil enclenché
La LED verte clignote		Connexion IO-Link active
éteint		- Appareil non opérationnel - Pas de tension - Tension inférieure aux valeurs limite

32 Montage

32.1 Étendue de la livraison

- SLT
- Quickstart

32.2 Exigences de montage

- Encombrement typique de l'appareil, voir plan coté spécifique au type, voir "[Caractéristiques techniques](#)", page 64.
- Respecter les données techniques telles que par exemple les conditions ambiantes autorisées pour le fonctionnement de l'appareil (par exemple plage de température, émissions CEM, potentiel de terre),
- Ne pas exposer l'appareil à une variation de température brusque pour éviter la formation de condensation.
- Protéger l'appareil des rayons directs du soleil.
- Fixer l'appareil uniquement avec les filetages prévus pour le montage.
- Fixation sans secousses ni vibrations.

32.3 Remarques sur le montage

Les exigences suivantes sont requises pour une installation conforme

- Coupez l'alimentation électrique avant de monter ou de remplacer les appareils.
- N'exercez pas de force excessive lorsque vous montez/démontez le voyant de signalisation et l'élément avertisseur.
- Installation sur une surface robuste, plane.
- Installez cet appareil à un endroit sans vibrations excessives.

Respecter le couple de serrage maximal autorisé de l'appareil de 4,5 Nm.



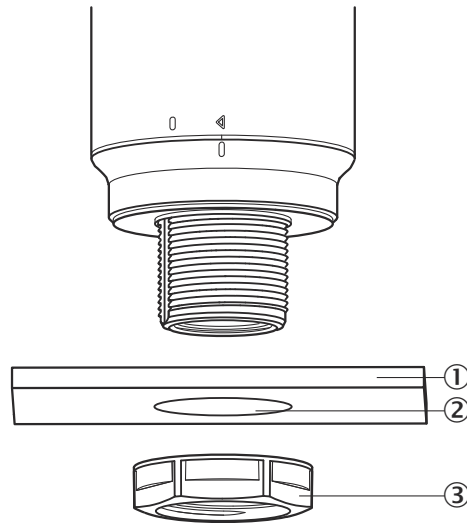
REMARQUE

- Ce produit dispose d'un film imperméable sur la partie inférieure de la fixation (1 mm). Il doit être utilisé lors de l'installation. Il est cependant recommandé d'appliquer du mastic entre l'appareil et la surface d'installation afin de garantir l'étanchéité de l'appareil en cas d'éventuelles inégalités sur la surface d'installation.
- Lorsqu'une étanchéification côté écrou (à l'intérieur de la machine) est nécessaire, appliquez un mastic adapté à l'écrou M30 sur le filetage 1/2 pouces NPT.

32.4 Montage sur le boîtier de la machine

Desserrez l'écrou M30 sur l'extrémité inférieure du voyant de signalisation. Faites passer la partie inférieure du voyant de signalisation à travers la surface de montage et fixez le voyant sur la machine avec un écrou M30 avec un couple de serrage de 4,5 Nm.

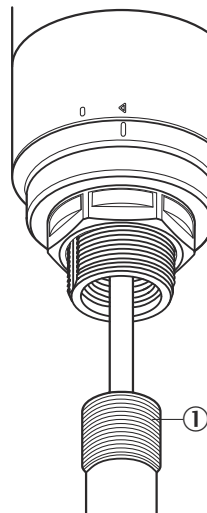
Le raccordement du câble de connexion est décrit sous "Installation électrique", page 51.



- ① Montagefläche
- ② Ø 31 mm
- ③ M30 Mutter

32.5 Montage sur barre

Vissez une barre avec ½ pouces NPT sur le filetage interne du voyant de signalisation. Le couple de serrage recommandé est de 2,25 Nm.



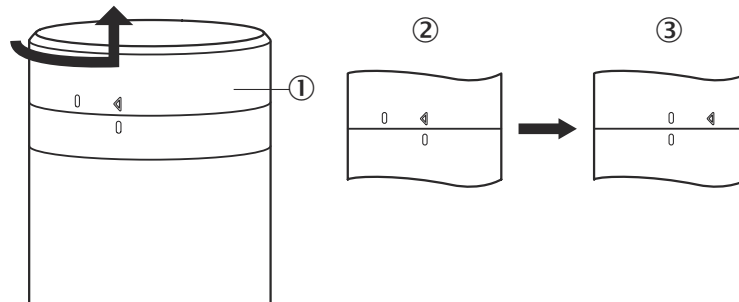
32.6 Montage Smart Light Buzzer SLB



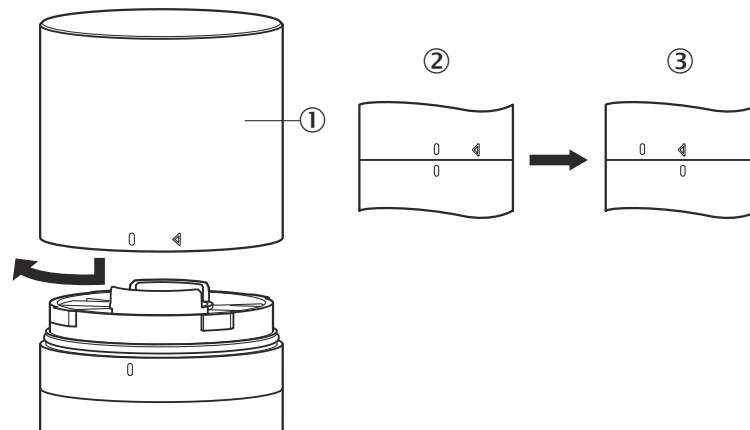
REMARQUE

Le SLB (SLB060-0B010K700) est disponible comme accessoire en option (référence 6076072).

1. Tournez le cache (①) sur la partie supérieure du voyant de signalisation dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre pour le déverrouiller. Retirez le cache vers le haut. Tenir compte du marquage de la position (② Verrouillé ; ③ Déverrouillé).



2. Insérez le Smart Light Buzzer (①) dans le voyant de signalisation en suivant les marquages de la position. Tournez le voyant de signalisation dans le sens des aiguilles d'une montre afin de verrouiller ensemble l'élément avertisseur et le voyant de signalisation. (② Non verrouillé ; ③ Verrouillé).



33 Installation électrique

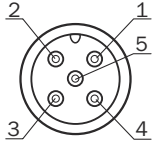
Aucun raccordement de tension d'alimentation séparé n'est nécessaire pour le SLT. L'alimentation est assurée via l'interface IO-Link de l'IO-Link maître principal.

Le raccordement du voyant de signalisation doit se faire à l'état hors tension.

U_B : 18... 30 V CC, voir "Caractéristiques techniques", page 64

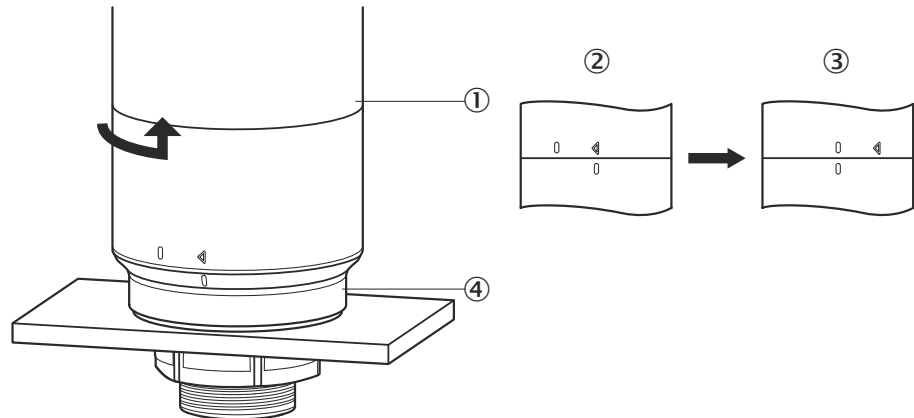


Tableau 9: Port IO-Link, M12, codage A, port classe A

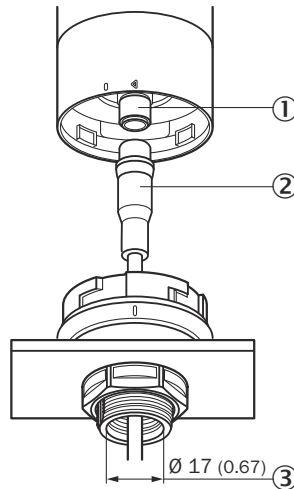
SLT	Signal	Description
1	+ (L+)	+24 V CC
2	n. c.	-
3	L-	0 V (logic ground)
4	C/Q	IO-Link
5	n. c.	-
		

33.1 Raccorder le câble de connexion

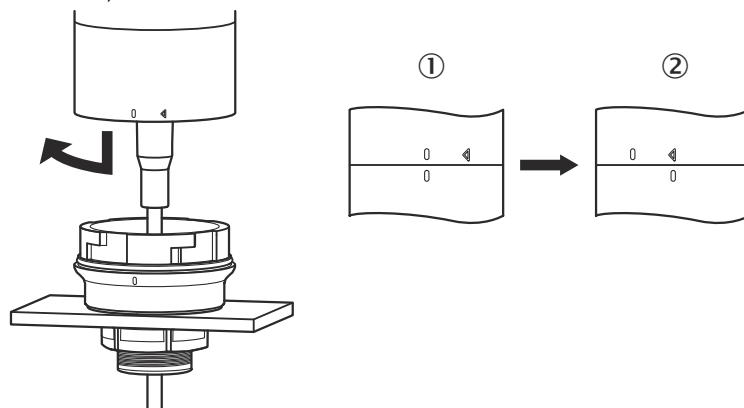
1. Tournez le corps principal (①) dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre pour le déverrouiller. Tenez compte des marquages de la position (② Verrouillé, ③ Déverrouillé). Ensuite, vous pouvez retirer le corps principal de la base (④).



2. Raccordez maintenant le câble de raccordement (②) au port M12 (①) du corps principal. (③ diamètre intérieur min.)



3. Positionnez à nouveau le corps principal dans la fixation de la base et tournez le corps principal dans le sens des aiguilles d'une montre afin de fixer le voyant de signalisation. Tenez compte des marquages de la position. (① Non verrouillé, ② Verrouillé)



34 Fonctionnement

34.1 Modes de fonctionnement

Pour le SLT, il y a 3 modes de fonctionnement permettant d'afficher différents signaux d'avertissement et d'information :

- Mode signal lumineux
- Mode niveau de remplissage
- Mode animation

34.1.1 Mode signal lumineux

En mode signal lumineux, le SLT peut être utilisé comme voyant de signalisation standard.

Les 20 secteurs à LED peuvent être répartis en cinq groupes maximum. Réparties de façon homogène, quatre LED forment un groupe. Le nombre de LED par groupe peut être modifié individuellement. Même si un seul groupe est activé, l'ensemble des 20 LED est toujours utilisés pour la visualisation. Exception : lorsque la fonction de séparation du groupe est activée, une rangée de LED est à chaque fois éteinte entre les différents secteurs et le nombre résiduel de LED est réduit à 15.

Les couleurs des différents groupes peuvent être sélectionnées dans une gamme de couleurs avec huit couleurs prédéfinies. De plus, il est possible de rajouter ici une couleur individuelle parmi un total de 21 couleurs prédéfinies de la gamme de couleurs.

En mode signal lumineux, les LED peuvent être réglées comme lumière permanente, lumière clignotante ou à impulsions. La fréquence de l'animation lumineuse peut être personnalisée.

34.1.2 Mode niveau de remplissage

Le mode niveau est utilisé lorsque le SLT est employé pour afficher le niveau. Pour cela, une valeur de niveau est indiquée dans les données de processus. Plus la valeur du niveau (en pourcentage) est élevée, plus le nombre de LED allumées sur le voyant de signalisation est élevé.

Chacun des 20 secteurs à LED peut être teinté individuellement à partir des 21 couleurs prédéfinies. Comme en mode signal lumineux, chaque secteur peut être configuré avec une autre animation. Vous avez le choix entre lumière permanente, lumière clignotante ou à impulsions. La fréquence de l'animation lumineuse peut être personnalisée.

L'activation des LED peut se faire depuis l'extrémité inférieure de l'appareil vers le haut ou bien du haut vers le bas. Il est également possible que les secteurs changent de couleur ou d'animation dès que le secteur au-dessus commence à s'éclairer.

Ici, il y a trois options :

- Les secteurs activés jusqu'à présent conservent leur animation lumineuse.
- Les secteurs déjà éclairés interrompent leur animation lumineuse dès qu'un nouveau secteur est ajouté, tout en restant activés. Seul le secteur du haut présente une animation.
- Tous les secteurs présentent l'animation du secteur supérieur afin d'attirer l'attention sur le niveau actuel, par exemple dans le cas d'un débordement.

34.1.3 Mode animation

Le mode animation est destiné à la démonstration de l'étendue des fonctions du voyant de signalisation. Ici, les 20 secteurs à LED différents sont activés l'un après l'autre dans une séquence configurée. En mode animation, chaque secteur à LED du SLT peut être configuré individuellement.

21 couleurs prédéfinies sont disponibles pour la teinte. En mode animation, les LED peuvent être réglées comme lumière permanente, lumière clignotante ou à impulsions. La fréquence de l'animation lumineuse peut être personnalisée.

L'activation des LED peut se faire depuis l'extrémité inférieure de l'appareil vers le haut (Bottom up) ou bien du haut vers le bas (Top down). Il est également possible que les secteurs changent de couleur ou d'animation dès que le secteur au-dessus commence à s'éclairer.

Ici, il y a trois options :

- Les secteurs activés jusqu'à présent conservent leur animation lumineuse.
- Les secteurs déjà éclairés interrompent leur animation lumineuse dès qu'un nouveau secteur est ajouté, tout en restant activés. Seul le secteur du haut présente une animation.
- Tous les secteurs présentent l'animation du secteur supérieur.
- Dans ce mode, il est également possible de régler d'autres propriétés de l'animation, par exemple effet loop/bounce.

34.2 Configuration

La configuration et la commande du SLT peuvent être réalisées de trois façons :

- 1 Via SiLink2 IO-Link maître et SOPAS ET avec une interface utilisateur graphique détaillée basée sur la SDD
- 2 Via IO-Link maître (par exemple SIG200) et interface utilisateur générique basée sur l'IODD
- 3 Via IO-Link maître avec accès direct aux paramètres de l'appareil via les données de service IO-Link et données de processus (par exemple PLC avec borne IO-Link maître)

34.2.1.1 Configuration via SiLink2 maître et SOPAS ET

Le SLT peut être configuré sur un PC (sous Microsoft Windows) à l'aide du logiciel SOPAS Engineering Tool (abrégé : SOPAS ET).

Un IO-Link maître est nécessaire pour la configuration et le fonctionnement du SLT.

Lors de l'utilisation de l'IO-Link maître SiLink2, vous avez à votre disposition une interface utilisateur graphique détaillée qui prend en charge la configuration. Le SiLink2 IO-Link maître nécessaire peut être commandé séparément.

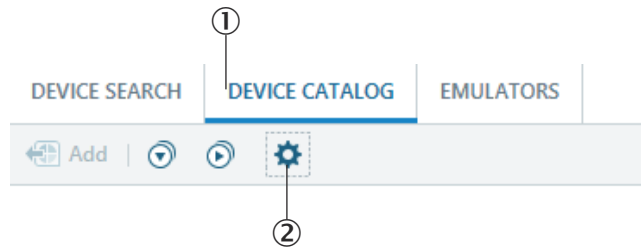
L'application SOPAS Engineering Tool peut être téléchargée sur www.sick.com.

34.2.1.1.1 Installation SDD

Pour la configuration du SLT via une interface utilisateur graphique, une description d'appareil SOPAS (SDD = SOPAS Device Description) est nécessaire. Démarrez SOPAS ET et installez la SDD du SLT comme décrit ci-dessous.

Ajouter la SDD via le catalogue d'appareils

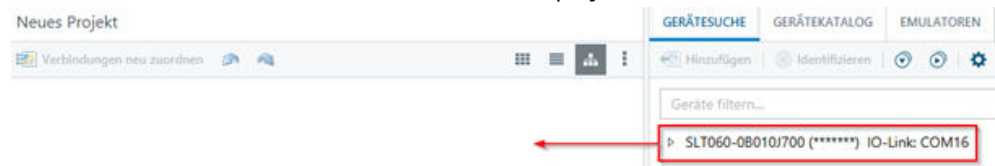
Ouvrez le catalogue d'appareils (①) et ensuite le menu d'installation SDD via l'icône de la roue dentée (②):



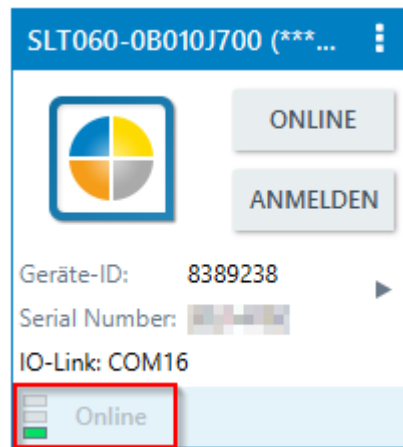
Conservez les réglages par défaut et sélectionnez le SLT dans la liste des SDD disponibles après la fin de la recherche SDD. La SDD est installée, fermez la fenêtre après la fin de l'installation.

34.2.1.1.2 Établir la connexion avec le SLT

Vous devez maintenant établir une connexion entre SOPAS ET et le SLT via SiLink2 maître. Pour cela, vous pouvez utiliser la recherche d'appareils. Ouvrez les paramètres de recherche via le bouton dans le coin inférieur droit de la fenêtre. Sélectionnez la recherche basée sur interface et assurez-vous que la case « Communication IO-Link » est cochée dans la fenêtre suivante. Si cela est souhaité, il est possible d'enregistrer la recherche d'appareil configurée sous un nom défini par l'utilisateur au cours d'une étape suivante. SOPAS ET cherche maintenant les appareils IO-Link raccordés. Glissez le SLT trouvé dans la zone du projet une fois la recherche terminée :



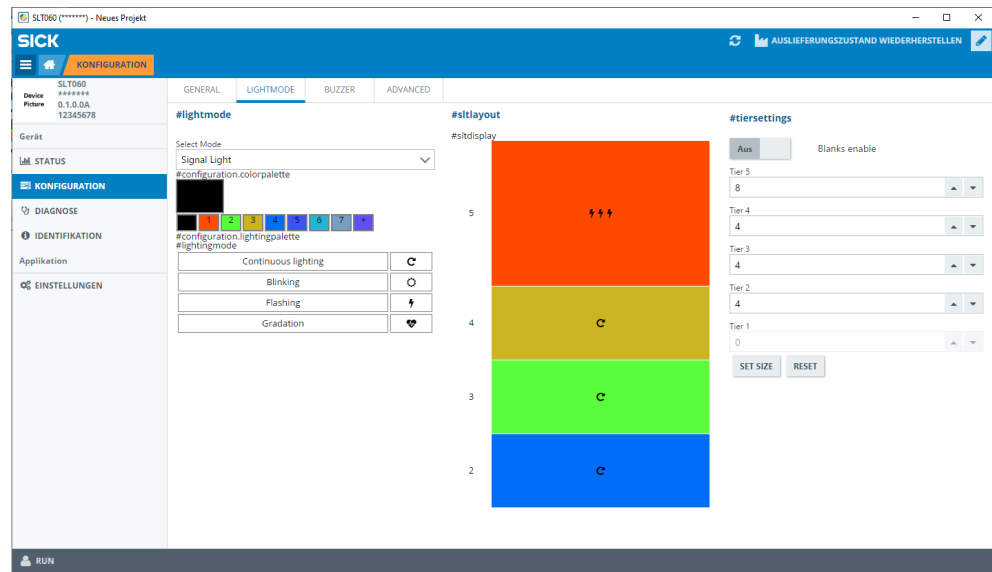
SOPAS va maintenant établir une connexion avec le SLT via IO-Link. Lorsqu'une connexion a été établie, l'affichage d'état vert sous forme de carreau s'allume dans la zone du projet :



en double-cliquant sur le carreau de l'appareil, vous ouvrez l'interface graphique pour la configuration et la commande du SLT dont les fonctions sont expliquées dans les chapitres suivants.



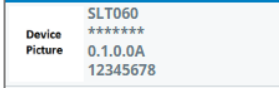
34.2.1.2 Vue d'ensemble de SOPAS ET et fonctions standard sur les différentes pages




Les pages du SLT sont organisées selon la structure générale suivante :



- ① Menu
- ② Démarrage
- ③ Affichage du niveau de navigation actuel
- ④ informations sur l'appareil
- ⑤ Navigation sur les pages
- ⑥ Messages
- ⑦ Rafraîchir la page
- ⑧ Rétablir l'état à la livraison
- ⑨ Activer/désactiver le mode d'édition
- ⑩ Page de configuration, parfois avec sous-pages
- ⑪ Mode de fonctionnement

Tableau 10: Fonction

<p>Menu</p> 	<p>Ce bouton vous permet de masquer ou d'afficher le menu « Page selection » (sélection de la page) pour faciliter la navigation sur des écrans de taille plus petite. Le bouton est surligné en bleu clair lorsque l'arborescence est masquée.</p>
<p>Démarrage</p> 	<p>Via le bouton de démarrage, vous retournez toujours à la page de l'appareil « ÉTAT ».</p>
<p>informations sur l'appareil</p> 	<p>Dans cette zone en haut à gauche sur la page, le nom du produit, le nom spécifique à l'application, la version du firmware et le numéro de série sont affichés.</p>
<p>Navigation sur les pages</p>	<p>En cliquant sur les différents niveaux, différentes pages de configuration sont affichées.</p>
<p>Messages</p>	<p>Les messages pour le SLT sont affichés en bas de l'écran. Ils sont à caractère purement informatif lors du remplacement de configurations ou en cas d'erreurs. Chaque message peut être acquitté en cliquant sur l'entrée.</p>
<p>Rafraîchir la page</p>	<p>En cliquant sur ce bouton, le contenu de la page est actualisé.</p>

	
<p>Rétablir l'état à la livraison</p> 	<p>En cliquant sur ce bouton, vous rétablissez l'ensemble des réglages du SLT qui repassent aux réglages par défaut.</p>
<p>Éditer</p> 	<p>Via le bouton Éditer, vous pouvez modifier les réglages sur la page de configuration respective. Si vous maintenez appuyé le bouton Éditer, il est surligné en bleu clair. Les pages configurables sont affichées en gris jusqu'à l'activation du mode d'édition.</p>
<p>Mode de fonctionnement</p>	<p>Le SLT ne dispose que du mode de fonctionnement RUN. Aucun mot de passe n'est prévu pour ce mode de fonctionnement. Sur d'autres produits de SICK, il y a d'autres modes de fonctionnement qui exigent la saisie d'un mot de passe.</p>

34.2.1.2.1

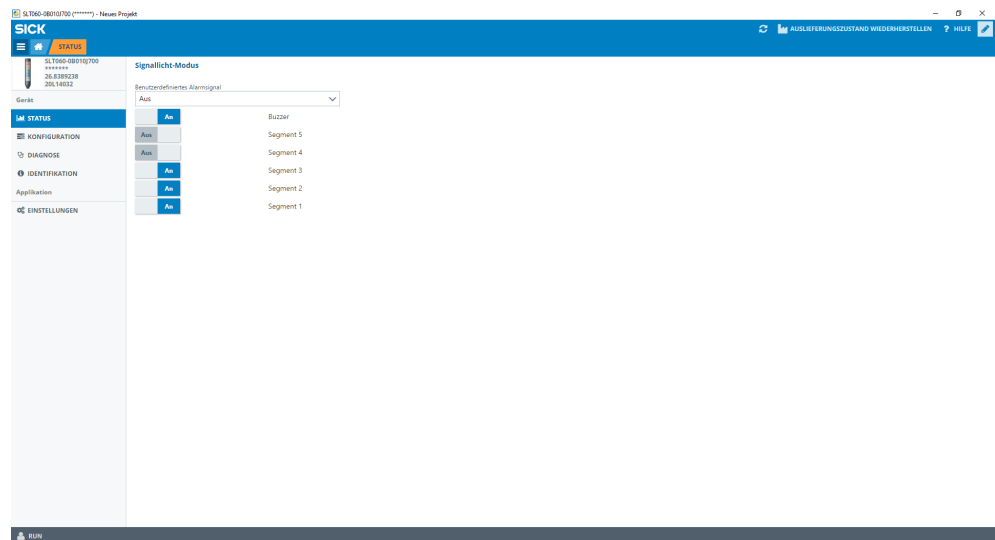
Page ÉTAT

La page ÉTAT est la page d'accueil du SLT. Sur cette page, vous pouvez régler les données de processus qui sont transmises au SLT de manière cyclique. Les données de processus disponibles pour l'écriture diffèrent en fonction du mode de fonctionnement réglé.



IMPORTANT

Pour écrire des données de processus sur la page d'état, au moins la version SOPAS ET V2021.2 est requise. Vous pouvez également utiliser un IO-Link maître pour écrire les données de processus.



Les données de processus suivantes peuvent être réglées :

- **Mode signal lumineux**
Les interrupteurs permettent d'activer et de désactiver les groupes de LED configurés ainsi que le Buzzer SLB.
- **Mode niveau**
Ici, vous pouvez indiquer via le champ textuel le niveau au format 0-100 % qui sera transmis au SLT comme date de processus. L'avertisseur SLB peut aussi être activé et désactivé via un interrupteur.
- **Mode animation**
Dans ce mode, vous pouvez activer et désactiver l'animation. De plus, l'animation peut être réinitialisée et sa vitesse réglée. L'avertisseur SLB peut aussi être activé et désactivé via un interrupteur.

34.2.1.2.2

Page configuration

La page configuration est divisée en autre onglets :

- **Informations générales**
- **Couleur**
- **Avertisseur**
- **Alarme**

Onglet Informations générales

L'onglet **INFORMATIONS GÉNÉRALES** permet d'éteindre complètement le SLT. De plus, la luminosité de la lampe peut être réglée ici. Le curseur permet de régler par étapes de 10 % des valeurs entre 0 et 100 %. De plus, la fonction **Find me** peut être activée ici. Lorsque cette fonction est activée, la LED IO-Link dans la partie inférieure du SLT commence à clignoter à une fréquence de 1 Hz (horloge/pause 50 %) jusqu'à ce que le bouton est cliqué de nouveau. Cette fonction permet d'identifier des appareils déjà installés.

Onglet Couleur

L'onglet **COULEUR** permet de configurer l'apparence de la lampe. Les modes de fonctionnement décrits au chapitre 3.4 sont disponibles. La configuration est réalisée lorsque vous sélectionnez les différentes options telles que la couleur, l'animation et la fréquence dans la zone sur la gauche **CONFIGURATION DE LA COULEUR**. Après avoir activé l'option souhaitée en cliquant dessus, celle-ci peut être transférée vers le SLT dans l'aperçu dans la zone centrale de la page en cliquant de nouveau sur le secteur souhaité. Sur la droite, des fonctions spécifiques au mode de fonctionnement peuvent être sélectionnées. Dans la partie centrale de l'onglet, les configurations correspondantes sont représentées dans un aperçu. Les couleurs et icônes indiquent la configuration de chaque secteur.

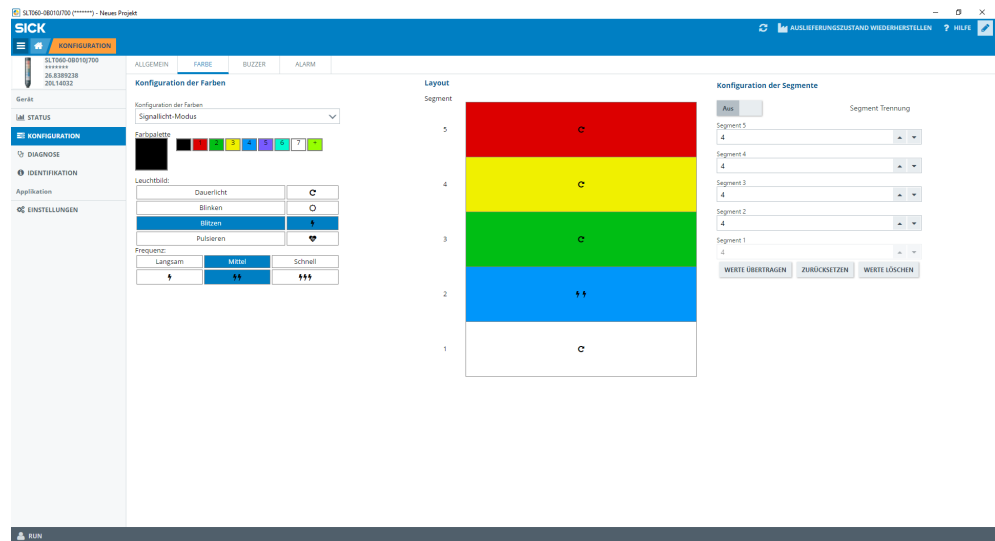


Illustration 3: Onglet Couleur

Tableau 11: Fonctions de l'onglet COULEUR

Sélection mode de fonctionnement	Sélection du mode de fonctionnement : - Mode signal lumineux - Mode niveau - Mode animation
Gamme de couleurs	Une gamme de couleurs avec 21 couleurs différentes est disponible. Pour le mode signal lumineux, 7 couleurs sont prédéfinies. Une autre couleur peut être ajoutée en cliquant sur le bouton avec le signe Plus. En cliquant sur la couleur désirée, vous pouvez la transférer vers le schéma à l'endroit correspondant.
Animation	Quatre animations sont disponibles : lumière permanente, clignotement, flash, impulsions. Les animations peuvent être activées en cliquant dessus. On le reconnaît à la teinte bleue du bouton sélectionné. En cliquant sur les différents secteurs dans le schéma, l'animation sélectionnée est transférée.
Fréquence	Pour les animations clignotement, flash ou impulsions, vous pouvez régler la fréquence. Les fréquences suivantes sont disponibles : - Lent (0,5 Hz) - Moyen (1,5 Hz) - Rapide (2,0 Hz) La fréquence activée est marquée en bleu.
Comportement d'activation des LED	Cette sélection est disponible en mode niveau et animation. Vous sélectionnez si les LED sont activées depuis l'extrémité inférieure de l'appareil vers le haut (Bottom up) ou bien du haut vers le bas (Top down).
Représentation du secteur	Cette sélection est disponible en mode niveau et animation. Vous déterminez si les LED changent de couleur ou d'animation dès que le secteur à LED au-dessus commence à s'éclairer. Il y a trois options ici : - Les secteurs déjà activés conservent leur animation lumineuse - Les secteurs déjà éclairés interrompent leur animation lumineuse dès qu'un nouveau secteur est ajouté, tout en restant activés. Seul le secteur du haut présente une animation. - Tous les secteurs présentent l'animation du secteur supérieur

Mise en page	La mise en page présente un aperçu de la configuration du SLT. Les couleurs et icônes indiquent l'apparence future de la lampe.
Séparation des groupes	Cette fonction est uniquement disponible en mode signal lumineux. Lorsque la fonction est activée, un secteur à LED est désactivé entre les groupes. Cela permet d'avoir une meilleure séparation visuelle des différents groupes.
Transférer des valeurs	Cette sélection est uniquement disponible en mode signal lumineux. Après la modification de la taille des différents groupes en mode signal lumineux, cette configuration doit être transmise au SLT par un clic sur le bouton « Transférer les valeurs ».
Réinitialiser	Cette sélection est disponible en mode signal lumineux et niveau. Par un clic sur le bouton RÉINITIALISER , le nombre des secteurs à LED en mode signal lumineux est remis aux réglages par défaut. En mode niveau, les valeurs limites sont réinitialisées.
Supprimer des valeurs	Cette fonction est uniquement disponible en mode signal lumineux. Par la suppression des valeurs, le nombre de LED dans les groupes modifiables est réglé sur 0 et le groupe 1 est ainsi automatiquement réglé sur 20.
Configuration des valeurs limite	En mode niveau, vous pouvez régler une valeur entre 0 et 100 % pour chaque secteur à LED. Attention, la valeur de chaque secteur à LED doit être aussi élevée que la valeur du secteur se trouvant au-dessus.
Répétition de l'animation	Cette sélection permet de régler le schéma de répétition de l'animation. Les propriétés loop (toujours augmentant du bas vers le haut) et bounce (d'abord augmentant du bas vers le haut, puis diminuant du haut vers le bas) sont disponibles.

Onglet Buzzer

L'onglet **BUZZER** permet de configurer l'alarme SLB. En dehors du volume, vous pouvez aussi régler différents effets. Les effets suivants sont disponibles :

	Effet	Description	Fréquence
1	Off	Off	
2	Son permanent	Son continu	3.378 Hz
3	Beep	Son rapide, périodique	3.378 Hz
4	Sifflement	Son rapide, son aigu/grave	2.016 Hz & 3.012 Hz
5	Sweep	Son diminuant	1.000 Hz & 4.032 Hz
6	Beep, lent	Son lent, périodique	3.378 Hz
7	Beep, avec pause	Son rapide, périodique avec une pause ¹⁾	3.378 Hz
8	Sifflement, avec pause	Son rapide, aigu/grave avec une pause ¹⁾	2.016 Hz & 3.012 Hz
9	Sweep, avec pause	Son diminuant avec une pause ¹⁾	1.000 Hz & 4.032 Hz

1) Pause : 500 ms allumé / 500 ms éteint

Onglet Alarme

L'onglet **ALARME** permet de configurer trois animations définies par l'utilisateur (profil 1 à 3). Pour cela, un motif de couleurs personnalisé peut être créé après avoir sélectionné un des trois profils. La sélection des échantillon est réalisée de façon similaire à la sélection des couleurs dans l'onglet Couleur. Ces trois profils peuvent être sélectionnés pour l'affichage sur la page ÉTAT dans tous les trois modes de fonctionnement.

- **Page Diagnostic**
La page Diagnostic permet de vérifier l'état actuel du SLT. Si l'appareil indique une erreur, celle-ci est affichée ici. De plus, l'envoi d'événements IO-Link peut également être désactivé ici.
- **Page Identification**
Sur la page Identification, les données sur l'identification des appareils sont affichées. Ici, vous pouvez définir un nom spécifique à l'utilisateur et un nom fonctionnel de l'appareil.
- **Page Réglages**
Sur la page **SETTINGS** (réglages), vous pouvez sélectionner la langue de l'interface utilisateur.

34.2.1.2.3 Page Diagnostic

La page **Diagnostic** permet de vérifier l'état actuel du SLT. Si l'appareil indique une erreur, celle-ci est affichée ici. De plus, l'envoi d'événements IO-Link peut également être désactivé ici.

34.2.1.2.4 Page Identification

Sur la page **Identification** les données sur l'identification des appareils sont affichées. Ici, vous pouvez définir un nom spécifique à l'utilisateur et un nom fonctionnel de l'appareil.

34.2.1.2.5 Page Réglages

Sur la page **Settings** (réglages), vous pouvez sélectionner la langue de l'interface utilisateur.

Les réglages suivants sont possibles :

- Langue : english/anglais, german/allemand

Le bouton **INFORMATION** (Informations) vous permet d'obtenir des informations détaillées sur la version du logiciel de l'interface.

34.2.1.3 Configuration via IO-Link maître basée sur l'IODD

A la place du SiLink2 IO-Link maître, d'autres IO-Link maître peuvent également être utilisés pour la configuration du SLT. Par exemple, le SIG200 IO-Link maître (disponible sous www.sick.com) permet d'utiliser une interface graphique générée à partir de l'IODD (fichier de description d'appareil IO-Link) du SLT. Ici, aucune SDD n'est nécessaire, car la configuration est directement réalisée via les paramètres décrits dans l'IODD. Pour des informations supplémentaires sur la façon de procéder, veuillez vous référer au manuel d'utilisation du SIG200, qui peut également être téléchargé sous www.sick.com.

34.2.1.4 Configuration via accès direct aux données de service et de processus

La troisième possibilité de configuration du SLT est l'accès direct aux données de service et de processus via un IO-Link maître ou une PLC avec une borne IO-Link maître raccordée sans utiliser d'interface utilisateur graphique. Lors de l'utilisation de

ce type de configuration/commande, des informations sur la structure des données de processus pour la commande et les données de service (ISDU) sont nécessaires pour la configuration.



REMARQUE

Des informations détaillées peuvent être trouvées dans la description IO-Link (8026795) et / ou la description EDS.

35 Élimination des défauts

Le tableau des élimination des défauts indique les mesures à réaliser lorsque la fonction de l'appareil est entravée.

Tableau 12: Élimination des défauts

LED d'état / image du défaut	Cause	Mesure
Off	Pas de tension ou tension inférieure aux valeurs limites	Contrôler l'alimentation électrique, contrôler tous les branchements électriques (câbles et connexions)
	Coupures d'alimentation électrique	S'assurer que l'alimentation électrique est stable et ininterrompue
	L'appareil est défectueux	Si l'alimentation électrique est ok, remplacer l'appareil

36 Démontage et mise au rebut

L'appareil doit être éliminé selon les règlements nationaux en vigueur dans votre pays. Lors de la mise au rebut, un recyclage des matériaux (notamment des métaux précieux) est recommandé.




REMARQUE

Mise au rebut de batteries, d'appareils électriques et électroniques

- Selon les règlements internationaux, les batteries, accumulateurs électriques ainsi que les appareils électriques et électroniques ne doivent pas être éliminés avec les ordures ménagères.
- Le propriétaire est obligé par la loi de retourner ces appareils à la fin de leur durée de vie aux points de collecte publics correspondants.



WEEE :  Ce symbole sur le produit, son emballage ou dans le document présent indique qu'un produit est soumis aux règlements précités.

37 Maintenance

Les appareils SICK ne nécessitent aucune maintenance.

Nous vous recommandons de procéder régulièrement

- au nettoyage de l'appareil
- au contrôle des vissages et des connexions enfichables.

Utilisez un chiffon doux et humide (imbibé d'eau) pour nettoyer l'appareil.

Ne pas utiliser de diluant, d'essence ni d'huile.

Dans le cas d'une défaillance ou d'une détérioration du SLT due à des liquides agressifs, aucune réclamation pour défaut n'est acceptée.

Ne procéder à aucune modification sur les appareils.

Sujet à modification sans préavis. Les caractéristiques du produit et techniques fournies ne sont pas une déclaration de garantie.

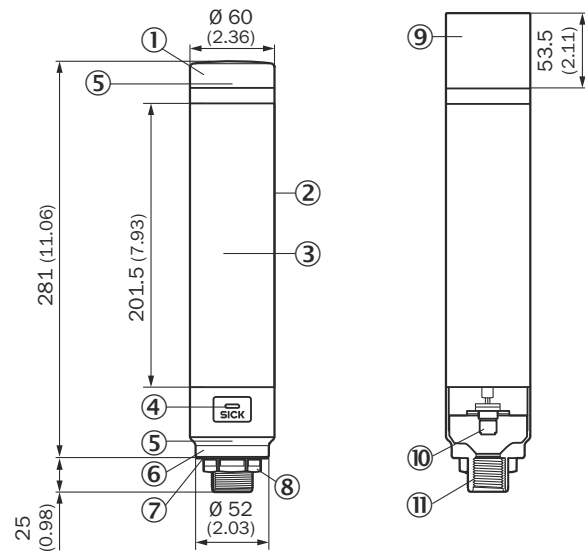
38 Caractéristiques techniques

38.1 Caractéristiques techniques

	Smart Light Tower SLT060-0B010J700	Smart Light Buzzer SLB060-0B010K700
Référence	6075938	6076072
Tension d'alimentation U_B	CC 18 V ... 30 V	-
Consommation électrique	max. 300 mA ¹⁾	-
Raccordement	M12, 5 pôles, codage en A	Raccordement propriétaire
Sens de montage	Vertical	Vertical
Nombre de secteurs à LED	20	-
Volume	-	Typ. 88 dB (à une distance de 1 m)
Fréquence	-	1.000 - 4.032 Hz
Umgebungstemperatur Betrieb	-25° C ... +50° C	-20° C ... +50° C
Température ambiante, stockage	-30 °C ... +60 °C	-20° C ... +50° C
Humidité ambiante	< 90 % (sans condensation)	< 90 % (sans condensation)
IO-Link	1.1	-
Indice de protection	IP65	IP65 (à l'état monté)
Classe de protection	III	III
Dimensions	281 x Ø 60 mm	53,5 x Ø 60 mm
Poids	0,54 kg	0,06 kg
Matériau du boîtier	Polycarbonate (PC)	Polycarbonate (PC)

1) Incluant les accessoires Buzzer SLB060-0B010K700

38.2 Plans cotés



- ① Capot
- ② Corps principal
- ③ 20 Affichage segment à LED
- ④ LED d'état IO-Link
- ⑤ Positionsmarkierung
- ⑥ Base
- ⑦ Film imperméable
- ⑧ Écrou de fixation (M30)
- ⑨ Summereinheit (Optional)
- ⑩ Raccordement M12 (IO-Link)
- ⑪ Filetage ½ pouce

39 Annexe

Limitação de Torque Segura (SLT)

Smart Light Tower

SICK
Sensor Intelligence.



de
en
es
fr
it
ja
pt
ru
zh

Produto descrito

SLT - Smart Light Tower

Fabricante

SICK AG
Erwin-Sick-Str. 1
79183 Waldkirch
Alemanha

Notas legais

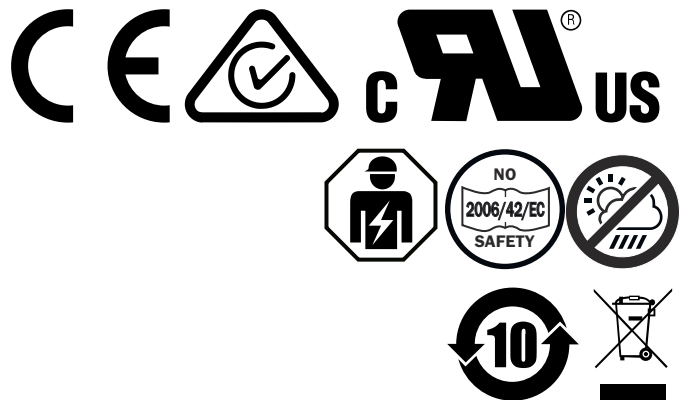
Reservados os direitos autorais do presente documento. Todos os direitos permanecem em propriedade da empresa SICK AG. A reprodução total ou parcial desta obra só é permitida dentro dos limites regulamentados pela Lei de Direitos Autorais. É proibido alterar, resumir ou traduzir esta obra sem a autorização expressa e por escrito da SICK AG.

As marcas citadas neste documento são de propriedade de seus respectivos proprietários.

© SICK AG. Todos os direitos reservados

Documento original




Este é um documento original da SICK AG.



Índice

40	Instruções gerais de segurança.....	69
41	Indicações sobre a homologação UL.....	69
	41.1 UL Satisfaction Ratings.....	69
42	Utilização correta.....	69
43	Descrição do produto.....	70
	43.1 Características do produto.....	70
44	Elementos de comando e indicação.....	70
45	Montagem.....	71
	45.1 Material fornecido.....	71
	45.2 Requisitos de montagem.....	71
	45.3 Orientações sobre a montagem.....	71
	45.4 Montagem sobre a carcaça da máquina.....	72
	45.5 Montagem sobre uma barra.....	72
	45.6 Montagem do Smart Light Buzzer SLB.....	72
46	Instalação elétrica.....	73
	46.1 Conectar o cabo de ligação.....	75
47	Operação.....	76
	47.1 Modos operacionais.....	76
	47.2 Configuração.....	77
48	Eliminação de falhas.....	85
49	Desmontagem e descarte.....	85
50	Manutenção.....	85
51	Dados técnicos.....	86
	51.1 Dados técnicos.....	86
	51.2 Desenhos dimensionais.....	87
52	Anexo.....	87

40 Instruções gerais de segurança

- Leia o Manual de instruções antes de colocar o dispositivo em operação.
-  A conexão, a montagem e a configuração do dispositivo só podem ser feitas por pessoal qualificado.
-  Este dispositivo não é um componente orientado à segurança nos moldes da Diretriz de Máquinas da UE.
-  Não instale o dispositivo em locais sujeitos à radiação solar direta (luz solar) ou a outras influências climáticas, a não ser que seja expressamente permitido no manual de instruções.
- Na colocação em operação, o dispositivo deve ser protegido de modo satisfatório contra umidade e sujeira.
- O presente manual de instruções contém informações necessárias para toda a vida útil do dispositivo.

41 Indicações sobre a homologação UL

41.1 UL Satisfaction Ratings



A Smart Light Tower é um componente reconhecido por UL (UL Recognized Component, arquivo n° E198242).

Norma de segurança:

- UL 508, Standard for Industrial Control Equipment
- CSA C22.2 n° 14-18, Standard for Industrial Control Equipment

Devem ser consideradas as seguintes exigências de conformidade da certificação UL:

- Para a alimentação de tensão, deve ser utilizado um dispositivo de rede Classe 2

42 Utilização correta

A Smart Light Tower SLT serve para indicação ótica de status de máquinas ou para representar níveis de abastecimento.

A unidade acústica opcional, Smart Light Buzzer SLB, é utilizada para alarme acústico. Tanto os segmentos de 20 LEDs como também o Smart Light Buzzer SLB acústico podem ser ligados e desligados individualmente. A parametrização é realizada pela interface IO-Link.

A utilização correta pressupõe que o dispositivo seja utilizado em áreas internas do ambiente industrial, sem exigências climáticas e atmosféricas especiais. Cada utilização além das áreas citadas é considerada como uso contrário às especificações e tem como consequência a anulação de quaisquer direitos de garantia perante a SICK AG. A utilização correta só estará garantida se a carcaça estiver completamente montada. No caso de uma utilização diferente ou em modificações do dispositivo (por exemplo,

devido à abertura da carcaça durante a montagem ou instalação elétrica) ou em caso de modificações no software da SICK, quaisquer direitos de garantia perante a SICK perderão a sua validade.

43 Descrição do produto

43.1 Características do produto

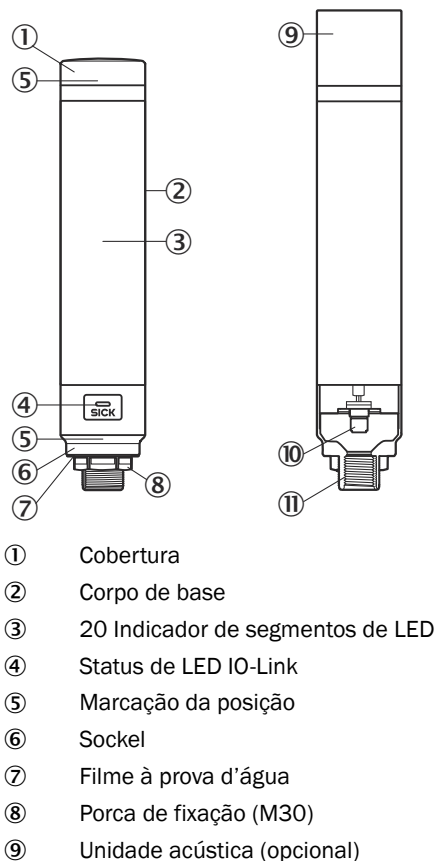
A Smart Light Tower SLT é uma luz sinalizadora utilizada para indicação visual de status de máquinas ou para representar níveis de abastecimento. Junto com a unidade acústica opcional, Smart Light Buzzer SLB, o dispositivo também é adequado para alarme acústico em caso de necessidade.

A Smart Light Tower é um dispositivo IO-Link Device, que executa a comunicação com o módulo IO-Link mestre de hierarquia superior exclusivamente pelo protocolo IO-Link. A interface de comunicação IO-Link possibilita o acesso direto a dados do processo e a valores de parâmetros. O IODD necessário pode ser encontrado em <http://www.sick.com/slt>.




O dispositivo dispõe de 20 segmentos de LED. Estes segmentos de LED e a unidade acústica opcional podem ser configurados e operados individualmente por meio de padrões IO-Link. É possível alterar parâmetros do dispositivo durante o seu funcionamento. A configuração é realizada pelo software da SICK SOPAS ET (a ser adquirido gratuitamente em www.sick.com) ou diretamente pela interface do controlador lógico programável.

Mais especificações podem ser consultadas nos dados técnicos (ver "Dados técnicos", página 86).

44 Elementos de comando e indicação



- ⑩ Conexão M12 (IO-Link)
- ⑪ Rosca de 1/2 polegada

Display		Descrição
LED verde aceso		Dispositivo ligado
LED verde intermitente		Conexão IO-Link ativa
Desl.		- dispositivo não está pronto para operação - sem tensão - tensão abaixo dos valores-limite

45 Montagem

45.1 Material fornecido

- Limitação de Torque Segura (SLT)
- Guia de início rápido

45.2 Requisitos de montagem

- Espaço necessário típico para o dispositivo, ver o desenho de dimensões específico do tipo, ver "[Dados técnicos](#)", página 86.
- Cumprir os dados técnicos, como, por exemplo, as condições ambientais para a operação do dispositivo (p. ex., faixa de temperatura, emissões de interferências EMC, potencial de terra),
- Para evitar a formação de água condensada, não expor o dispositivo a mudanças rápidas de temperatura.
- Proteger o dispositivo da radiação solar direta.
- Fixar o dispositivo somente com as rosca de montagem previstas para esta finalidade.
- Fixação isenta de abalos e vibrações.

45.3 Orientações sobre a montagem

São necessárias as seguintes premissas para uma instalação correta

- Desligue a alimentação de tensão antes de montar ou substituir os dispositivos.
- Não aplique força excessiva ao montar/desmontar a luz sinalizadora e a unidade acústica.
- Instalação sobre uma superfície resistente e plana.
- Instale o dispositivo em local onde não ocorram vibrações excessivas.

Observar o torque de aperto permitido para o dispositivo, de 4.5 Nm.



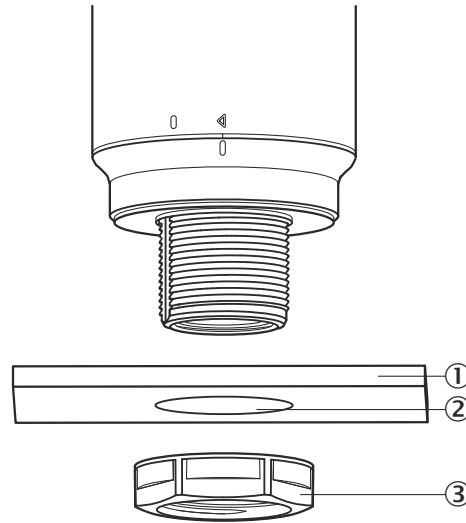
NOTA

- Este produto dispõe de um filme à prova d'água na parte inferior do suporte (1 mm). Este deve ser utilizado na instalação. Entretanto, é recomendado aplicar um meio vedante entre o dispositivo e a superfície de instalação, a fim de preservar a impermeabilidade do dispositivo à água, devido a possíveis irregularidades na planicidade da superfície de instalação.
- Se for necessária uma vedação no lado da porca (parte interna da máquina), aplique uma massa de vedação apropriada para a porca M30 sobre a rosca NPT de 1/2 polegadas.

45.4 Montagem sobre a carcaça da máquina

Solte a porca M30 na extremidade inferior da luz sinalizadora. Introduza a parte inferior da luz sinalizadora através da superfície de montagem e fixe a lâmpada na máquina com a porca M30 com um torque de aperto de 4,5 Nm.

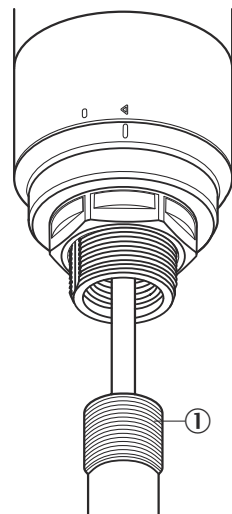
A conexão do cabo de ligação está descrita em "[Instalação elétrica](#)", página 73.



- ① Superfície de montagem
- ② Ø 31 mm
- ③ Porca M30

45.5 Montagem sobre uma barra

Aparafuse uma barra NPT de ½ polegada na rosca interna da luz sinalizadora. O torque de aperto recomendado é de 2,25 Nm.



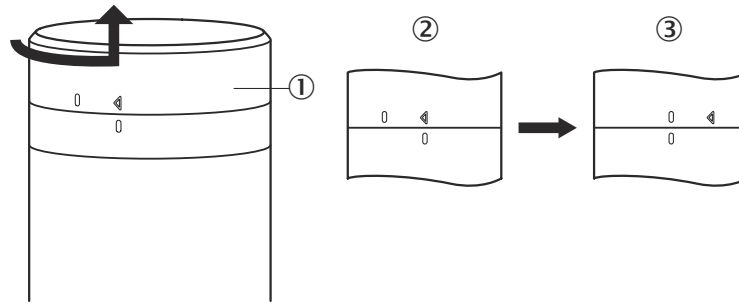
45.6 Montagem do Smart Light Buzzer SLB



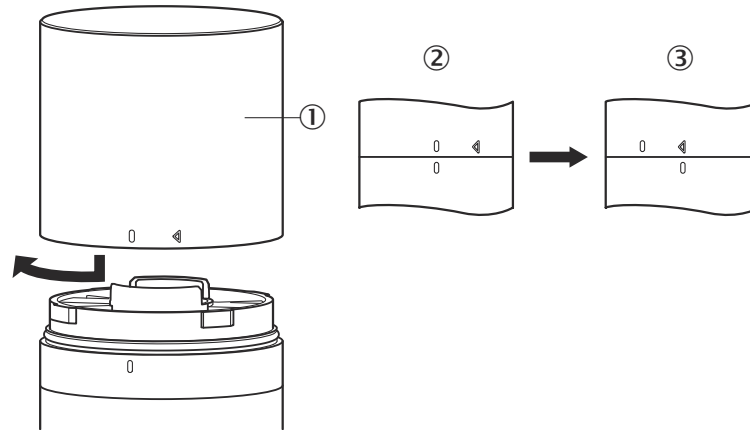
NOTA

O SLB (SLB060-0B010K700) está disponível como acessório opcional (artigo número 6076072).

1. Gire a cobertura (①) na parte superior da luz sinalizadora em sentido anti-horário, a fim de destravá-la. Levante a cobertura solta para cima. Observe a marcação da posição (② Locked, ③ Unlocked).



2. Encaixe o Smart Light Buzzer (①) conforme as posições de marcação sobre a luz sinalizadora. Gire a luz sinalizadora em sentido horário para travar a unidade acústica e a luz sinalizadora entre si. (② Unlocked; ③ Locked).



46 Instalação elétrica

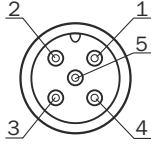
Para a SLT, não é necessária uma conexão de tensão de alimentação separada. A alimentação é disponibilizada pela interface IO-Link pelo IO-Link mestre de hierarquia superior.

A conexão da luz sinalizadora deve ser realizada em estado isento de tensão.

U_B : 18... 30 V CC, ver "Dados técnicos", página 86

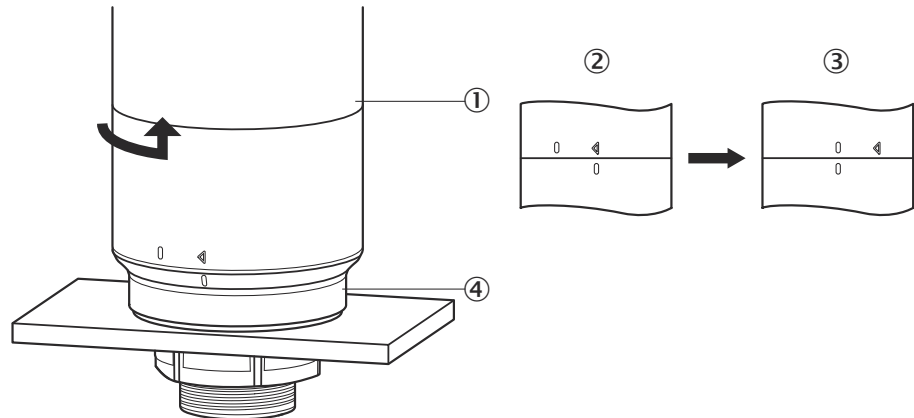


Tabela 13: Porta IO-Link, M12, codificação A, classe da porta A

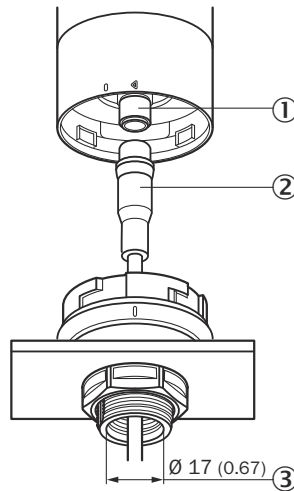
Limitação de Torque Segura (SLT)	Sinal	Descrição
1	+ (L+)	+24 V CC
2	n.c.	-
3	L-	0 V (logic ground)
4	C/Q	IO-Link
5	n.c.	-
		

46.1 Conectar o cabo de ligação

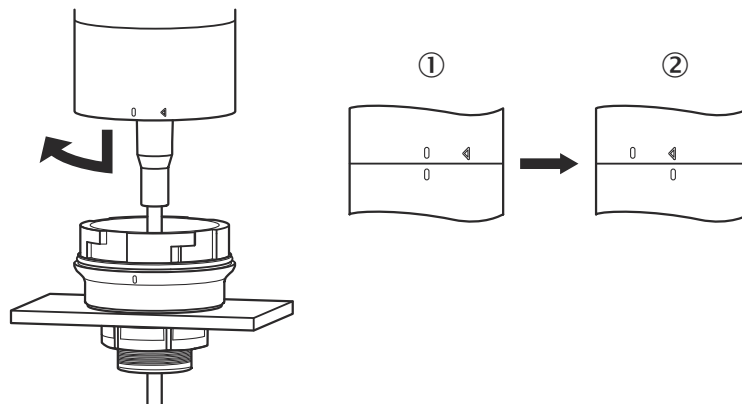
1. Gire o corpo de base (①) em sentido horário, a fim de destravá-lo. Observe as marcações da posição (② Locked, ③ Unlocked). Em seguida, você pode remover o corpo de base do soquete (④).



2. Agora conecte o cabo de conexão (②) à porta M12 (①) do corpo de base. (③ diâmetro interno mínimo)



3. Posicione o corpo de base novamente no suporte do soquete e gire o corpo de base no sentido horário, a fim de fixar a luz sinalizadora. Durante este procedimento, observe as marcações da posição. (① Unlocked, ② Locked)



47 Operação

47.1 Modos operacionais

Para a SLT, existem 3 modos operacionais, pelos quais são indicados dos diferentes sinais de alarme e de orientação:

- Modo luz sinalizadora
- Modo nível de abastecimento
- Modo animação

47.1.1 Modo luz sinalizadora

No modo luz sinalizadora, a SLT pode ser utilizada como luz sinalizadora padrão.

Os 20 segmentos de LED podem ser divididos em cinco grupos, no máximo. Numa distribuição uniforme, são formados sempre grupos de quatro LEDs cada. O número de LEDs por grupo pode ser alterado individualmente. Mesmo se um apenas grupo estiver ativado, serão utilizados sempre todos os 20 LEDs para a visualização. Exceção: quando a função Separação por grupos estiver ativada, será desligada sempre uma série de LEDs entre os segmentos individuais, e o número restante de LEDs será reduzido para 15.

As cores dos diferentes grupos podem ser escolhidas a partir de um pallet de cores com oito cores previamente definidas. Adicionalmente, pode ser acrescida outra cor individual a partir de 21 cores previamente definidas ao todo, de um pallet de cores.

No modo luz sinalizadora, os LEDs podem ser configurados como luz permanente, luz intermitente, luz de flash ou luz pulsante. A frequência da animação da luz pode ser configurada individualmente.

47.1.2 Modo nível de abastecimento

O modo nível de abastecimento é utilizado quando a SLT é utilizada como indicadora de nível ou de nível de abastecimento. Para isso, será inserido um valor de nível nos dados do processo. Quanto mais alto o valor do nível (em percentuais), tanto mais LEDs serão ligados na luz sinalizadora.

Cada um dos 20 segmentos de LED pode ser colorido individualmente a partir de 21 cores pré-definidas. Assim como também no modo luz sinalizadora, cada segmento individual pode ser configurado com um visual luminoso diferente. Estão à escolha a luz permanente, a luz intermitente, a luz de flash ou a luz pulsante. A frequência da animação da luz pode ser configurada individualmente.

A ligação dos LEDs pode ser realizada pela extremidade inferior do dispositivo em direção ascendente ou pela extremidade superior em direção descendente. Igualmente é possível que os segmentos alterem a sua cor ou o seu visual luminoso assim que o segmento situado acima se acende.

Neste caso, existem três opções:

- Os segmentos até então ativados conservam a sua animação luminosa.
- Os segmentos já acesos param a sua animação luminosa assim que um novo segmento for adicionado, no entanto, permanecem ativados. Somente o segmento superior apresenta uma animação.
- Todos os segmentos apresentam o visual luminoso do segmento superior, a fim de chamar a atenção sobre o nível, por exemplo, no caso de um alarme de excesso de fluxo.

47.1.3 Modo animação

O modo animação destina-se à demonstração da abrangência de função da luz sinalizadora. Neste caso, os 20 segmentos de LEDs diferentes são ligados consecutivamente numa sequência configurada. No modo animação, cada segmento individual da SLT pode ser configurado individualmente.

Para a coloração, estão disponíveis 21 cores previamente definidas. No modo animação, os LEDs podem ser configurados como luz permanente, luz intermitente, luz de flash ou luz pulsante. A frequência da animação da luz pode ser configurada individualmente.

A ligação dos LEDs pode ser realizada pela extremidade inferior do dispositivo em direção ascendente (Bottom up) ou pela extremidade superior em direção descendente (Top down). Igualmente é possível que os segmentos alterem a sua cor ou o seu visual luminoso assim que o segmento situado acima se acende.

Neste caso, existem três opções:

- Os segmentos até então ativados conservam a sua animação luminosa.
- Os segmentos já acesos param a sua animação luminosa assim que um novo segmento for adicionado, no entanto, permanecem ativados. Somente o segmento superior apresenta uma animação.
- Todos os segmentos apresentam o visual luminoso do segmento superior.
- Também neste modo, podem ser configuradas outras propriedades de animação, por exemplo, efeito Loop/Bounce.

47.2 Configuração

A configuração e o controle da SLT podem ser realizados por meio de três caminhos diferentes:

- 1 Via SiLink2 IO-Link mestre e SOPAS ET com superfície de usuário gráfica ampla, baseada no SOPAS Device Driver
- 2 Via IO-Link mestre (por exemplo, SIG200) e superfície de usuário genérica baseada na IODD
- 3 Via IO-Link-mestre com acesso direto aos parâmetros do dispositivo via dados IO-Link-Service e dados do processo (por exemplo, PLC com borne de conexão IO-Link mestre)

47.2.1.1 Configuração via SiLink2 mestre e SOPAS ET

A SLT pode ser configurada num PC (no Microsoft Windows) com ajuda da software SOPAS Engineering Tool (abreviado: SOPAS ET).

Para configuração e operação da SLT é necessário um IO-Link mestre. No uso do IO-Link-mestre SiLink2, está disponível uma grande superfície de usuário gráfica que dá suporte à configuração. O SiLink2 IO-Link mestre pode ser encomendado separadamente.

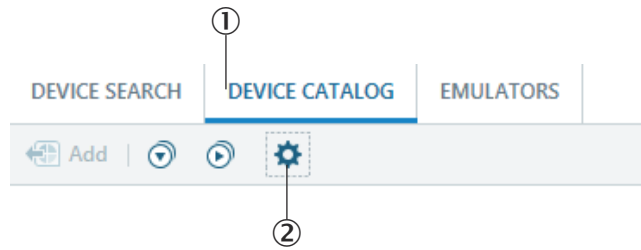
O aplicativo SOPAS Engineering Tool pode ser baixado de www.sick.com.

47.2.1.1.1 Instalação do SOPAS Device Driver

Para configuração da SLT via superfície de usuário gráfica, é necessária uma descrição de dispositivo SOPAS (SDD = SOPAS Device Description). Inicie a SOPAS ET e instale o SOPAS Device Driver da SLT como descrito no item a seguir.

Adicionar o SOPAS Device Driver (SDD) pelo catálogo de dispositivos

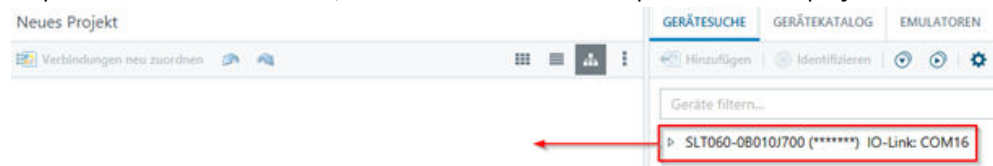
Abra o catálogo de dispositivos ① e, em seguida, o menu de instalação do SDD via ícone de roda dentada②:



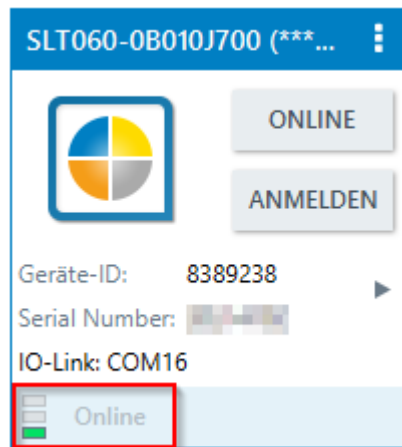
Mantenha as configurações padrão e, depois de finalizar a busca do SDD, selecione a SLT na lista de SDDs disponíveis. Agora o SDD será inicializado; feche a janela depois de concluída a instalação.

47.2.1.1.2 Estabelecimento da conexão com a SLT

É necessário estabelecer uma conexão entre a SOPAS ET e a SLT via SiLink2 mestre. Para isso pode ser utilizada a busca de dispositivo. Abra as configurações de busca pelo botão no canto inferior direito da janela. Selecione a busca baseada em interface e certifique-se de que na janela seguinte esteja selecionada a entrada “Comunicação IO-Link”. Se desejado, a busca de dispositivo configurada pode ser salva no passo seguinte, por meio de um nome a ser definido pelo usuário. Agora a SOPAS ET procura por dispositivos IO-Link conectados. Depois de finalizada a busca, arraste a SLT encontrada para a área do projeto:



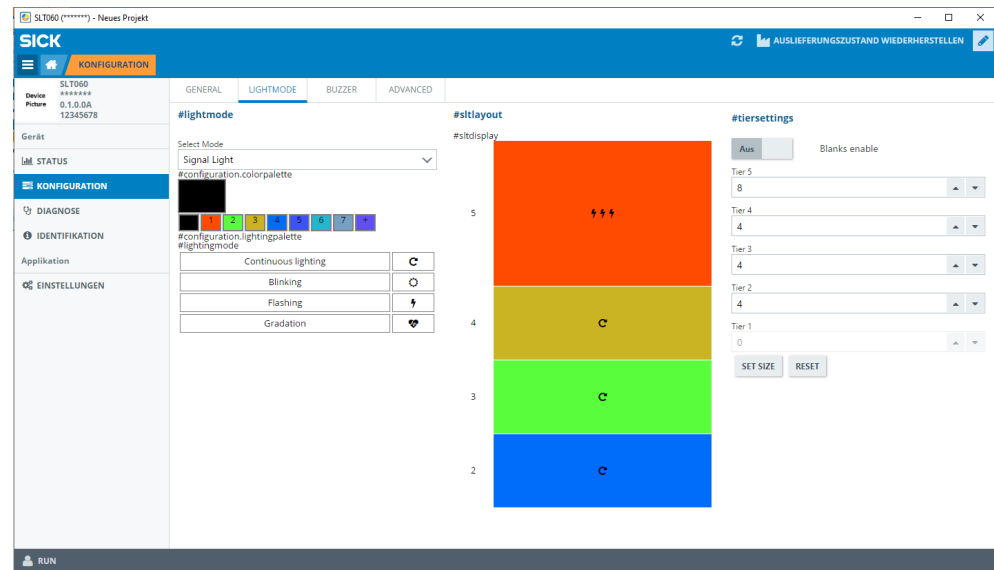
Agora a SOPAS irá estabelecer uma conexão com a SLT via IO-Link. O êxito da conexão pode ser reconhecido pela indicação de status verde da lajota de dispositivo na área do projeto:



Um clique duplo sobre a lajota do dispositivo abre a superfície gráfica para configuração e controle da SLT, cujas funções são esclarecidas nos itens a seguir.



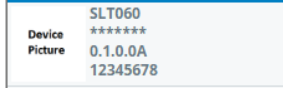
47.2.1.2 Vista geral sobre SOPAS ET e funções padronizadas em cada uma das páginas




As páginas da SLT possuem o seguinte layout geral:



- ① Menu
- ② Início
- ③ Indicação do nível de navegação atual
- ④ Informações do dispositivo
- ⑤ Navegação pelas páginas
- ⑥ Mensagens
- ⑦ Atualizar a página
- ⑧ Restaurar o status de fornecimento
- ⑨ Ativar/desativar o modo de processamento
- ⑩ Página de parametrização, se for o caso, páginas secundárias
- ⑪ Modo operacional

Tabela 14: Função

<p>Menu</p> 	<p>Por meio desta aba de comando, você pode ocultar ou visualizar o menu “Page selection” (seleção de página), a fim de facilitar a navegação por telas menores. A aba de comando está saliente em azul claro quando a árvore do dispositivo está oculta.</p>
<p>Início</p> 	<p>Pela aba de comando Início, você sempre retorna à página do dispositivo “STATUS”.</p>
<p>Informações do dispositivo</p> 	<p>Nesta área superior esquerda da página, são exibidos o nome do produto, o nome específico da aplicação, a versão de firmware e o número de série.</p>
<p>Navegação pelas páginas</p>	<p>Ao clicar sobre os níveis individuais, serão mostradas as diferentes páginas de parametrização.</p>
<p>Mensagens</p>	<p>As mensagens para a SLT são exibidas na margem inferior da tela. Elas servem como informação na troca de parametrizações ou se surgirem erros. Cada mensagem pode ser quitada com um clique sobre o registro.</p>

<p>Atualizar a página</p> 	<p>Ao clicar nesta aba de comando, o conteúdo da página será atualizado.</p>
<p>Restaurar o status de fornecimento</p> 	<p>Ao clicar nesta aba de comando, todas as configurações da SLT serão restauradas para as configurações de fábrica.</p>
<p>Editar</p> 	<p>Pela aba de comando Editar, as configurações podem ser alteradas na respectiva página de parametrização. Quando é pressionada a aba de comando Editar, ela será salientada em azul claro. As páginas configuradas serão exibidas em cinza até que o modo de processamento esteja ativado.</p>
<p>Modo operacional</p>	<p>Na SLT existe somente o modo operacional RUN. Para este modo operacional não está prevista uma senha. Em outros produtos SICK, ainda existem outros modos operacionais que requerem a inserção de uma senha.</p>

47.2.1.2.1

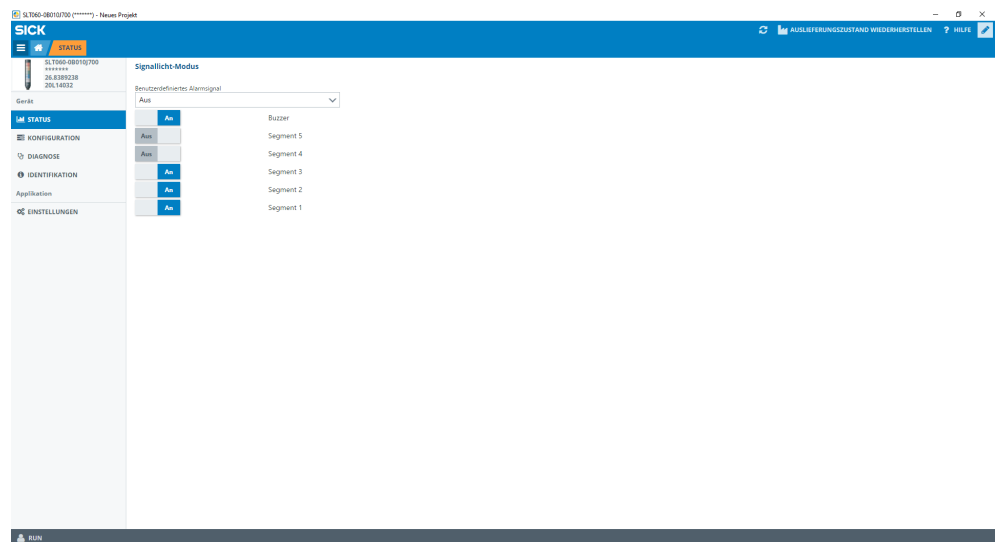
Página STATUS

Na página “STATUS”, trata-se da página inicial da SLT. Nesta página podem ser configurados dados de processo que são transmitidos ciclicamente à SLT. Os dados de processo disponíveis para gravação se diferenciam dependendo do modo operacional.



IMPORTANTE

Para a gravação dos dados de processo na página STATUS, é necessária no mínimo a versão V2021.2 da SOPAS ET. Como alternativa, pode ser utilizado um IO-Link mestre para gravar os dados do processo.



Podem ser configurados os seguintes dados do processo:

- **Modo luz sinalizadora**
Por meio dos interruptores, podem ser ligados e desligados os grupos de LED configurados bem como o Buzzer SLB.
- **Modo nível de abastecimento**
Aqui, pelo campo de texto, pode ser informado o nível no formato 0-100% que é transferido ciclicamente como data do processo à SLT. Também o Buzzer SLB pode ser ligado e desligado por meio de um interruptor.
- **Modo animação**
Neste modo, a animação pode ser ligada ou desligada. Além disso, a animação pode ser redefinida e sua velocidade, regulada. Também o Buzzer SLB pode ser ligado e desligado por meio de um interruptor.

47.2.1.2.2

Página Configuração

A página Configuração está dividida em quatro abas de registro:

- **Geral**
- **Cor**
- **Buzzer**
- **Alarme**

Aba de registro Geral

Na aba de registro **GERAL**, a SLT pode ser desligada completamente. Além disso, pode ser determinada a luminosidade da lâmpada. Com o regulador correção, podem ser regulados valores entre 0 e 100% em etapas de 10%. Além disso, pode ser ativada aqui a função **Find me**. Quando esta função está ativada, o LED IO-LINK na parte inferior da SLT começa a piscar numa frequência de 1 Hz (ciclo/pausa 50%) até que a aba de comando seja clicada novamente. Com esta função podem ser identificados dispositivos já montados.

Aba de registro Cor

Na aba de registro **COR**, pode ser configurado o visual luminoso da lâmpada. Estão disponíveis os modos operacionais descritos no capítulo 3.4. A configuração é realizada, selecionando-se, na área esquerda **CONFIGURAÇÃO DA COR**, as diferentes opções, tais como cor, visual luminoso e frequência. Depois que a opção desejada foi ativada com um clique, ela pode ser transmitida para a SLT na pré-visualização na área central da página, clicando-se novamente no segmento desejado. Na área direita, estão disponíveis para seleção funções específicas do modo operacional. Na parte central da aba de registro, são representadas as respectivas configurações para fins de pré-visualização. As cores e os ícones sinalizam como cada segmento está configurado.

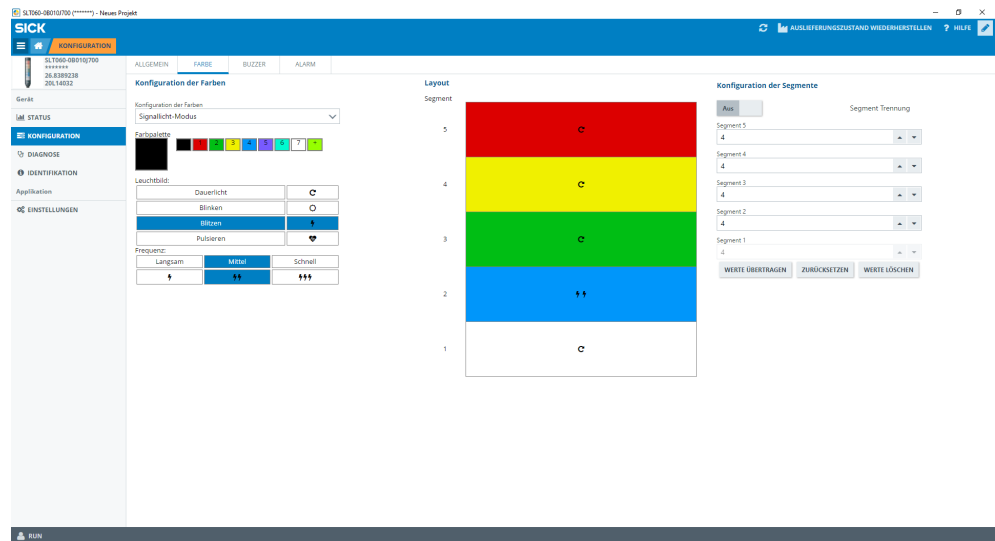


Figura 4: Aba de registro Cor

Tabela 15: Funções da aba de registro COR

Seleção do modo operacional	Seleção do modo operacional: - Modo luz sinalizadora - Modo nível de enchimento - Modo animação
Pallet de cores	Está disponível um pallet com 21 cores diferentes. No modo luz sinalizadora, estão disponíveis 7 cores para seleção. Outra cor pode ser adicionada ao clicar sobre a superfície de comando com o sinal positivo. Ao clicar sobre a cor desejada, esta pode ser transmitida ao layout no local correspondente.
Visual luminoso	Estão disponíveis diferentes visuais luminosos: luz permanente, luz intermitente, luz de flash e luz pulsante. Os visuais luminosos podem ser ativados por um clique. Isso pode ser reconhecido pela coloração azul da superfície de comando selecionada. Ao clicar sobre o segmento isolado no layout, o visual luminoso é transferido.
Frequência	Nos visuais luminosos intermitente, flash e pulsante, pode ser regulada adicionalmente a frequência. Estão disponíveis as seguintes frequências: - lento (0,5 Hz) - médio (1,5 Hz) - rápido (2,0 Hz). A frequência ativada está identificada na cor azul.
Comportamento de ligação dos LEDs	Esta seleção está disponível no modo de nível e de animação. Será selecionado se os LEDs devem ligar da extremidade inferior da SLT em direção ascendente (Bottom Up) ou pela extremidade superior em direção descendente (Top Down).
Representar um segmento	Esta seleção está disponível no modo de nível e de animação. Aqui é definido se os LEDs devem alterar a sua cor ou o seu visual luminoso assim que o segmento situado acima se acende. Para este caso, existem três opções: - Os segmentos até então ativados conservam a sua animação de iluminação - Os segmentos que já estão acesos param a animação de seu visual luminoso, assim que um novo segmento é acrescentado, porém, permanecem ativos. Somente o segmento superior apresenta uma animação. - Todos os segmentos apresentam o visual luminoso do segmento superior

Layout	O layout apresenta uma pré-visualização da configuração da SLT. As cores e os ícones sinalizam qual visual a lâmpada deverá apresentar posteriormente.
Separação por grupos	Esta função está disponível somente no modo luz sinalizadora. Pela ativação da função, ocorre o desligamento de um segmento de LED entre os grupos. Isso permite uma separação visual melhorada de cada grupo.
Transmitir valores	Esta seleção está disponível somente no modo luz sinalizadora. Depois de alterar o tamanho de cada grupo no modo luz sinalizadora, esta configuração precisa ser transmitida para a SLT, clicando no botão “Retransmitir valores”.
Restaurar	Esta seleção está disponível no modo luz sinalizadora e modo de nível. Ao clicar no botão RESTAURAR , os segmentos de LED serão restaurados à configuração anterior no modo luz sinalizadora. No modo nível de abastecimento, serão restaurados os valores-limite.
Excluir valores	Esta função está disponível somente no modo luz sinalizadora. Ao excluir os valores, o número de LEDs dos grupos alteráveis será colocado em 0 e, desse modo, o grupo 1 será colocado em 20.
Configuração dos valores-limite	No modo nível de abastecimento, pode ser configurado um valor entre 0 e 100% para cada segmento de LED. Deve ser observado que o valor de cada segmento de LED só pode ser tão alto quanto o valor do segmento situado logo acima.
Animação repetida	Por meio desta seleção, pode ser configurado o padrão de repetição da animação. Estão disponíveis as propriedades Loop (sempre se formando de baixo para cima) e Bounce (começando a se formar de cima para baixo).

Aba de registro Buzzer

Na aba de registro **BUZZER**, pode ser configurada a unidade de alarme SLB. Além do volume, também podem ser configurados efeitos de som variados. Estão disponíveis os seguintes efeitos de som:

	Efeito de som	Descrição	Frequência
1	Desl.	Desl.	
2	Som permanente	Som contínuo	3.378 Hz
3	Som de bip	Som rápido e periódico	3.378 Hz
4	Assovio	Som rápido alto/baixo	2.016 Hz & 3.012 Hz
5	Sweep	Som com enfraquecimento	1.000 Hz & 4.032 Hz
6	Som de bip lento	Som lento periódico	3.378 Hz
7	Som de bip com pausa	Som rápido e periódico com pausa ¹⁾	3.378 Hz
8	Som de assovio com pausa	Som rápido alto/baixo com pausa ¹⁾	2.016 Hz & 3.012 Hz
9	Sweep, com pausa	Som com enfraquecimento com pausa ¹⁾	1.000 Hz & 4.032 Hz

¹⁾ Pausa: 500 ms ligado / 500 ms desligado

Aba de registro Alarme

Na aba de registro **ALARME**, podem ser configurados três visuais luminosos (perfil 1 a 3). Para isso, depois de selecionar um dos três perfis, pode ser criado um padrão de cor individual. A seleção dos padrões é realizada de forma análoga à seleção de cor normal na aba de registro Cor. Estes três perfis podem ser selecionados para visualização na página STATUS em todos os três modos operacionais

- **Página Diagnóstico**
Na página diagnóstico pode ser verificado o status da SLT. Se o dispositivo informar um erro, este será indicado aqui. Igualmente pode ser desativado aqui o envio de eventos IO-Link.
- **Página Identificação**
Na página Identificação são exibidos os dados de identificação do dispositivo. Aqui pode ser definido um nome específico da aplicação e um nome da função do dispositivo.
- **Página Configurações**
Na página **SETTINGS** (configurações), pode ser selecionado o idioma da superfície do usuário.

47.2.1.2.3 Página Diagnóstico

Na página **Diagnóstico** pode ser verificado o status atual da SLT. Se o dispositivo informar um erro, este será indicado aqui. Igualmente pode ser desativado aqui o envio de eventos IO-Link.

47.2.1.2.4 Página Identificação

Na página **Identificação** são exibidos os dados de identificação do dispositivo. Aqui pode ser definido um nome específico da aplicação e um nome da função do dispositivo.

47.2.1.2.5 Página Configurações

Na página **Settings** (configurações), pode ser selecionado o idioma da superfície do usuário.

São possíveis as seguintes configurações:

- Idioma: English/inglês, German/alemão

Por meio da interface **INFORMAÇÃO** (informações), você obtém informações mais detalhadas sobre a versão do software da interface.

47.2.1.3 Configuração IO-Link mestre baseada no IODD

No lugar do SiLink2-IO-Link mestre, também podem ser utilizados outros IO-Link mestre para configurar a SLT. Por exemplo, o SIG200 IO-Link mestre (a ser adquirido em www.sick.com) possibilita o uso de uma superfície gráfica gerada a partir do IODD (arquivo de descrição do dispositivo IO-Link) da SLT. Para este caso, não é necessário um SOPAS Device Driver, pois a configuração é realizada diretamente pelos parâmetros descritos no IODD. Para maiores informações sobre o procedimento, fazemos referência ao Manual do usuário SIG200 que igualmente pode ser baixado pelo site www.sick.com.

47.2.1.4 Configuração via acesso direto aos dados de serviço e dados de processo

A terceira possibilidade de configuração da SLT é o acesso direto aos dados de serviço e de processo por meio de um IO-Link mestre ou de um PLC com borne de conexão IO-Link mestre conectado, sem utilização de uma superfície de usuário gráfica. Na utilização deste tipo de configuração/comando, são necessárias informações sobre a estrutura de dados do processo para comando e dados de serviço (ISDUs) para a configuração.

**NOTA**

Informações detalhadas podem ser encontradas na descrição IO-Link (8026795) e / ou na descrição EDS.

48 Eliminação de falhas

A tabela Eliminação de falhas mostra as medidas a serem executadas, quando o dispositivo não estiver mais funcionando.

Tabela 16: Eliminação de falhas

Indicador LED / padrão de erro	Causa	Medida
Desl.	Sem tensão ou tensão abaixo dos valores-limite	Verificar a alimentação de tensão, verificar toda a conexão elétrica (cabos e conectores)
	Interrupções de tensão	Assegurar uma alimentação de tensão estável sem interrupções
	Dispositivo está com defeito	Se a alimentação de tensão estiver em ordem, substituir o dispositivo


49 Desmontagem e descarte

O dispositivo deve ser descartado de acordo com as prescrições específicas do país. No descarte, deve ser dada importância a um aproveitamento dos materiais (principalmente dos metais nobres).

**NOTA****Descarte de baterias e aparelhos elétricos e eletrônicos**

- De acordo com as prescrições internacionais, as baterias, pilhas e aparelhos elétricos e eletrodomésticos não devem ser descartados junto com o lixo doméstico.
- O proprietário é legalmente responsável para entregar estes aparelhos no final de sua vida útil a postos de coleta públicos.



WEEE:  Este símbolo sobre o produto, em sua embalagem ou no presente documento indica que o produto está sujeito às prescrições mencionadas.

50 Manutenção

Os aparelhos da SICK dispensam manutenção.

Recomendamos que se efetue em intervalos regulares

- uma limpeza do dispositivo
- uma verificação das conexões de encaixe e dos conectores

Para limpar o dispositivo, utilize um pano macio umedecido com água.

Não utilizar diluentes, gasolina ou óleo.

No caso de uma falha ou danificação da SLT, ocasionada por meios agressivos, não existem direitos de reivindicação de falhas.

Não são permitidas modificações no dispositivo.

Sujeito a alterações sem aviso prévio. As propriedades do produto e os dados técnicos especificados não constituem nenhum certificado de garantia.

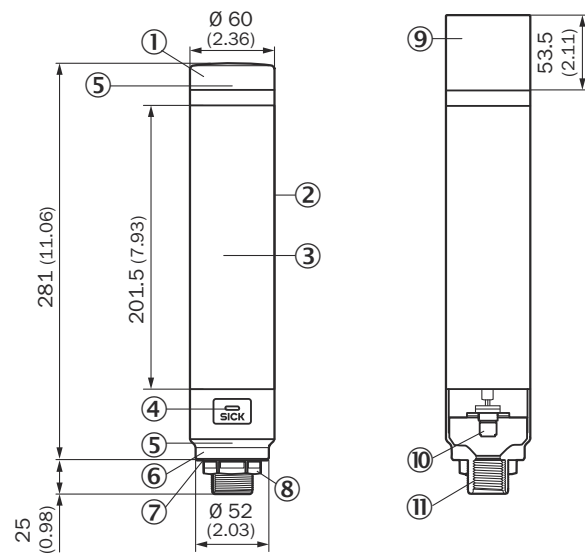
51 Dados técnicos

51.1 Dados técnicos

	Smart Light Tower SLT060-0B010J700	Smart Light Buzzer SLB060-0B010K700
Número do artigo	6075938	6076072
Tensão de alimentação U_B	CC 18 V ... 30 V	-
Consumo de corrente	máx. 300 mA ¹⁾	-
Conexão	M12, 5 pinos, codificação A	conexão específica
Direção de montagem	Vertical	Vertical
Número de segmentos de LED	20	-
Volume	-	Típ. 88 dB (numa distância de 1 m)
Frequência	-	1.000 - 4.032 Hz
Temperatura ambiente, operação	-25 °C a +50 °C	-20 °C a +50 °C
Temperatura ambiente, armazenamento	-30 °C a +60 °C	-20 °C a +50 °C
Umidade ambiente	< 90% (não condensante)	< 90% (não condensante)
IO-Link	1.1	-
Tipo de proteção	IP65	IP65 (em estado montado)
Classe de proteção	III	III
Dimensões	281 x Ø 60 mm	53,5 x Ø 60 mm
Peso	0,54 kg	0,06 kg
Material da carcaça	Polycarbonato (PC)	Polycarbonato (PC)

1) incl. acessório de buzina SLB060-0B010K700

51.2 Desenhos dimensionais



- ① Cobertura
- ② Corpo de base
- ③ 20 Indicador de segmentos de LED
- ④ Status de LED IO-Link
- ⑤ Marcação da posição
- ⑥ Socket
- ⑦ Filme à prova d'água
- ⑧ Porca de fixação (M30)
- ⑨ Unidade acústica (opcional)
- ⑩ Conexão M12 (IO-Link)
- ⑪ Rosca de ½ polegada

52 Anexo

Safety-limited torque (SLT)

Smart Light Tower

SICK
Sensor Intelligence.



de
en
es
fr
it
ja
pt
ru
zh

Descrizione prodotto

SLT - Smart Light Tower

Produttore

SICK AG
Erwin-Sick-Str. 1
79183 Waldkirch
Germania

Note legali

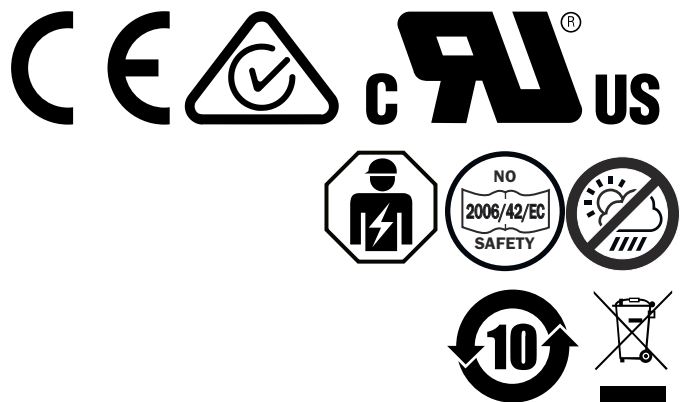
Questo manuale è protetto dai diritti d'autore. I diritti che ne conseguono rimangono alla ditta SICK. Il manuale o parti di esso possono essere fotocopiati esclusivamente entro i limiti previsti dalle disposizioni di legge in materia di diritti d'autore. Non è consentito modificare, abbreviare o tradurre il presente manuale senza previa autorizzazione scritta della ditta SICK AG.

I marchi riportati nel presente manuale sono di proprietà del rispettivo proprietario.

© SICK AG. Tutti i diritti riservati.

Documento originale




Questo documento è un originale della ditta SICK AG.



Indice

53	Avvertenze di sicurezza generali.....	91
54	Indicazioni sull'omologazione UL.....	91
	54.1 UL Satisfaction Ratings.....	91
55	Uso conforme alla destinazione.....	91
56	Descrizione del prodotto.....	92
	56.1 Caratteristiche del prodotto.....	92
57	Elementi di comando e di visualizzazione.....	92
58	Montaggio.....	93
	58.1 Dotazione di fornitura.....	93
	58.2 Requisiti per il montaggio.....	93
	58.3 Indicazioni per il montaggio.....	93
	58.4 Montaggio su alloggiamento macchina.....	93
	58.5 Montaggio su barra.....	94
	58.6 Montaggio dello Smart Light Buzzer SLB.....	94
59	Installazione elettrica.....	95
	59.1 Collegare il cavo di collegamento.....	97
60	Comando.....	98
	60.1 Modalità di funzionamento.....	98
	60.2 Configurazione.....	99
61	Eliminazione dei guasti.....	107
62	Smontaggio e smaltimento.....	107
63	Manutenzione.....	107
64	Dati tecnici.....	108
	64.1 Dati tecnici.....	108
	64.2 Disegni dimensionali.....	109
65	Appendice.....	109

53 Avvertenze di sicurezza generali

- Prima della messa in servizio del dispositivo, leggere le istruzioni per l'uso.
-  Il collegamento, il montaggio e la configurazione del dispositivo devono essere eseguiti esclusivamente da personale tecnico qualificato.
-  Questo dispositivo non è un componente di sicurezza ai sensi della Direttiva Macchine europea.
-  Non installare il dispositivo in luoghi esposti alla radiazione solare diretta (luce del sole) o ad altri influssi meteorologici, se non espressamente consentito nelle istruzioni per l'uso.
- Durante la messa in servizio è necessario proteggere a sufficienza il dispositivo da umidità e imbrattamento.
- Le presenti istruzioni per l'uso contengono informazioni necessarie durante il ciclo di vita del dispositivo.

54 Indicazioni sull'omologazione UL

54.1 UL Satisfaction Ratings



Smart Light Tower è un componente riconosciuto ai sensi di UL (UL Recognized Component, File No. E198242).

Standard di sicurezza:

- UL 508, Standard for Industrial Control Equipment
- CSA C22.2 No. 14-18, Standard for Industrial Control Equipment

Si devono considerare i seguenti requisiti di conformità della certificazione UL:

- per l'alimentazione elettrica è necessario utilizzare un alimentatore di Classe 2

55 Uso conforme alla destinazione

Lo Smart Light Tower SLT serve alla visualizzazione ottica di stati della macchina o per rappresentare livelli di riempimento.

L'unità di avvisatore acustico opzionale Smart Light Buzzer SLB viene utilizzata per emettere un allarme acustico.

Sia i 20 segmenti LED che lo Smart Light Buzzer SLB acustico possono essere attivati e disattivati individualmente. La parametrizzazione avviene tramite l'interfaccia IO-Link.

L'uso conforme alla destinazione prevede che il dispositivo venga utilizzato in ambienti industriali interni senza particolari requisiti climatici e atmosferici. Qualsiasi uso oltre gli ambiti di volta in volta indicati, viene considerato non conforme e comporta il decadere di qualsiasi rivendicazione di garanzia nei confronti di SICK AG. L'uso conforme alla destinazione è garantito solo se la custodia è completamente montata. In caso di

qualsiasi altro impiego o di modifiche apportate al dispositivo (ad es. apertura della custodia in fase di montaggio e installazione elettrica) o di modifiche del software SICK, decade qualsiasi rivendicazione di garanzia nei confronti di SICK AG.

56 Descrizione del prodotto

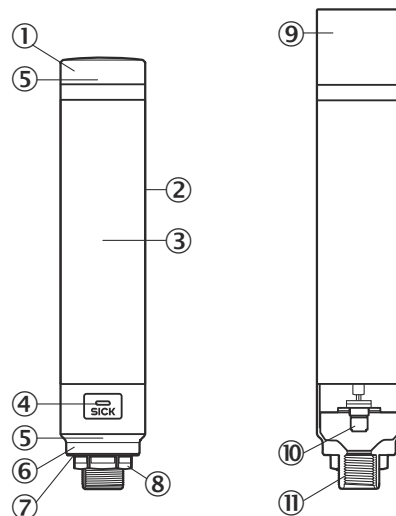
56.1 Caratteristiche del prodotto

Lo Smart Light Tower SLT è una luce di segnalazione, per la visualizzazione ottica di stati della macchina o per rappresentare livelli di riempimento. Con l'unità di avvisatore acustico Smart Light Buzzer SLB, il dispositivo viene inoltre utilizzato per emissione di allarme acustico in caso di necessità.




Smart Light Tower è un IO-Link Device, che comunica esclusivamente tramite protocollo IO-Link con il modulo master IO-Link sovraordinato. L'interfaccia di comunicazione IO-Link consente l'accesso diretto a dati di processo e valori di parametri. L'IODD necessario è riportato in <http://www.sick.com/slt>.

Il dispositivo dispone di oltre 20 segmenti LED. Questi segmenti LED e l'unità avvisatore acustico opzionale possono essere configurati e azionati individualmente in base agli standard IO-Link. È possibile modificare i parametri del dispositivo durante il funzionamento. Il dispositivo può essere configurato tramite il software SICK SOPAS ET (disponibile gratuitamente su www.sick.com) o direttamente tramite l'interfaccia PLC. Per ulteriori informazioni consultare i dati tecnici (v. "Dati tecnici", pagina 108).

57 Elementi di comando e di visualizzazione



- ① Copertura
- ② Corpo base
- ③ 20 Indicatore segmenti a LED
- ④ LED di stato IO-Link
- ⑤ Positionsmarkierung
- ⑥ Presa
- ⑦ Pellicola impermeabile
- ⑧ Dado di fissaggio (M30)
- ⑨ Summereinheit (Optional)
- ⑩ Collegamento M12 (IO-Link)
- ⑪ Filettatura ½ pollice

Display		Description
il LED verde si accende		Dispositivo inserito
Il LED verde lampeggia		Collegamento IO-Link attivo
spento		- dispositivo non pronto per l'esercizio - nessuna tensione - tensione al di sotto del valore soglia

58 Montaggio

58.1 Dotazione di fornitura

- Safety-limited torque (SLT)
- Avvio rapido

58.2 Requisiti per il montaggio

- Ingombro tipico per dispositivo, vedi dimensione specifica del tipo, v. "Dati tecnici", pagina 108.
- Dati tecnici come ad es. mantenere le condizioni ambientali ammissibili per il funzionamento del dispositivo (ad es. range di temperatura, emissione di interferenze elettromagnetiche, potenziale di terra),
- Per evitare la formazione di condensa, non esporre il dispositivo a variazioni di temperatura rapide.
- Proteggere il dispositivo dalla radiazione solare diretta.
- Fissare il dispositivo esclusivamente tramite gli appositi filetti di montaggio.
- Fissaggio resistente alle scosse e alle vibrazioni.

58.3 Indicazioni per il montaggio

I requisiti seguenti sono necessari per un'installazione corretta

- Disattivare l'alimentazione elettrica prima di montare o sostituire i dispositivi.
- Non esercitare troppa forza nel montare/smontare la luce di segnalazione e l'unità avvisatore acustico.
- Installazione su una superficie robusta, piana.
- Installare il dispositivo dove non vi sono vibrazioni eccessive.

Rispettare la massima coppia di serraggio consentita del dispositivo di 4,5 Nm.



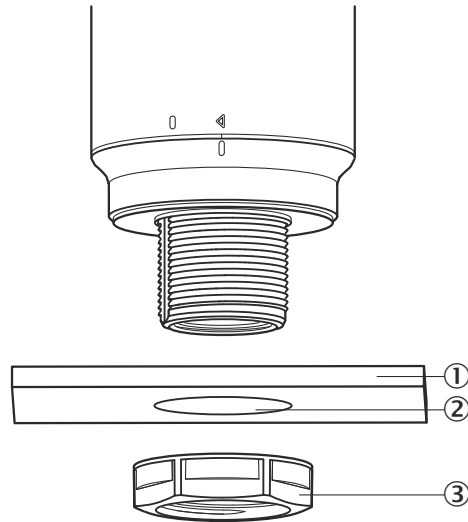
INDICAZIONE

- Questo prodotto dispone di una pellicola impermeabile sul lato inferiore del supporto (1 mm). Deve essere utilizzata durante l'installazione. Tuttavia si raccomanda di applicare mezzi di tenuta tra il dispositivo e la superficie d'installazione, per mantenere l'impermeabilità del dispositivo che potrebbe venire compromessa da eventuali disomogeneità della superficie d'installazione.
- Se è necessaria una chiusura a tenuta dal lato del dado (all'interno della macchina), inserire un sigillante idoneo per il dado M30 sul filetto NPT da 1/2 pollice.

58.4 Montaggio su alloggiamento macchina

Allentare il dado M30 sull'estremità inferiore della luce di segnalazione. Inserire la parte inferiore della luce di segnalazione nella superficie di montaggio e fissarla alla macchina con il dado M30 con una coppia di serraggio di 4,5 Nm.

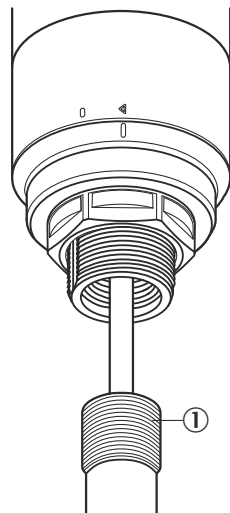
Il collegamento del cavo è descritto in "Installazione elettrica", pagina 95.



- ① Montagefläche
- ② Ø 31 mm
- ③ M30 Mutter

58.5 Montaggio su barra

Avvitare una barra con 0,5" NPT sul filetto interno della luce di segnalazione. La coppia di serraggio raccomandata è di 2,25 Nm.



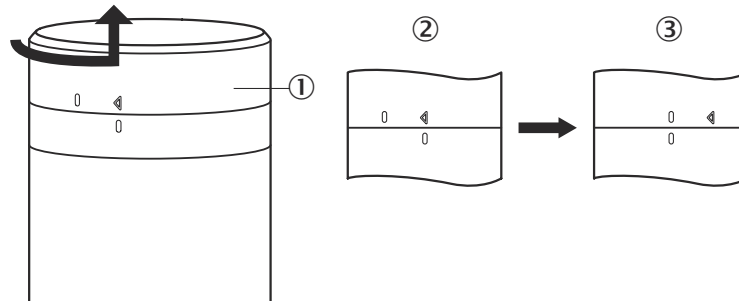
58.6 Montaggio dello Smart Light Buzzer SLB



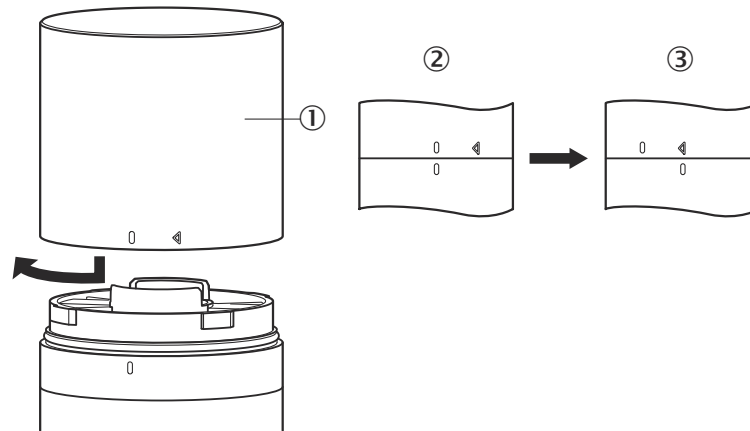
INDICAZIONE

L'SLB (SLB060-0B010K700) è disponibile come accessorio opzionale (cod. articolo 6076072).

1. Ruotare la copertura (①) sulla parte superiore della luce di segnalazione in senso antiorario per sbloccarla. Sollevare verso l'alto la copertura sganciata. Prestare attenzione alla marcatura di posizione (② Locked; ③ Unlocked).



2. Applicare lo Smart Light Buzzer (①) secondo le marcature di posizione sulla luce di segnalazione. Ruotare la lampada di segnalazione in senso orario, per bloccare l'unità avvisatore acustico e luce di segnalazione tra loro. (② Unlocked; ③ Locked).



59 Installazione elettrica

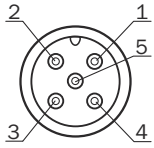
Per l'SLT non occorre nessun collegamento della tensione di alimentazione separato. L'alimentazione viene resa disponibile tramite l'interfaccia IO-Link del master IO-Link sovraordinato.

Il collegamento della luce di segnalazione deve avvenire in assenza di tensione.

U_B : 18... 30 V DC, v. "Dati tecnici", pagina 108

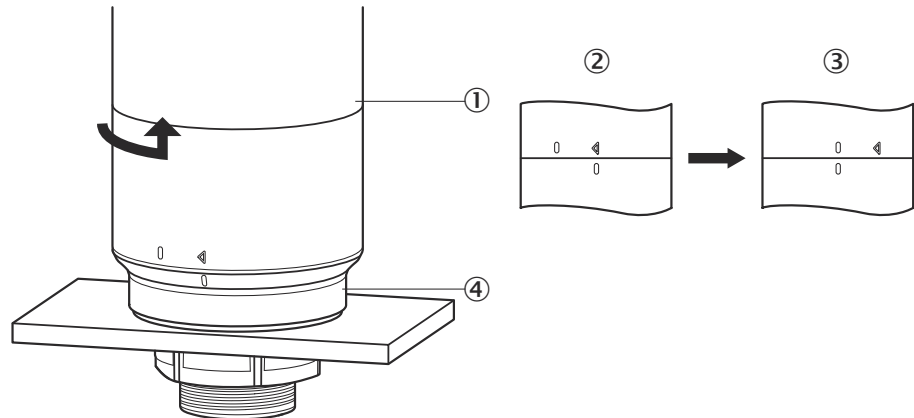


Tabella 17: Porta IO-Link, M12, codice A, porta classe A

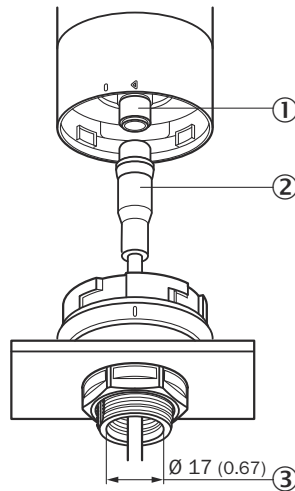
Safety-limited torque (SLT)	Segnale	Description
1	+ (L+)	+24 V DC
2	n.c.	-
3	L-	0 V (logic ground)
4	C/Q	IO-Link
5	n.c.	-
		

59.1 Collegare il cavo di collegamento

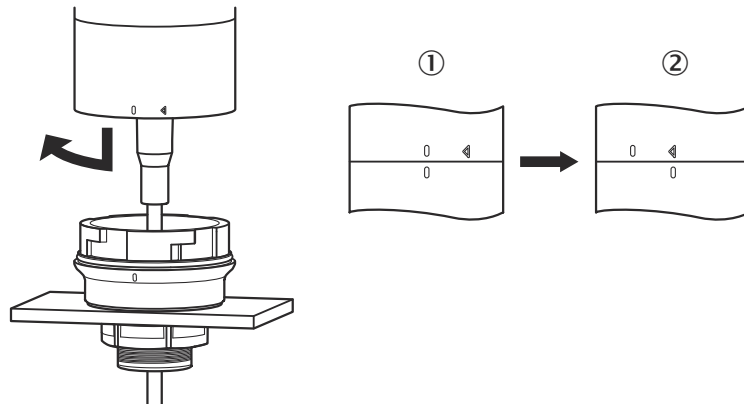
1. Ruotare il corpo base (①) in senso antiorario per sbloccarlo. Prestare attenzione alle marcature di posizione (② Locked; ③ Unlocked). Successivamente è possibile rimuovere il corpo base dalla presa (④).



2. A questo punto connettere il raccordo (②) alla porta M12 (①) del corpo base. (③ diametro interno min)



3. Posizionare di nuovo il corpo base nel supporto della presa e ruotarlo in senso orario, per fissare la luce di segnalazione. Prestare attenzione alle marcature di posizione. (① Unlocked, ② Locked)



60 Comando

60.1 Modalità di funzionamento

Per l'SLT esistono 3 diverse modalità di funzionamento con cui vengono visualizzati diversi segnali di avvertimento e segnalazione:

- Modalità luce di segnalazione
- Modalità livello di riempimento
- Modalità animazione

60.1.1 Modalità luce di segnalazione

Nella modalità luce di segnalazione, l'SLT può essere utilizzato come luce di segnalazione standard.

I 20 segmenti LED possono essere suddivisi in max. cinque gruppi. Se la suddivisione è uniforme, quattro LED insieme formano sempre un gruppo. Il numero dei LED per gruppo può essere modificato individualmente. Anche nel caso in cui sia attivato un solo gruppo, per la visualizzazione si utilizzano sempre tutti e 20 i LED. Eccezione: se viene attivata la funzione "separazione gruppi", tra i singoli segmenti viene disattivata di volta in volta una fila di LED e il numero di LED rimasti viene ridotto a 15.

I colori dei diversi gruppi possono essere selezionati da una gamma con otto colori predefiniti. Inoltre qui è possibile aggiungere un altro, singolo colore da un totale di 21 colori predefiniti della gamma di tonalità.

Nella modalità luce di segnalazione è possibile regolare i LED in modo che emettano luce fissa, luce lampeggiante, flash o luce pulsante. La frequenza dell'animazione luminosa può essere impostata individualmente.

60.1.2 Modalità livello di riempimento

Si utilizza la modalità livello di riempimento quando l'SLT viene impiegato per la visualizzazione del livello di riempimento. A tal fine, nei dati di processo viene indicato un valore Level (livello). Quanto maggiore è il valore del livello (in percentuale), tanti più LED della luce di segnalazione vengono accesi.

Ciascuno dei 20 segmenti LED può assumere un colore individuale dei 21 predefiniti. Come in modalità luce di segnalazione, ogni singolo segmento può assumere caratteristiche d'illuminazione diverse. Si può scegliere tra luce fissa, luce lampeggiante, flash o luce pulsante. La frequenza dell'animazione luminosa può essere impostata individualmente.

L'accensione dei LED può avvenire dall'estremità inferiore del dispositivo verso l'alto o dall'estremità superiore verso il basso. Allo stesso modo è possibile che i segmenti modifichino il proprio colore o caratteristiche luminose non appena il segmento sovrastante comincia ad illuminarsi.

Sono disponibili tre opzioni:

- I segmenti attivati fino a quel momento, preservano la loro animazione luminosa.
- I segmenti già illuminati interrompono la loro animazione luminosa non appena si aggiunge un nuovo segmento, ma rimangono attivati. Solo il segmento più in alto mostra un'animazione.
- Tutti i segmenti mostrano l'immagine luminosa del segmento più in alto, per segnalare il livello di riempimento attuale, ad es. nel caso di un avviso di eccedenza.

60.1.3 Modalità animazione

La modalità animazione attesta la gamma di funzioni della luce di segnalazione. Qui i 20 diversi segmenti LED vengono attivati in successione con un andamento configurato. In modalità animazione è possibile configurare individualmente ogni singolo segmento LED dell'SLT.

Per l'illuminazione sono disponibili 21 colori predefiniti. Nella modalità animazione è possibile regolare i LED in modo che emettano luce fissa, luce lampeggiante, flash o luce pulsante. La frequenza dell'animazione luminosa può essere impostata individualmente.

L'accensione dei LED può avvenire dall'estremità inferiore del dispositivo verso l'alto (bottom up) o dall'estremità superiore verso il basso (top down). Allo stesso modo è possibile che i segmenti modifichino il proprio colore o caratteristiche luminose non appena il segmento sovrastante comincia ad illuminarsi.

Sono disponibili tre opzioni:

- I segmenti attivati fino a quel momento, preservano la loro animazione luminosa.
- I segmenti già illuminati interrompono la loro animazione luminosa non appena si aggiunge un nuovo segmento, ma rimangono attivati. Solo il segmento più in alto mostra un'animazione.
- Tutti i segmenti presentano l'immagine luminosa del segmento più in alto.
- Inoltre in questa modalità è possibile impostare altre caratteristiche dell'animazione, ad es. l'effetto loop/bounce.

60.2 Configurazione

La configurazione e il comando dell'SLT possono essere effettuati in tre modi diversi:

- 1 Tramite master IO-Link SiLink2 e SOPAS ET con ampia interfaccia utente grafica basata su SDD
- 2 Tramite master IO-Link (ad es. SIG200) e interfaccia utente generica basata su IODD
- 3 Tramite master IO-Link con accesso diretto ai parametri del dispositivo tramite dati di servizio e i processo e IO-Link (ad es. PLC con morsetto di collegamento master IO-Link)

60.2.1.1 Configurazione tramite master SiLink2 e SOPAS ET

L'SLT può essere configurato su un PC (in Microsoft Windows) con l'ausilio del software SOPAS Engineering Tool (in breve: SOPAS ET).

Per la configurazione e il funzionamento dell'SLT è necessario un master IO-Link. Se si utilizza il master IO-Link SiLink2 è disponibile un'ampia interfaccia di comando grafica, che supporta la configurazione. È possibile ordinare separatamente il master IO-Link SiLink2.

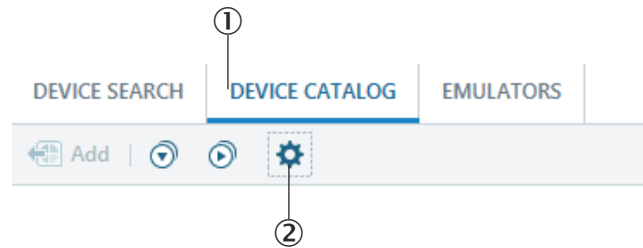
L'applicazione SOPAS Engineering Tool può essere scaricata da www.sick.com.

60.2.1.1.1 Installazione dell'SDD

Per la configurazione dell'SLT tramite interfaccia grafica utente, è necessaria una cosiddetta descrizione dispositivo SOPAS (SDD = SOPAS Device Description). Avviare SOPAS ET e installare l'SDD dell'SLT come descritto nel paragrafo seguente.

Aggiunta di SDD tramite il catalogo dispositivi

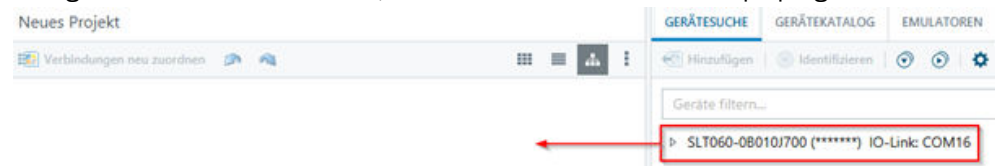
Aprire il catalogo dispositivi (①) e poi il menu installazione SDD cliccando sull'icona della ruota dentata (②):



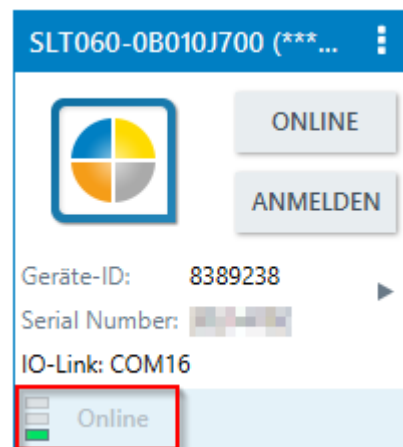
Mantenere le impostazioni standard e, al termine della ricerca dell'SDD, selezionare l'SLT dall'elenco delle SDD disponibili. A questo punto, l'SDD viene installata, al termine dell'installazione, chiudere la finestra.

60.2.1.1.2 Predisposizione del collegamento all'SLT

Ora è necessario predisporre un collegamento tra SOPAS ET e l'SLT tramite master SiLink2. A tal fine è necessario utilizzare la ricerca dispositivi. Aprire le impostazioni di ricerca mediante il pulsante nell'angolo in basso a destra della finestra. Selezionare la ricerca basata su interfaccia e assicurarsi che nella finestra seguente sia selezionata la voce "Comunicazione IO-Link". Se lo si desidera, nella fase successiva è possibile salvare la ricerca dispositivi configurata con un nome definito dall'utente. A questo punto, SOPAS ET cerca dispositivi IO-Link collegati. Al termine della ricerca, trascinare l'SLT trovato nel campo progetto:



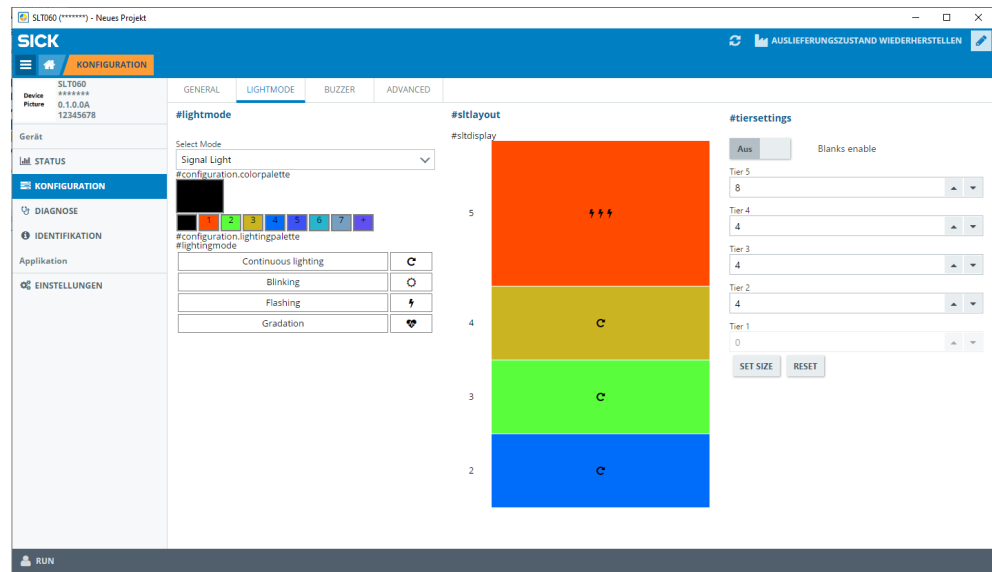
SOPAS predispose quindi un collegamento all'SLT tramite IO-Link. Un collegamento riuscito si evince dalla barra di stato verde del riquadro dispositivi nel campo progetto:



Cliccando due volte sul riquadro dispositivi, si apre l'interfaccia grafica per configurazione e comando dell'SLT, le cui funzioni vengono illustrate nelle sezioni seguenti.



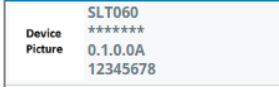
60.2.1.2 Panoramica di SOPAS ET e funzioni standard nelle singole pagine




Le pagine dell'SLT hanno il seguente layout generale:



- ① Menu
- ② Avvio
- ③ Visualizzazione del piano di navigazione attuale
- ④ Informazioni sul dispositivo
- ⑤ Navigazione delle pagine
- ⑥ Comunicazioni
- ⑦ Aggiorna pagina
- ⑧ Ripristina stato alla consegna
- ⑨ Attiva/disattiva campi aggiuntivi
- ⑩ Pagina di parametrizzazione ev. con sottopagine
- ⑪ Modalità di funzionamento

Tabella 18: Funzione

<p>Menu</p> 	<p>Tramite questo pulsante è possibile visualizzare o nascondere il menu “Page selection” (selezione pagina), per semplificare la navigazione su schermi piccoli. Il pulsante è evidenziato in azzurro quando l’albero dei dispositivi è oscurato.</p>
<p>Avvio</p> 	<p>Il pulsante di Avvio consente di tornare sempre alla pagina del dispositivo “STATUS” (stato).</p>
<p>Informazioni sul dispositivo</p> 	<p>In questo campo, in alto a sinistra nella pagina vengono visualizzati nome del prodotto, nome specifico dell’applicazione, versione firmware e numero di serie.</p>
<p>Navigazione delle pagine</p>	<p>Cliccando sui singoli livelli, vengono visualizzate diverse pagine di parametrizzazione.</p>
<p>Comunicazioni</p>	<p>Le comunicazione per l’SLT vengono visualizzate sul bordo inferiore dello schermo. Servono a fornire informazioni in fase di cambio di parametrizzazioni o di comparsa di errori. Qualsiasi comunicazione può essere confermata cliccando sulla voce corrispondente.</p>

<p>Aggiorna pagina</p> 	<p>Cliccando su questo pulsante, il contenuto della pagina viene aggiornato.</p>
<p>Ripristina stato alla consegna</p> 	<p>Cliccando su questo pulsante vengono ripristinate tutte le impostazioni di fabbrica dell'SLT.</p>
<p>Modifica</p> 	<p>Questo pulsante consente di modificare le impostazioni della relativa pagina di parametrizzazione. Premendo il pulsante di modifica, questo viene evidenziata in azzurro. Le pagine configurabili rimangono grigie finché non viene attivata la modalità di modifica.</p>
<p>Modalità di funzionamento</p>	<p>L'SLT dispone soltanto della modalità di funzionamento RUN. Per questa modalità di funzionamento non è prevista nessuna password. Altri prodotti SICK prevedono altre modalità di funzionamento che necessitano dell'inserimento di una password.</p>

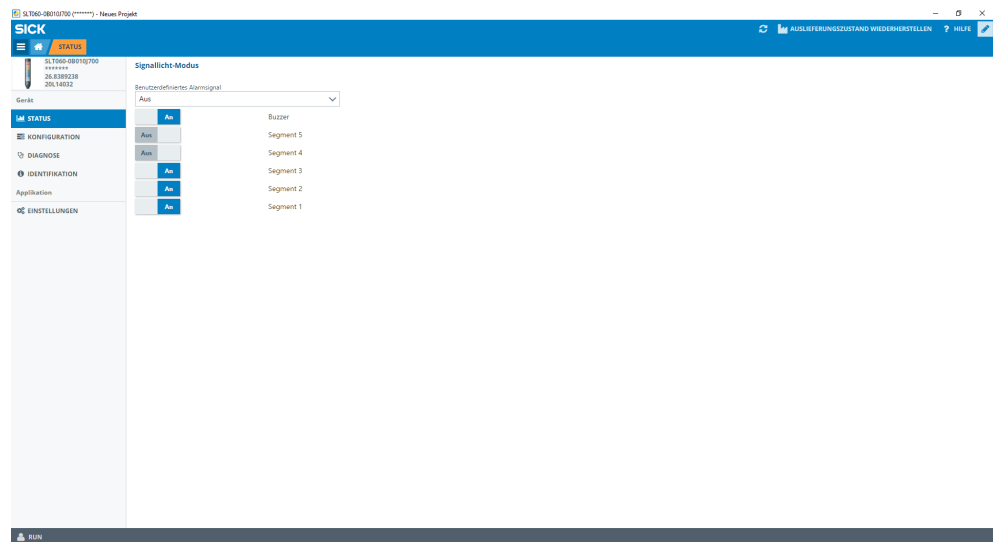
60.2.1.2.1

Pagina STATUS (STATO)

Per quanto riguarda la pagina "STATUS" (stato) si tratta della pagina iniziale per l'SLT. In questa pagina è possibile impostare i dati di processo che vengono trasmessi ciclicamente all'SLT. I dati di processo disponibili per la scrittura si distinguono a seconda della modalità di funzionamento impostata.

**IMPORTANTE**

Per la scrittura dei dati di processo nella pagina Status occorre almeno SOPAS ET Versione V2021.2. In alternativa per la scrittura di dati di processo si può utilizzare un master IO-Link .



È possibile impostare i dati di processo seguenti:

- **Modalità luce di segnalazione**
Gli interruttori consentono di attivare e disattivare i gruppi LED configurati nonché il buzzer SLB.
- **Modalità livello di riempimento**
Tramite il campo di testo è possibile indicare il livello di riempimento nel formato 0-100%, che viene trasmesso ciclicamente all'SLT. Il buzzer SLB può essere attivato e disattivato anche tramite un interruttore.
- **Modalità Animazione**
In questa modalità è possibile attivare e disattivare l'animazione. Inoltre è possibile resettare l'animazione e impostarne la velocità. Il buzzer SLB può essere attivato e disattivato anche tramite un interruttore.

60.2.1.2.2

Pagina Configurazione

La pagina Configurazione è suddivisa in quattro schede di registro:

- **Impostazioni generali**
- **Colore**
- **Buzzer**
- **Allarme**

Scheda di registro Impostazioni generali

Nella scheda di registro **INFORMAZIONI GENERALI** è possibile disattivare completamente l'SLT. Inoltre è possibile impostare la luminosità della luce. Con il cursore è possibile impostare valori compresi tra 0 e 100% a passi del 10%. Inoltre è possibile attivare la funzione **Find me** (trovami). Se questa funzione è attivata, il LED IO-LINK nella parte inferiore dell'SLT continua a lampeggiare con una frequenza di 1 Hz (segnale di clock/pausa 50%), finché il pulsante non viene cliccato di nuovo. Con questa funzione è possibile identificare dispositivi già montati.

Scheda di registro Colore

Nella scheda di registro **COLORE** è possibile configurare l'aspetto della luce. Sono disponibili le modalità di funzionamento descritte nel capitolo 3.4. La configurazione si effettua selezionando nel campo a sinistra **CONFIGURAZIONE DEL COLORE** le diverse opzioni come colore, immagine luminosa e frequenza. Dopo aver attivato l'opzione desiderata cliccandovi sopra, è possibile trasferirla nell'anteprima nel campo centrale della pagina dell'SLT cliccando nuovamente sul segmento desiderato. Nel campo a destra è possibile selezionare le funzioni specifiche della modalità di funzionamento. Nella parte centrale della scheda di registro, le configurazioni corrispondenti vengono rappresentate come anteprima. I colori e le icone segnalano come ogni singolo segmento sia configurato.

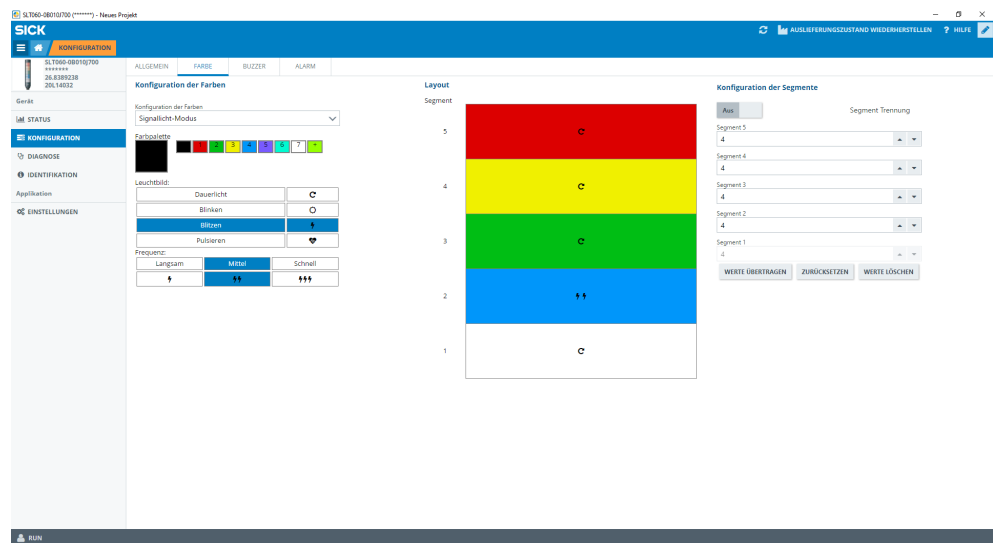


Figura 5: Scheda di registro **Colore**

Tabella 19: Funzioni della scheda di registro **COLORE**

Selezione della modalità di funzionamento	Selezione della modalità di funzionamento: - modalità luce di segnalazione - modalità livello di riempimento - modalità animazione
Gamma di colori	È disponibile una gamma di 21 colori diversi. Nella modalità luce di segnalazione è possibile preselezionare 7 colori. Un ulteriore colore può essere aggiunto cliccando sul pulsante con il segno più. Cliccando sul colore desiderato, è possibile trasferirlo al layout nel punto corrispondente.
Immagine luminosa	Sono disponibili quattro diverse immagini luminose: luce fissa, luce lampeggiante, flash, luce pulsante. Le immagini luminose possono essere attivate cliccandovi sopra. Tale possibile si evince dal colore blu del pulsante selezionato. Cliccando sul singolo segmento nel layout, viene trasmessa l'immagine luminosa selezionata.
Frequenza	Delle immagini a luce lampeggiante, flash o pulsante, è possibile impostare anche la frequenza. Sono disponibili le frequenze seguenti: - Lenta (0,5 Hz) - Media (1,5 Hz) - Veloce (2,0 Hz) La frequenza di volta in volta attivata è contrassegnata in blu.
Funzionalità di attivazione dei LED	Questa opzione è disponibile in modalità livello di riempimento e animazione. Si sceglie se i LED debbano attivarsi dall'estremità inferiore dell'SLT verso l'alto (bottom up) o dall'estremità superiore verso il basso (top down).
Rappresentazione segmento	Questa opzione è disponibile in modalità livello di riempimento e animazione. Si stabilisce se i LED debbano modificare il proprio colore o caratteristiche luminose non appena il segmento LED sovrastante comincia ad illuminarsi. Esistono tre opzioni: - I segmenti attivati fino a quel momento mantengono la loro animazione luminosa - I segmenti già illuminati interrompono la loro animazione luminosa non appena si aggiunge un nuovo segmento, ma rimangono attivati. Solo il segmento più in alto mostra un'animazione.

	- Tutti i segmenti presentano l'immagine luminosa del segmento più in alto
Layout	Il layout mostra un'anteprima della configurazione dell'SLT. I colori e le icone mostrano come la luce si presenterà successivamente.
Separazione gruppi	Questa funzione è disponibile solo in modalità luce di segnalazione. Attivando questa funzione, tra i gruppi viene disattivato un segmento LED. Ciò consente una migliore separazione visiva dei singoli gruppi.
Trasmetti valori	Questa opzione è disponibile solo in modalità luce di segnalazione. Dopo aver modificato la grandezza dei singoli gruppi nella modalità luce di segnalazione, è necessario trasmettere questa configurazione cliccando sul pulsante "Trasmetti valori" all'SLT.
Ripristina	Questa opzione è disponibile in modalità luce di segnalazione e livello di riempimento. Cliccando sul pulsante RESET , il numero dei segmenti LED in modalità luce di segnalazione viene resettato alla preimpostazione. In modalità livello di riempimento, i valori limite vengono resettati.
Elimina valori	Questa funzione è disponibile solo in modalità luce di segnalazione. Eliminando i valori, il numero dei LED nei gruppi modificabili viene impostato a 0 e il gruppo 1 automaticamente a 20.
Configurazione dei valori limite	In modalità livello di riempimento, per ciascun segmento LED è possibile impostare un valore compreso tra 0 e 100%. Si noti che il valore in ciascun segmento LED non deve superare il valore nel segmento sovrastante.
Ripetizione animazione	Questa opzione consente di impostare il modello di ripetizione dell'animazione. Sono disponibili le caratteristiche Loop (sempre dal basso verso l'alto) e Bounce (prima dal basso verso l'alto, e poi, a scendere, dall'alto verso il basso).

Scheda di registro Buzzer

Nella scheda di registro **BUZZER** (avvisatore acustico) è possibile configurare l'unità di allarme SLB. Oltre al volume è possibile impostare anche diversi effetti sonori. Sono disponibili gli effetti sonori seguenti:

	Effetto sonoro	Descrizione	Frequenza
1	Off	Off	
2	Tono fisso	Tono continuo	3.378 Hz
3	Bip	Tono veloce, periodico	3.378 Hz
4	Fischio	Tono veloce, alto/basso	2.016 Hz & 3.012 Hz
5	Fruscio	Tono in attenuazione	1.000 Hz & 4.032 Hz
6	Bip, lento	Tono lento, periodico	3.378 Hz
7	Bip, con pausa	Tono veloce, periodico con pausa ¹⁾	3.378 Hz
8	Fischio, con pausa	Tono veloce, alto/basso con pausa ¹⁾	2.016 Hz & 3.012 Hz
9	Fruscio, con pausa	Tono in attenuazione con pausa ¹⁾	1.000 Hz & 4.032 Hz

¹⁾ Pausa: 500 ms IOn / 500 ms Off

Scheda di registro Alarm (allarme)

Nella scheda di registro **ALARM** (allarme) è possibile configurare tre immagini luminose definite dall'utente (profilo da 1 a 3). A tal fine, dopo la selezione di uno dei tre profili è possibile creare un modello di colore individuale. La scelta dei modelli avviene analogamente alla selezione del colore nella scheda di registro corrispondente. Questi tre profili possono essere selezionati sulla pagina dello STATO in tutte e tre le modalità di funzionamento

- **Pagina Diagnostica**
Nella pagina Diagnostica è possibile verificare lo stato attuale dell'SLT. Se il dispositivo segnala un errore, viene visualizzato qui. Inoltre è possibile disattivare l'invio di eventi IO-Link.
- **Pagina Identificazione**
Nella pagina Identificazione vengono visualizzati i dati per l'identificazione del dispositivo. Qui è possibile definire un nome specifico per applicazione e un nome della funzione del dispositivo.
- **Pagina Impostazioni**
Nella pagina **SETTINGS** (impostazioni) è possibile selezionare la lingua dell'interfaccia utente.

60.2.1.2.3 Pagina Diagnostica

Nella pagina **Diagnostica** è possibile verificare lo stato attuale dell'SLT. Se il dispositivo segnala un errore, viene visualizzato qui. Inoltre è possibile disattivare l'invio di eventi IO-Link.

60.2.1.2.4 Pagina Identificazione

Nella pagina **Identificazione** vengono visualizzati i dati per l'identificazione del dispositivo. Qui è possibile definire un nome specifico per applicazione e un nome della funzione del dispositivo.

60.2.1.2.5 Pagina Impostazioni

Nella pagina **Settings** (impostazioni) è possibile selezionare la lingua dell'interfaccia utente.

Sono possibili le seguenti opzioni:

- Lingua: English/Inglese, German/Tedesco

Premendo il pulsante **INFORMATION** (informazione) si ottengono maggiori informazioni sulla versione del software d'interfaccia.

60.2.1.3 Configurazione tramite master IO-Link basata su IODD

Al posto del master IO-Link SiLink2 è possibile utilizzare anche altri master IO-Link per la configurazione dell'SLT. Ad esempio il master IO-Link SIG200 (disponibile in www.sick.com) consente di utilizzare un'interfaccia grafica generata dall'IODD (file descrizione dispositivo IO-Link) dell'SLT. Non occorre nessuna SDD, in quanto la configurazione viene acquisita direttamente tramite i parametri descritti nell'IODD. Per maggiori informazioni sulla procedura si rimanda al manuale utente SIG200, che può essere anch'esso scaricato da www.sick.com.

60.2.1.4 Configurazione tramite accesso diretto a dati di servizio e di processo

La terza possibilità di configurazione dell'SLT è data dall'accesso diretto ai dati di servizio e di processo tramite un master IO-Link o un PLC con morsetto di collegamento master IO-Link collegato senza utilizzo di un'interfaccia grafica utente. Nell'ambito dell'utilizzo di questo tipo di configurazione/controllo occorrono informazioni sulla struttura dei dati di processo per il controllo e dati di servizio (ISDU) per la configurazione.

**INDICAZIONE**

Informazioni dettagliate possono essere trovate nella descrizione IO-Link (8026795) e / o nella descrizione EDS.

61 Eliminazione dei guasti

La tabella di eliminazione guasti mostra quali provvedimenti si debbano adottare quando il dispositivo non funziona più.

Tabella 20: Eliminazione dei guasti

Indicatore LED / figura di errore	Causa	Provvedimento
Off	nessuna tensione o tensione al di sotto del valore soglia	Verificare la tensione di alimentazione e/o il collegamento elettrico
	Interruzioni di tensione	Assicurarsi che ci sia un'alimentazione di tensione stabile
	Il dispositivo è difettoso	Se l'alimentazione elettrica è regolare, sostituire il dispositivo


62 Smontaggio e smaltimento

Il dispositivo deve essere smaltito conformemente alle prescrizioni specifiche del Paese vigenti in materia. Nell'ambito dello smaltimento si dovrebbe provvedere al riciclo dei materiali (in particolare dei metalli nobili).

**INDICAZIONE****Smaltimento di batterie e apparecchiature elettriche ed elettroniche**

- Ai sensi delle direttive e dei regolamenti internazionali, le batterie, le batterie ricaricabili e le apparecchiature elettriche ed elettroniche non devono essere smaltite tra i rifiuti domestici.
- Il proprietario è tenuto a smaltire le apparecchiature alla fine della relativa durata o attraverso i corrispondenti centri di raccolta pubblici.
-



WEEE:  Questo simbolo riportato sul prodotto, sull'imballaggio o nel presente documento indica che il prodotto è soggetto a tali disposizioni.

63 Manutenzione

I dispositivi SICK non richiedono manutenzione.

A intervalli regolari si consiglia di

- pulire il dispositivo
- verificare i collegamenti a vite e gli innesti a baionetta

Per la pulizia del dispositivo utilizzare un panno morbido, inumidito con acqua. Non utilizzare diluenti, benzina od olio.

Un guasto o un danno dell'SLT dovuto a liquidi aggressivi non dà diritto a rivendicazioni di difetti.

Non è consentito effettuare modifiche ai dispositivi.

Contenuti soggetti a modifiche senza preavviso. Le proprietà del prodotto e le schede tecniche indicate non costituiscono una dichiarazione di garanzia.

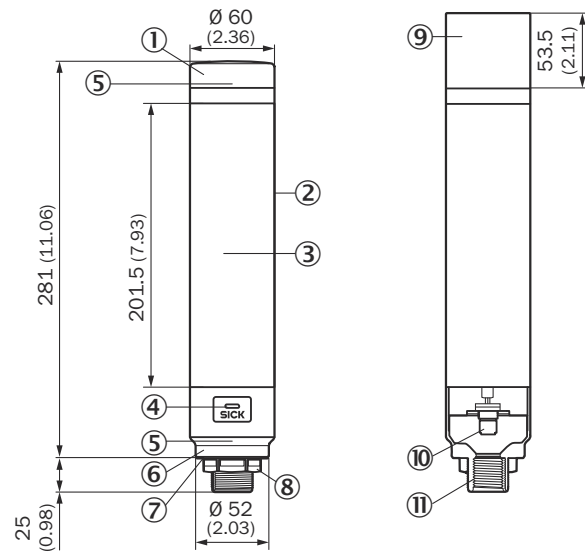
64 Dati tecnici

64.1 Dati tecnici

	Smart Light Tower SLT060-0B010J700	Smart Light Buzzer SLB060-0B010K700
Cod. articolo	6075938	6076072
Tensione di alimentazione U_B	DC 18 V ... 30 V	-
Consumo di corrente	max. 300 mA ¹⁾	-
collegamento	M12, 5 pin, codice A	Collegamento proprietario
Direzione di montaggio	Verticale	Verticale
Numero di segmenti LED	20	-
Volume	-	Tip. 88 dB (a distanza di 1 m)
Frequenza	-	1.000 - 4.032 Hz
Temperatura ambiente di funzionamento	-25 °C ... +50 °C	-20 °C ... +50 °C
Temperatura ambiente, stoccaggio	-30 °C ... +60 °C	-20 °C ... +50 °C
Umidità ambiente	< 90% (senza condensa)	< 90% (senza condensa)
IO-Link	1.1	-
Tipo di protezione	IP65	IP65 (nello stato montato)
Classe di protezione	III	III
Dimensione	281 x Ø 60 mm	53,5 x Ø 60 mm
Peso	0,54 kg	0,06 kg
Materiale custodia	Polycarbonato (PC)	Polycarbonato (PC)

¹⁾ incl. accessorio avvisatore acustico SLB060-0B010K700

64.2 Disegni dimensionali



- ① Copertura
- ② Corpo base
- ③ 20 Indicatore segmenti a LED
- ④ LED di stato IO-Link
- ⑤ Positionsmarkierung
- ⑥ Presa
- ⑦ Pellicola impermeabile
- ⑧ Dado di fissaggio (M30)
- ⑨ Summereinheit (Optional)
- ⑩ Collegamento M12 (IO-Link)
- ⑪ Filettatura 1/2 pollice

65 Appendice

SLT

Smart Light Tower

SICK
Sensor Intelligence.



de
en
es
fr
it
ja
pt
ru
zh

Producto descrito

SLT - Smart Light Tower

Fabricante

SICK AG
Erwin-Sick-Str. 1
79183 Waldkirch
Alemania

Información legal

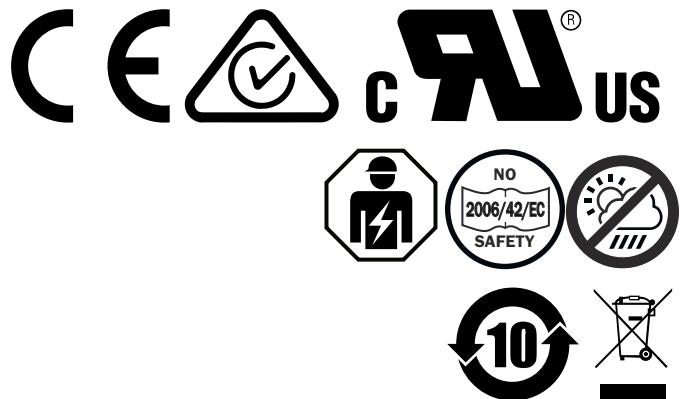
Este documento está protegido por la legislación sobre la propiedad intelectual. Los derechos derivados de ello son propiedad de SICK AG. Únicamente se permite la reproducción total o parcial de este documento dentro de los límites establecidos por las disposiciones legales sobre propiedad intelectual. Está prohibida la modificación, abreviación o traducción del documento sin la autorización expresa y por escrito de SICK AG.

Las marcas mencionadas en este documento pertenecen a sus respectivos propietarios.

© SICK AG. Reservados todos los derechos.

Documento original




Este es un documento original de SICK AG.



Índice

66	Indicaciones generales de seguridad.....	113
67	Indicaciones sobre la homologación UL.....	113
	67.1 UL Satisfaction Ratings.....	113
68	Uso conforme a lo previsto.....	113
69	Descripción del producto.....	114
	69.1 Propiedades del producto.....	114
70	Elementos de mando y visualización.....	114
71	Montaje.....	115
	71.1 Volumen de suministro.....	115
	71.2 Requisitos de montaje.....	115
	71.3 Indicaciones de montaje.....	115
	71.4 Montaje en la carcasa de una máquina.....	116
	71.5 Montaje en varilla.....	116
	71.6 Montaje del Smart Light Buzzer SLB.....	116
72	Instalación eléctrica.....	117
	72.1 Conectar el cable de conexión.....	119
73	Manejo.....	120
	73.1 Modos de servicio.....	120
	73.2 Configuración.....	121
74	Resolución de problemas.....	129
75	Desmontaje y eliminación.....	129
76	Mantenimiento.....	129
77	Datos técnicos.....	130
	77.1 Datos técnicos.....	130
	77.2 Dibujos acotados.....	131
78	Anexo.....	131

66 Indicaciones generales de seguridad

- Lea la instrucciones de uso antes de la puesta en servicio del dispositivo.
-  La conexión, el montaje y la configuración de este dispositivo deben ser realizados únicamente por personal técnico debidamente formado.
-  Este dispositivo no es un componente orientado a la seguridad en el sentido de la Directiva de máquinas comunitaria.
-  No instale el dispositivo en lugares expuestos a la radiación UV directa (luz solar) ni a otras influencias climatológicas, salvo que estén expresamente permitidas en las instrucciones de uso.
- Durante la puesta en servicio, el dispositivo debe protegerse debidamente contra la humedad y la suciedad.
- Las presentes instrucciones de uso contienen información necesaria durante el ciclo de vida del dispositivo.

67 Indicaciones sobre la homologación UL

67.1 UL Satisfaction Ratings



La Smart Light Tower es un componente reconocido por UL (UL Recognized Component, File No. E198242).

Estándar de seguridad:

- UL 508, Standard for Industrial Control Equipment
- CSA C22.2 No. 14-18, Standard for Industrial Control Equipment

Han de tenerse en cuenta los siguientes requisitos de conformidad de la certificación UL:

- Para la alimentación de tensión debe utilizarse una fuente de alimentación de clase 2

68 Uso conforme a lo previsto

La Smart Light Tower SLT se utiliza como indicación óptica de estados de las máquinas o para representar niveles.

El zumbador opcional Smart Light Buzzer SLB se emplea para la emisión de alarmas acústicas.

Tanto los 20 segmentos LED como también el Smart Light Buzzer SLB acústico pueden conectarse y desconectarse individualmente. La parametrización para ello se lleva a cabo a través de la interfaz IO-Link.

Para asegurar el uso conforme a lo previsto es requisito imprescindible que el dispositivo se utilice para fines industriales en zonas interiores sin requisitos climáticos ni atmosféricos especiales. Todo uso que exceda los ámbitos especificados se considerará contrario al uso conforme a lo previsto y conlleva la pérdida de los derechos de

garantía frente a SICK AG. El uso conforme a lo previsto únicamente está garantizado cuando la carcasa está completamente montada. En caso de cualquier otro uso o de modificaciones del dispositivo (p. ej., abriendo la carcasa durante el montaje y la instalación eléctrica) o de realizarse cambios en el software SICK, quedará anulado cualquier derecho de garantía frente a SICK AG.

69 Descripción del producto

69.1 Propiedades del producto

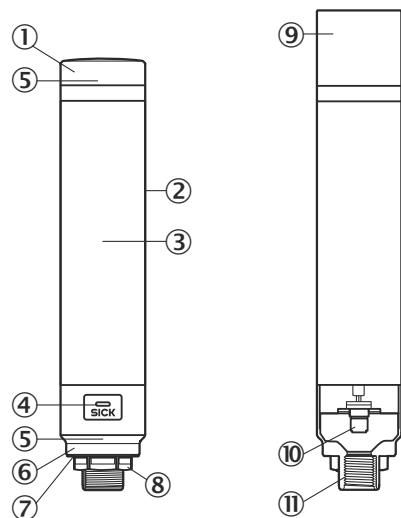
La Smart Light Tower SLT es una luz de señalización que se utiliza como indicación visual, por ejemplo, de estados de las máquinas o para representar niveles. Con el zumbador Smart Light Buzzer SLB, el dispositivo es apto, además, para la emisión de alarmas acústicas en caso necesario.

La Smart Light Tower es un dispositivo IO-Link que únicamente se comunica a través del protocolo IO-Link con el grupo de maestros IO-Link de nivel superior. La interfaz de comunicación IO-Link permite el acceso directo a datos de proceso y valores de parámetro. La IODD necesaria puede encontrarse en <http://www.sick.com/slt>.

El dispositivo cuenta con 20 segmentos LED. Estos segmentos LED y el zumbador opcional pueden configurarse y funcionar individualmente conforme a estándares IO-Link. Es posible cambiar los parámetros del dispositivo durante el funcionamiento. La configuración tiene lugar bien a través del software SICK SOPAS ET (disponible gratuitamente en www.sick.com) o bien directamente a través de la interfaz del control lógico programable.




Encontrará más especificaciones en los datos técnicos (véase "Datos técnicos", página 130).

70 Elementos de mando y visualización



- ① Cubierta
- ② Cuerpo
- ③ 20 segmentos de indicación LED
- ④ LED de estado de IO-Link
- ⑤ Positionsmarkierung
- ⑥ Zócalo
- ⑦ Lámina impermeable
- ⑧ Tuerca de fijación (M30)
- ⑨ Summereinheit (Optional)
- ⑩
- ⑪

- ⑩ Conexión M12 (IO-Link)
- ⑪ Rosca de 1/2 pulgada

Pantalla		Description
El LED verde se ilumina		Dispositivo conectado
El LED verde parpadea		Conexión IO-Link activa
apagado		- Dispositivo no operativo - Sin tensión - Tensión por debajo de los valores límite

71 Montaje

71.1 Volumen de suministro

- SLT
- Guía de inicio rápido

71.2 Requisitos de montaje

- Espacio necesario habitual para dispositivo, véase la imagen acotada específica del tipo, véase "[Datos técnicos](#)", página 130.
- Respete los datos técnicos como, por ejemplo, las condiciones del entorno admisibles para el funcionamiento del dispositivo (p. ej., rango de temperatura, emisión de interferencias de compatibilidad electromagnética, potencial de tierra).
- Para evitar la formación de agua condensada, no exponga el dispositivo a cambios bruscos de temperatura.
- Proteja el dispositivo de la radiación solar directa.
- Fije el dispositivo exclusivamente por medio de la rosca de montaje prevista para tal fin.
- Procure una fijación sin vibraciones.

71.3 Indicaciones de montaje

Para una instalación correcta han de cumplirse los siguientes requisitos:

- Apague la fuente de alimentación antes de montar o sustituir los dispositivos.
- No aplique una fuerza excesiva a la hora de montar y desmontar la luz de señalización y el zumbador.
- Realice la instalación sobre una superficie robusta y plana.
- Instale este dispositivo en un lugar exento de vibraciones intensas.

Observe el par de apriete máximo admisibles del dispositivo de 4,5 Nm.



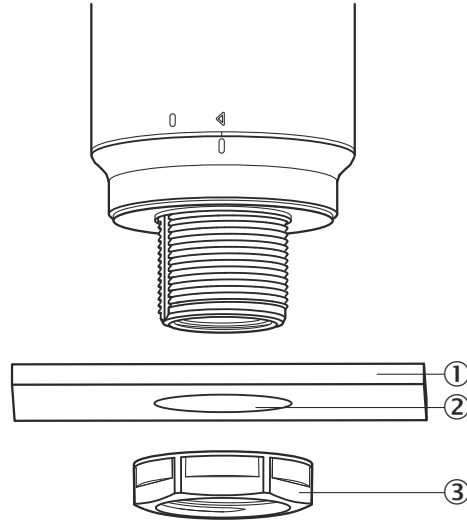
INDICACIÓN

- Este producto dispone de una lámina impermeable en la parte inferior del soporte (1 mm). Esta debe utilizarse durante la instalación. No obstante, se recomienda colocar producto sellante entre el dispositivo y la superficie de instalación para mantener la impermeabilidad del dispositivo en caso de que la superficie de instalación presente irregularidades.
- Si fuera necesario un sellado del lado de la tuerca (en el interior de la máquina), aplique un sellante adecuado para la tuerca M30 en la rosca NPT de 1/2 pulgada.

71.4 Montaje en la carcasa de una máquina

Suelte la tuerca M30 del extremo inferior de la luz de señalización. Introduzca la parte inferior de la luz de señalización a través de la superficie de montaje y fije la luz a la máquina con la tuerca M30 aplicando un par de apriete de 4,5 Nm.

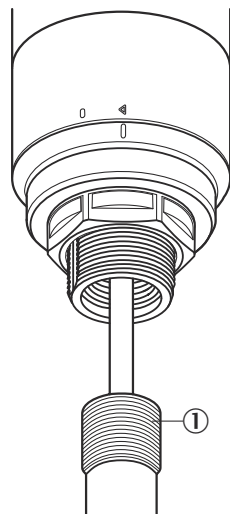
La conexión del cable de conexión se describe en "[Instalación eléctrica](#)", página 117.



- ① Montagefläche
- ② Ø 31 mm
- ③ M30 Mutter

71.5 Montaje en varilla

Enrosque una varilla con una rosca NPT de ½ pulgada en la rosca interior de la luz de señalización. El par de apriete recomendado es de 2,25 Nm.



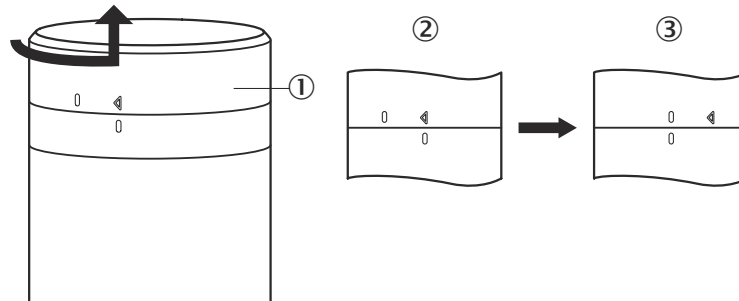
71.6 Montaje del Smart Light Buzzer SLB



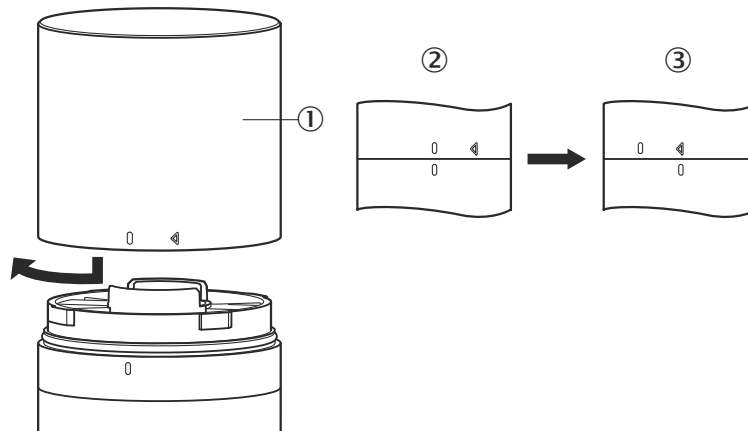
INDICACIÓN

El SLB (SLB060-0B010K700) está disponible como accesorio opcional (referencia 6076072).

1. Gire la cubierta (①) en la parte superior de la luz de señalización en sentido antihorario para desbloquearla. Una vez la cubierta esté suelta, levántela. Preste atención a las marcas de posición (② bloqueado; ③ desbloqueado).



2. Acople el Smart Light Buzzer (①) a la luz de señalización según las marcas de posición. Gire la luz de señalización en el sentido horario para que el zumbador y la luz de señalización queden bloqueados entre sí. (② desbloqueado; ③ bloqueado).



72 Instalación eléctrica

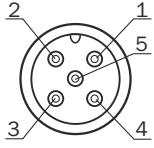
Para la SLT no se precisa de una conexión de tensión de alimentación independiente. La alimentación se pone a disposición por el maestro IO-Link de nivel superior a través de la interfaz IO-Link.

La luz de señalización debe conectarse estando sin tensión.

U_B: 18... 30 V CC, véase "Datos técnicos", página 130

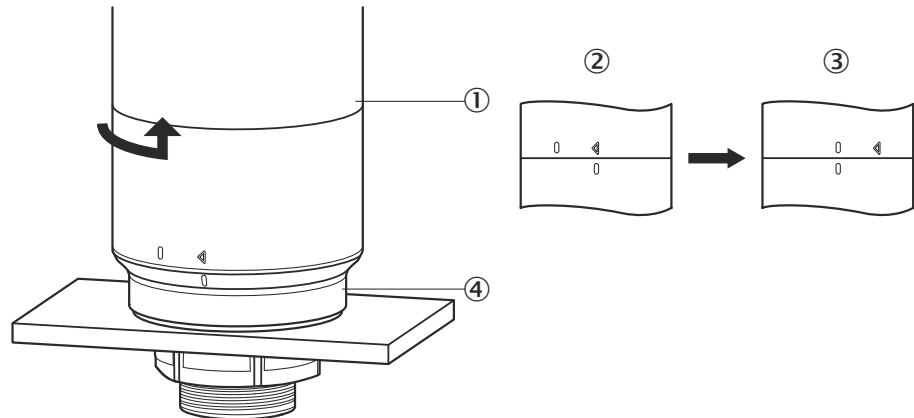


Tabla 21: Puerto IO-Link, M12, codificación A, puerto de clase A

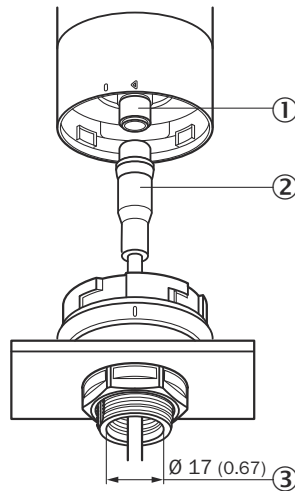
SLT	Señal	Description
1	+ (L+)	24 V CC
2	n.c.	-
3	L-	0 V (logic ground)
4	C/Q	IO-Link
5	n.c.	-
		

72.1 Conectar el cable de conexión

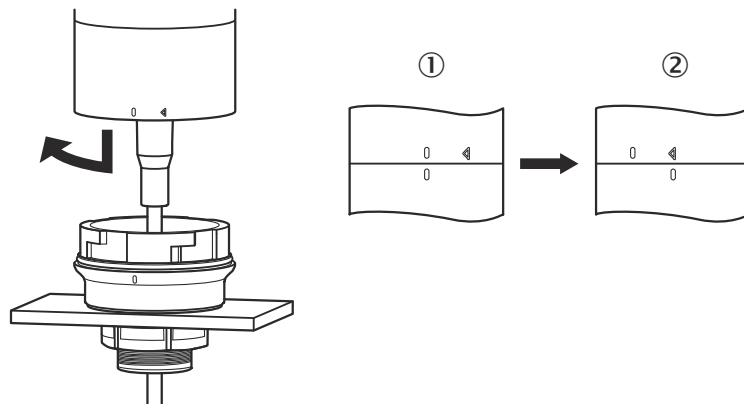
1. Gire el cuerpo (①) en sentido antihorario para desbloquearlo. Al hacerlo, preste atención a las marcas de posición (② bloqueado; ③ desbloqueado). A continuación puede retirar el cuerpo del zócalo (④).



2. Conecte ahora el cable de conexión (②) al puerto M12 (①) del cuerpo. (③ diámetro interior mín.)



3. Posicione el cuerpo de nuevo en el soporte de zócalo y gírelo en sentido horario para fijar la luz de señalización. Al hacerlo, tenga en cuenta las marcas de posición. (① desbloqueado, ② bloqueado)



73 Manejo

73.1 Modos de servicio

La SLT cuenta con 3 modos de servicio diferentes que con los que se visualizan distintas señales de advertencia e indicación:

- Modo de luz de señalización
- Modo de nivel
- Modo de animación

73.1.1 Modo de luz de señalización

En el modo de luz de señalización, la SLT puede utilizarse como luz de señalización estándar.

Los 20 segmentos LED pueden dividirse en un máximo de cinco grupos. Con una distribución homogénea, cuatro LED forman juntos siempre un grupo. El número de LED por grupo puede modificarse individualmente. Para la visualización se utilizan siempre los 20 LED, incluso aunque solo un grupo esté activado. Excepción: si está activada la función de separación de grupos, entre cada uno de los segmentos se apaga una fila de LED, y el número de LED restante se reduce a 15.

Los colores de los diferentes grupos pueden seleccionarse de entre una paleta de colores con ocho colores predefinidos. Además, aquí puede añadirse otro color individual de un total de 21 colores predefinidos de la paleta de colores.

En el modo de luz de señalización, los LED pueden ajustarse como luz continua, luz intermitente, luz de destello o luz pulsante. La frecuencia de la animación de iluminación puede ajustarse individualmente.

73.1.2 Modo de nivel

El modo de nivel se utiliza cuando la SLT se emplea como indicación de nivel. Para ello, en los datos de proceso se indica un valor de nivel. Cuanto mayor sea el valor de nivel (en porcentaje), más LED se encenderán en la luz de señalización.

Cada uno de los 20 segmentos LED puede adoptar un color individual de un total de 21 colores predefinidos. Al igual que en el modo de luz de señalización, cada uno de los segmentos puede configurarse con un patrón de iluminación propio. Puede elegirse entre luz continua, luz parpadeante, luz de destello y luz pulsante. La frecuencia de la animación de iluminación puede ajustarse individualmente.

Los LED se encienden bien desde el extremo inferior del dispositivo hacia arriba o bien desde el extremo superior hacia abajo. También es posible que los segmentos cambien su color o su patrón de iluminación en cuanto el segmento situado encima comience a iluminarse.

En este caso existen tres opciones:

- Los segmentos activados hasta ese momento mantienen su animación de iluminación.
- Los segmentos ya iluminados detienen su animación del patrón de iluminación en cuanto se añade un nuevo segmento, pero permanecen activados. Solo el segmento superior muestra una animación.
- Todos los segmentos muestran el patrón de iluminación del segmento superior para alertar del nivel actual, p. ej., en caso de advertencia por sobrellenado.

73.1.3 Modo de animación

El modo de animación se utiliza para demostrar el volumen de funciones de la luz de señalización. Aquí, los 20 segmentos LED diferentes se encienden siguiendo una secuencia configurada. En el modo de animación, cada uno de los segmentos LED de la SLT puede configurarse individualmente.

Hay disponibles 21 colores predefinidos para la tonalidad. En el modo de luz de animación, los LED pueden ajustarse como luz continua, luz intermitente, luz de destello o luz pulsante. La frecuencia de la animación de iluminación puede ajustarse individualmente.

Los LED se encienden bien desde el extremo inferior del dispositivo hacia arriba (Bottom up) o bien desde el extremo superior hacia abajo (Top down). También es posible que los segmentos cambien su color o su patrón de iluminación en cuanto el segmento situado encima comience a iluminarse.

En este caso existen tres opciones:

- Los segmentos activados hasta ese momento mantienen su animación de iluminación.
- Los segmentos ya iluminados detienen su animación del patrón de iluminación en cuanto se añade un nuevo segmento, pero permanecen activados. Solo el segmento superior muestra una animación.
- Todos los segmentos muestran el patrón de iluminación del segmento superior.
- En este modo también pueden ajustarse otras características de la animación, p. ej., un efecto "Loop/Bounce".

73.2 Configuración

La SLT puede configurarse y controlarse de tres formas diferentes:

- 1 A través del maestro SiLink2 IO-Link y de SOPAS ET con una extensa interfaz gráfica de usuario basada en la SDD
- 2 A través del maestro IO-Link (p. ej., SIG200) y de una interfaz de usuario genérica basada en la IODD
- 3 A través del maestro IO-Link con acceso directo a los parámetros del dispositivo por medio de datos de proceso y servicio IO-Link (p. ej., PLC con borne de conexión para maestro IO-Link)

73.2.1.1 Configuración a través de maestro SiLink2 y SOPAS ET

La SLT puede configurarse en un PC (con Microsoft Windows) utilizando el software SOPAS Engineering Tool (abreviado, SOPAS ET).

Para la configuración y el funcionamiento de la SLT se precisa un maestro IO-Link. En caso de utilizar el maestro IO-Link SiLink2, hay disponible una extensa interfaz gráfica de usuario que asiste durante la configuración. El maestro IO-Link SiLink2 puede pedirse por separado.

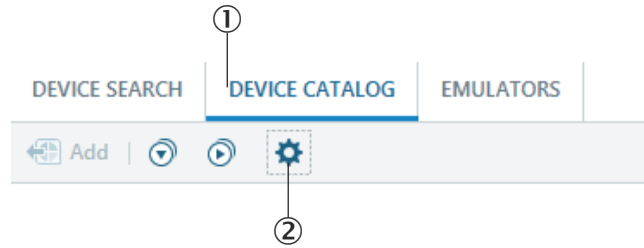
La aplicación SOPAS Engineering Tool puede descargarse en www.sick.com.

73.2.1.1.1 Instalación de la SDD

Para configurar la SLT a través de la interfaz gráfica de usuario se necesita una descripción de dispositivo SOPAS (SDD = SOPAS Device Description). Abra la SOPAS ET e instale la SDD de la SLT según se describe en el siguiente apartado.

Añadir SDD a través del catálogo de dispositivos

Abra el catálogo de dispositivos (①) y, a continuación, el menú de instalación de SDD a través del icono de la rueda dentada (②):



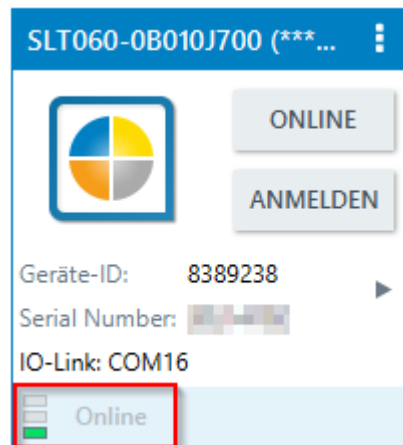
Mantenga los ajustes estándar y, una vez finalizada la búsqueda de la SDD, seleccione la SLT en la lista de las SDD disponibles. A continuación se instala la SDD. Cierre la ventana cuando concluya la instalación.

73.2.1.1.2 Establecer la conexión a la SLT

Ahora es preciso establecer una conexión entre la SOPAS ET y la SLT a través del maestro SiLink2. Para ello puede utilizarse la búsqueda de dispositivos. Abra los ajustes de búsqueda con el botón situado en la esquina inferior derecha de la ventana. Seleccione la búsqueda basada en interfaz y asegúrese de que la entrada “Comunicación IO-Link” está seleccionada en la ventana. Si se desea, en el siguiente paso puede guardarse la búsqueda de dispositivos configurada con un nombre definido por el usuario. SOPAS ET busca ahora dispositivos IO-Link conectados. Una vez concluida la búsqueda, arrastre la SLT encontrada a la zona del proyecto:



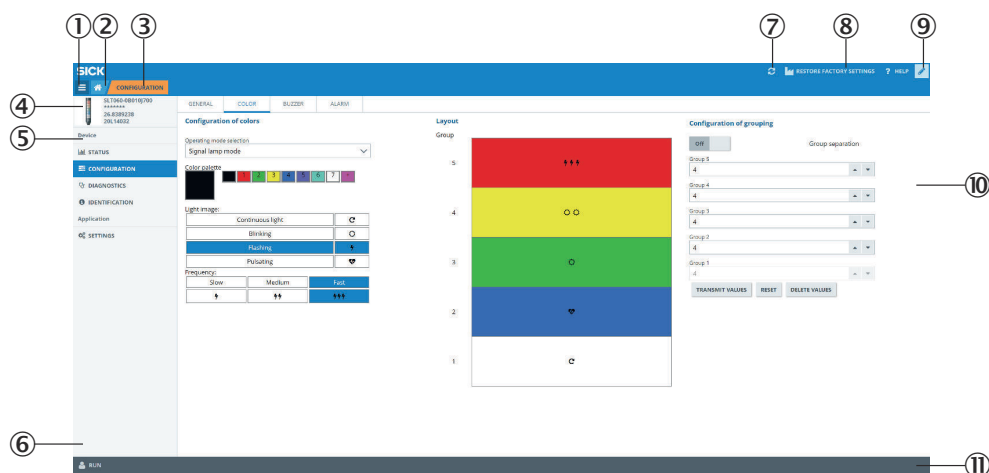
A continuación, SOPAS establecerá una conexión a la SLT a través de IO-Link. Si la conexión se realiza correctamente, en la zona del proyecto verá la indicación de estado verde de la casilla del dispositivo:



Haciendo doble clic en la casilla del dispositivo se abre la interfaz gráfica para la configuración y el control de la SLT cuyas funciones se explican en los siguientes apartados.



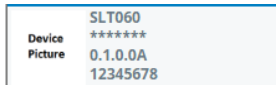
73.2.1.2 Vista general de SOPAS ET y de las funciones estándar de las diferentes páginas




Las páginas de la SLT tiene el siguiente diseño general:



- ① Menú
- ② Inicio
- ③ Indicación del nivel actual de navegación
- ④ Información sobre el dispositivo
- ⑤ Navegación de página
- ⑥ Notificaciones
- ⑦ Actualizar página
- ⑧ Restaurar estado de entrega
- ⑨ Activar/desactivar modo de edición
- ⑩ Página de parámetros, dado el caso con páginas secundarias
- ⑪ Modo de servicio

Tabla 22: Función

<p>Menú</p> 	<p>A través de este botón puede mostrar u ocultar el menú “Page selection” (selección de página) para facilitar la navegación en pantallas más pequeñas. El botón se resalta en azul claro cuando la estructura de dispositivos está oculta.</p>
<p>Inicio</p> 	<p>A través del botón de inicio accederá siempre a la página del dispositivo “STATUS”.</p>
<p>Información sobre el dispositivo</p> 	<p>En esta zona situada en la parte superior izquierda de la página se muestran el nombre del producto, el nombre específico de la aplicación, la versión de firmware y el número de serie.</p>
<p>Navegación de página</p>	<p>Haciendo clic en los diferentes niveles se muestran distintas páginas de parametrización.</p>
<p>Notificaciones</p>	<p>Las notificaciones para la SLT se muestran en el borde inferior de la pantalla. Solo tienen carácter informativo a la hora de modificar parametrizaciones o si se producen errores. Cada notificación puede confirmarse haciendo clic en la entrada.</p>
<p>Actualizar página</p>	<p>Si hace clic en este botón, el contenido de la página se actualiza.</p>

	
<p>Restaurar estado de entrega</p> 	<p>Si hace clic en este botón, todos los ajustes de la SLT se restauran a los ajustes de fábrica.</p>
<p>Editar</p> 	<p>A través del botón de edición pueden modificarse los ajustes de la página de parametrización correspondiente. Si se pulsa el botón de edición, se resaltará en color azul claro. Los páginas configurables se muestran en gris hasta activar el modo de edición.</p>
<p>Modo de servicio</p>	<p>La SLT solo dispone del modo de servicio RUN. Para este modo de servicio no está prevista ninguna contraseña. Otros productos SICK cuentan con más modos de servicio que exigen la introducción de una contraseña.</p>

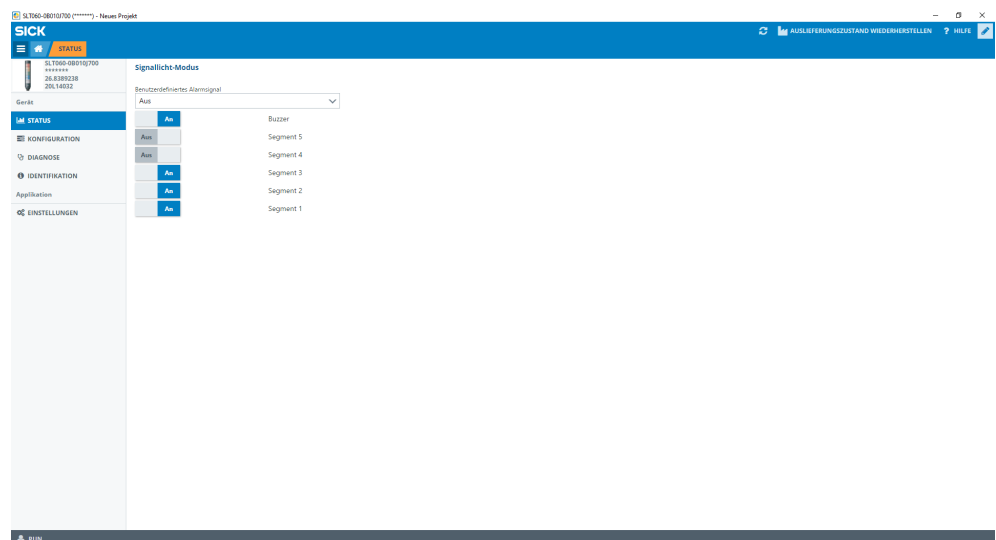
73.2.1.2.1

Página STATUS

La página “STATUS” es la página de inicio para la SLT. En esta página pueden ajustarse los datos de proceso que se transfieren cíclicamente a la SLT. Los datos de proceso que pueden editarse difieren según el modo de servicio ajustado.

**IMPORTANTE**

Para editar datos de proceso en la página “Status” se necesita, al menos, la versión V2021.2 de la SOPAS ET. Como alternativa, para editar los datos de proceso puede utilizarse un maestro IO-Link.



Es posible ajustar los siguientes datos de proceso:

- **Modo de luz de señalización**
Con el conmutador pueden activarse y desactivarse los grupos de LED configurados y el Buzzer SLB.
- **Modo de nivel**
A través del campo de texto puede indicarse aquí el valor de nivel en el formato 0-100% que se transfiere cíclicamente, como dato de proceso, a la SLT. Aquí también se puede activar y desactivar el Buzzer SLB a través de un conmutador.
- **Modo de animación**
En este modo puede activarse y desactivarse la animación. Además, la animación se puede restaurar, y ajustar su velocidad. Aquí también se puede activar y desactivar el Buzzer SLB a través de un conmutador.

73.2.1.2.2

Página Konfiguration

La página Konfiguration está dividida en cuatro pestañas:

- **Allgemein**
- **Farbe**
- **Buzzer**
- **Alarm**

Pestaña Allgemein

En la pestaña **ALLGEMEIN**, la SLT puede apagarse por completo. Además, aquí puede ajustarse el brillo de la lámpara. Los valores pueden ajustarse con el regulador deslizante en pasos de 10% entre el 0 y el 100%. Aquí también puede activarse la función **Find me**. Cuando esta función está activada, el LED IO-LINK situado en la parte inferior de la SLT comienza a parpadear con una frecuencia de 1 Hz (ciclo/pausa 50%) hasta que se vuelve a pulsar el botón. Esta función permite identificar dispositivos ya montados.

Pestaña Farbe

En la pestaña **FARBE** puede configurarse el aspecto de la lámpara. Están disponibles los modos de servicio descritos en el capítulo 3.4. La configuración se lleva a cabo seleccionando en la zona de la izquierda **KONFIGURATION DER FARBE** las diferentes opciones como el color, el patrón de iluminación y la frecuencia. Después de activar la opción deseada haciendo clic, puede transferirse a la vista previa en la zona central de la página de la SLT haciendo de nuevo clic en el segmento deseado. En las zona derecha pueden seleccionarse funciones específicas del modo de servicio. En la zona central de la pestaña se representan, a modo de vista previa, las configuraciones correspondientes. Los colores y los iconos señalizan cómo está configurado cada segmento individual.

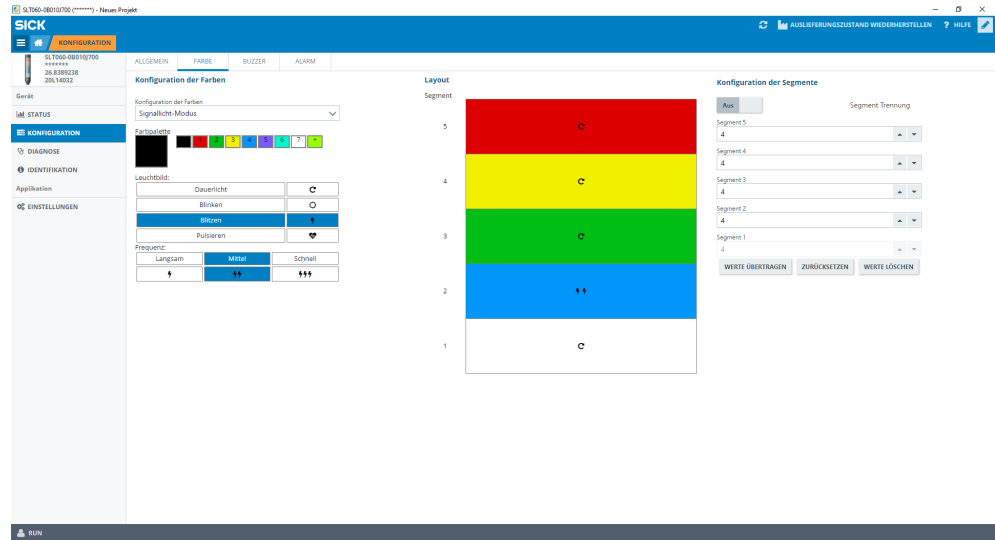


Figura 6: Pestaña Farbe

Tabla 23: Funciones de la pestaña FARBE

Selección del modo de servicio	Selección del modo de servicio: - Modo de luz de señalización - Modo de nivel - Modo de animación
Paleta de colores	Hay disponible una paleta de 21 colores diferentes. En el modo de luz de señalización la preselección incluye 7 colores. Puede añadir un color más haciendo clic en el botón con el signo de suma. Haciendo clic en el color deseado puede transferirse al diseño en la posición correspondiente.
Patrón de iluminación	Hay disponibles cuatro patrones de iluminación diferentes: luz continua, parpadeo, destello, luz pulsante. Los patrones de iluminación pueden activarse haciendo clic. Si un patrón está activado, el botón seleccionado se resalta en color azul. Haciendo clic en el segmento individual en el diseño se transfiere el patrón de iluminación seleccionado.
Frecuencia	En los patrones de iluminación de parpadeo, destello y luz pulsante puede ajustarse además la frecuencia. Están disponibles las siguiente frecuencias: - Lento (0,5 Hz) - Medio (1,5 Hz) - Rápido (2,0 Hz) La frecuencia correspondiente activada se resalta en azul.
Comportamiento de encendido de los LED	Esta selección está disponible en los modos de nivel y de animación. Se selecciona si los LED se encienden desde el extremo inferior de la SLT hacia arriba (Bottom Up) o desde el extremo superior hacia abajo (Top Down).
Representación de los segmentos	Esta selección está disponible en los modos de nivel y de animación. Se determina si los LED deben cambiar su color o su patrón de iluminación en cuanto el segmento LED situado encima comience a iluminarse. Aquí existen tres opciones: - Los segmentos activados hasta ese momento mantienen su animación de iluminación - Los segmentos ya iluminados detienen su animación del patrón de iluminación en cuanto se añade un nuevo segmento, pero permanecen activados. Solo el segmento superior muestra una animación.

	- Todos los segmentos muestran el patrón de iluminación del segmento superior
Diseño	El diseño muestra una vista previa de la configuración de la SLT. Los colores y los iconos simbolizan qué aspecto tendrá la lámpara.
Separación de grupos	Esta función solo está disponible en el modo de luz de señalización. Si se activa la función, entre los grupos se apaga un segmento LED. De este modo se permite una mejor separación visual de los diferentes grupos.
Transferir valores	Esta selección solo está disponible en el modo de luz de señalización. Tras modificar el tamaño de los diferentes grupos en el modo de luz de señalización, esta configuración debe transferirse a la SLT haciendo clic en el botón "Werte Übertragen".
Restaurar	Esta selección está disponible en los modos de luz de señalización y de nivel. Haciendo clic en el botón ZURÜCKSETZEN , el número de segmentos LED en el modo de luz de señalización se restaura al ajuste previo. En el modo de nivel, se restauran los valores límite.
Borrar valores	Esta función solo está disponible en el modo de luz de señalización. Después de borrar los valores, el número de LED en los grupos modificables se pone a 0, y, de este modo, el grupo 1 se ajusta automáticamente a 20.
Configuración de los valores límite	En el modo de nivel puede ajustarse un valor comprendido entre 0 y 100% para cada segmento LED. Es preciso tener en cuenta que el valor en cada segmento LED solo puede ser tan alto como el valor del segmento situado encima.
Repetición de animación	Por medio de esta selección puede ajustarse el patrón de repetición de la animación. Están disponibles las características "Loop" (ascendente, siempre de abajo hacia arriba) y "Bounce" (primero ascendente de abajo hacia arriba, y luego descendente de arriba hacia abajo).

Pestaña Buzzer

En la pestaña **BUZZER** puede configurarse la unidad de alarma SLB. Además del volumen, es posible ajustar también diferentes efectos de sonido. Están disponibles los siguientes efectos de sonido:

	Efecto de sonido	Descripción	Frecuencia
1	Apagado	Apagado	
2	Tono continuo	Tono constante	3.378 Hz
3	Pitido	Tono rápido y periódico	3.378 Hz
4	Silbido	Tono rápido, grave/agudo	2.016 Hz y 3.012 Hz
5	Curva	Tono ondulante	1.000 Hz y 4.032 Hz
6	Pitido, lento	Tono lento y periódico	3.378 Hz
7	Pitido, con pausa	Tono rápido y periódico con pausa ¹⁾	3.378 Hz
8	Silbido, con pausa	Tono rápido, grave/agudo con pausa ¹⁾	2.016 Hz y 3.012 Hz
9	Curva, con pausa	Tono ondulante con pausa ¹⁾	1.000 Hz y 4.032 Hz

¹⁾ Pausa: 500 ms encendido / 500 ms apagado

Pestaña Alarm

En la pestaña **ALARM** pueden configurarse tres patrones de iluminación definidos por el usuario (perfil 1 a 3). Para ello, tras seleccionar uno de los tres perfiles, puede crearse un patrón de color individual. El patrón se selecciona de forma análoga a la selección normal del color en la pestaña Farbe. En la página STATUS puede seleccionarse la visualización de estos tres perfiles en los tres modos de servicio

- **Página Diagnose**
En la página Diagnose puede comprobarse el estado actual de la SLT. Si el dispositivo notificara un error, este se mostrará aquí. Aquí también puede desactivarse el envío de eventos de IO-Link.
- **Página Identifikation**
En la página Identifikation se muestran los datos para la identificación del dispositivo. Aquí pueden definirse un nombre específico para la aplicación y un nombre de función del dispositivo.
- **Página Ajustes**
En la página **SETTINGS** (Ajustes) puede seleccionarse el idioma de la interfaz de usuario.

73.2.1.2.3 Página Diagnose

En la página **Diagnose** puede comprobarse el estado actual de la SLT. Si el dispositivo notificara un error, este se mostrará aquí. Aquí también puede desactivarse el envío de eventos de IO-Link.

73.2.1.2.4 Página Identifikation

En la página **Identifikation** se muestran los datos para la identificación del dispositivo. Aquí pueden definirse un nombre específico para la aplicación y un nombre de función del dispositivo.

73.2.1.2.5 Página Ajustes

En la página **Settings** (Ajustes) puede seleccionarse el idioma de la interfaz de usuario.

Son posibles los siguientes ajustes:

- Idioma: English/inglés, German/alemán

A través del botón **INFORMATION** (Información) obtendrá información más detallada sobre la versión del software de la interfaz.

73.2.1.3 Configuración a través del maestro IO-Link basada en la IODD

En lugar del maestro IO-Link SiLink2, también pueden utilizarse otros maestros IO-Link para configurar la SLT. El maestro IO-Link SIG200, por ejemplo, (disponible en www.sick.com) permite utilizar una interfaz gráfica generada a partir de la IODD (archivos de descripción del dispositivo IO-Link) de la SLT. En este caso no se necesita una SDD puesto que la configuración se efectúa directamente a través de los parámetros descritos en la IODD. Para obtener más información sobre el procedimiento, consulte el manual de usuario del SIG200 que también puede descargarse en www.sick.com.

73.2.1.4 Configuración mediante acceso directo a los datos de proceso y servicio

La tercera posibilidad de configurar la SLT es mediante el acceso directo a los datos de proceso y servicio a través de un maestro IO-Link o de un PLC con borne de conexión para maestro IO-Link conectado y sin utilizar una interfaz gráfica de usuario. En caso de utilizar este tipo de configuración/control, se precisa información sobre la estructura de los datos de proceso para el control y de los datos de servicio (ISDUs) para la configuración.

**INDICACIÓN**

Detailed information can be found in the IO-Link description (8026795) and / or the EDS description.

74 Resolución de problemas

La tabla de resolución de problemas muestra qué medidas deben llevarse a cabo si el dispositivo no funciona debidamente.

Tabla 24: Resolución de problemas

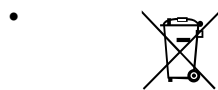
LED indicador / imagen de error	Causa	Acción
Apagado	Sin tensión o tensión por debajo de los valores límite	Comprobar la fuente de alimentación, comprobar toda la conexión eléctrica (cables y conectores)
	Interrupciones de tensión	Asegurar una fuente de alimentación estable sin interrupciones de tensión
	El dispositivo está defectuoso	Si la fuente de alimentación funciona correctamente, sustituir el dispositivo


75 Desmontaje y eliminación

El dispositivo debe eliminarse conforme a las disposiciones vigentes específicas del país. Al eliminar el dispositivo se debe intentar separar los diferentes materiales de los que está compuesto (en especial, los metales preciosos).

**INDICACIÓN****Eliminación de baterías y de dispositivos eléctricos y electrónicos**

- Según las directivas internacionales, las baterías, las baterías recargables y los dispositivos eléctricos y electrónicos no deben desecharse con la basura doméstica.
- El propietario está obligado legalmente a entregar estos dispositivos, al final de su vida útil, en los puntos de recogida oficiales correspondientes.



RAEE:  Este símbolo en el producto, en su embalaje o en el presente documento indica que un producto está sujeto a estas disposiciones.

76 Mantenimiento

Los dispositivos SICK no precisan mantenimiento.

A intervalos regulares, recomendamos

- Limpiar el dispositivo.
- Comprobar las uniones roscadas y las conexiones de enchufe.

Para limpiar el dispositivo, utilice un paño suave y humedecido con agua. No utilice disolventes, gasolina ni aceite.

En caso de fallo o de daños en la SLT debidos al uso de productos agresivos, quedará excluido cualquier derecho a reclamación por defectos.

No se permite realizar modificaciones en los dispositivos.

Sujeto a cambio sin previo aviso. Las propiedades y los datos técnicos del producto no suponen ninguna declaración de garantía.

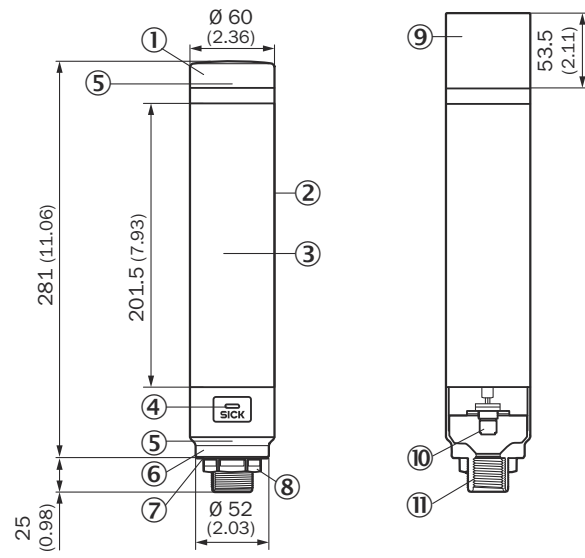
77 Datos técnicos

77.1 Datos técnicos

	Smart Light Tower SLT060-0B010J700	Smart Light Buzzer SLB060-0B010K700
Referencia	6075938	6076072
Tensión de alimentación U_B	18 V CC ... 30 V	-
Consumo de corriente	Máx. 300 mA ¹⁾	-
Conexión	M12 de 5 polos, codificación A	Conexión propietaria
Mecanismo de montaje	Vertical	Vertical
Número de segmentos LED	20	-
Volumen	-	Típ. 88 dB (a una distancia de 1 m)
Frecuencia	-	1.000-4.032 Hz
Umgebungstemperatur Betrieb	-25 °C ... +50 °C	-20 °C ... +50 °C
Temperatura ambiente, almacenamiento	-30 °C ... +60 °C	-20 °C ... +50 °C
Humedad ambiental	< 90% (sin condensación)	< 90% (sin condensación)
IO-Link	1.1	-
Tipo de protección	IP65	IP65 (en estado montado)
Clase de protección	III	III
Dimensiones	281 x Ø 60 mm	53,5 x Ø 60 mm
Peso	0,54 kg	0,06 kg
Material de la carcasa	Polycarbonato (PC)	Polycarbonato (PC)

1) Incl. como accesorio zumbador SLB060-0B010K700

77.2 Dibujos acotados



- ① Cubierta
- ② Cuerpo
- ③ 20 segmentos de indicación LED
- ④ LED de estado de IO-Link
- ⑤ Positionsmarkierung
- ⑥ Zócalo
- ⑦ Lámina impermeable
- ⑧ Tuerca de fijación (M30)
- ⑨ Summereinheit (Optional)
- ⑩ Conexión M12 (IO-Link)
- ⑪ Rosca de 1/2 pulgada

78 Anexo

SLT

Smart Light Tower

SICK
Sensor Intelligence.



de
en
es
fr
it
ja
pt
ru
zh

所说明的产品

SLT - Smart Light Tower

制造商

SICK AG
Erwin-Sick-Str.1
79183 Waldkirch, Germany
德国

法律信息

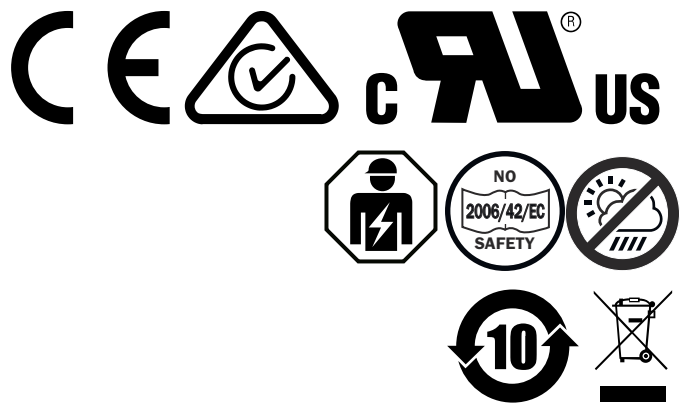
本档受版权保护。其中涉及到的一切权利归西克公司所有。只允许在版权法的范围内复制本档的全部或部分内客。未经西克公司的明确书面许可，不允许对文档进行修改、删减或翻译。

本档所提及的商标为其各自所有者的资产。

© 西克公司版权所有。

原始文档




本档为西克股份公司的原始文档。



内容

79	一般安全提示.....	135
80	关于 UL 认证的提示.....	135
	80.1 UL 满意度评级.....	135
81	规定用途.....	135
82	产品说明.....	135
	82.1 产品特征.....	135
83	操作及显示元件.....	136
84	装配.....	137
	84.1 供货范围.....	137
	84.2 安装要求.....	137
	84.3 安装提示.....	137
	84.4 安装在机器外壳上.....	137
	84.5 安装在杆上.....	138
	84.6 安装 Smart Light Buzzer SLB.....	138
85	电气安装.....	139
	85.1 接上连接电缆.....	140
86	操作.....	140
	86.1 运行模式.....	140
	86.2 系统配置.....	142
87	故障排除.....	148
88	拆卸和废弃处理.....	148
89	维护.....	149
90	技术数据.....	149
	90.1 技术参数.....	149
	90.2 尺寸图.....	150
91	附件.....	150

79 一般安全提示

- 请在设备调试前阅读操作指南。
-  设备的连接、安装和配置只能由经过培训的专业人员进行。
-  本设备并非按照欧盟机械指令制作的安全相关装置。
-  请勿将设备安装在处于直接的紫外线（阳光）照射下或受其它气候影响的位置，除非操作指南中明确允许这一行为。
- 在调试的时候要采取足够的保护措施，使设备免受潮湿和污物影响。
- 当前操作指南中包含了设备生命周期中必需的各项信息。

80 关于 UL 认证的提示

80.1 UL 满意度评级



Smart Light Tower 是获得 UL 认可的组件（UL Recognized Component, File No.E198242）。

安全标准：

- UL 508，工业控制设备标准
- CSA C22.2 No. 14-18，工业控制设备标准

应考虑以下 UL 认证一致性要求：

- 应使用 Class 2 级别的电源装置供电

81 规定用途

Smart Light Tower SLT 用于显示机器状态或者液位。

选装的 Smart Light Buzzer SLB 蜂鸣器单元用于发出声音警报。

20 个 LED 分段以及声音报警器 Smart Light Buzzer SLB 都可以单独开启和关闭。这方面所需的参数通过 IO-Link 接口设定。

按规定使用的前提条件是，在工业应用中，设备要在无特殊气候和大气要求的内部区域使用。在所述区域之外进行的使用，都将被视为不符合规定的使用，并且将导致对 SICK 股份公司的所有保修请求权失效。仅当完整安装了外壳之后，才能保证按规定使用。如果用于其它用途或者对设备进行改动（例如在进行装配和电气安装时打开外壳）以及对 SICK 软件进行了改动，则将失去向 SICK AG 提出保修请求的权利。

82 产品说明

82.1 产品特征

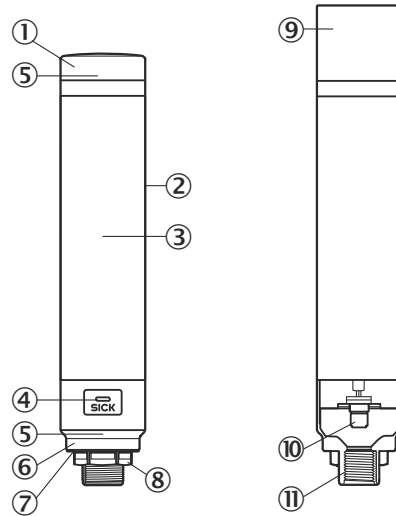
Smart Light Tower SLT 是一个进行可视化显示的信号灯，例如用于显示机器状态或者液位。此外，装配 Smart Light Buzzer SLB 蜂鸣器单元后，设备还将适用于在需要时发出声音警报。

Smart Light Tower 是一款只能通过 IO-Link 协议与上级 IO-Link 主机组件进行通信的 IO-Link 设备。IO-Link 通信接口可实现对过程数据和参数值的直接访问。所需的 IODD 见 <http://www.sick.com/slt>。

该设备拥有 20 个 LED 分段。这些 LED 分段和选配的蜂鸣器单元可以按照 IO-Link 标准单独配置和运行。在运行过程中可以更改设备的参数。设备既可以通过 SICK 软件 SOPAS ET（可从 www.sick.com 免费获取），也可以直接通过可编辑逻辑控制器接口进行配置。

更多规格数据见技术数据（参见 "技术数据", 第 149 页）。

83 操作及显示元件



- ① 盖板
- ② 基体
- ③ 20 LED 分段显示
- ④ IO-Link 状态 LED
- ⑤ Positionsmarkierung
- ⑥ 基座
- ⑦ 防水薄膜
- ⑧ 固定螺母 (M30)
- ⑨ Summereinheit (Optional)
- ⑩ M12 接口 (IO-Link)
- ⑪ 1/2 英寸螺纹

显示屏		Description
绿色 LED 亮起		设备已激活
绿色 LED 闪烁		IO-Link 连接已激活
关掉		-设备未准备就绪 - 没有电压 - 电压低于极限值

84 装配

84.1 供货范围

- SLT
- 快速入门

84.2 安装要求

- 设备的典型空间需求，参见型号特定尺寸图，参见 ["技术数据", 第 149 页](#)。
- 遵照技术数据，例如运行设备所允许的环境条件（例如温度范围、电磁兼容性干扰辐射、接地电位），
- 为避免冷凝水，请勿使设备承受急剧温度变化。
- 防止设备遭受阳光直射。
- 仅通过指定的安装螺纹固定设备。
- 减震及防振动的固定系统。

84.3 安装提示

正确的安装需要满足以下要求

- 安装或者更换设备之前关闭电压供给。
- 安装/拆卸信号灯和蜂鸣器单元的时候不要过度用力。
- 在坚实平整的表面上安装。
- 将设备安装在无过度振动的位置。

注意设备的最大允许拧紧力矩为 4.5 Nm。



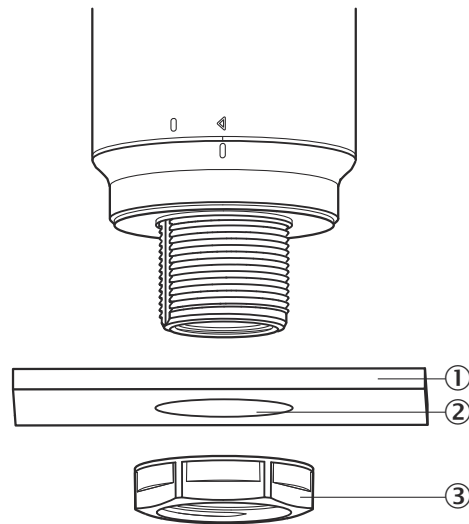
提示

- 本产品的支架底面有防水薄膜（1 mm）。安装时必须使用该薄膜。但是建议在设备和安装面之间涂上密封剂，以在安装面不平时，保持设备的防水性。
- 如果（机器内部的）螺母需要密封，将适用于 M30 螺母的密封胶涂到 1/2 英寸 NPT 螺纹上。

84.4 安装在机器外壳上

松开信号灯下端的 M30 螺母。将信号灯的下部穿过安装面，以 4.5 Nm 的拧紧力矩用 M30 螺母将信号灯固定在机器上。

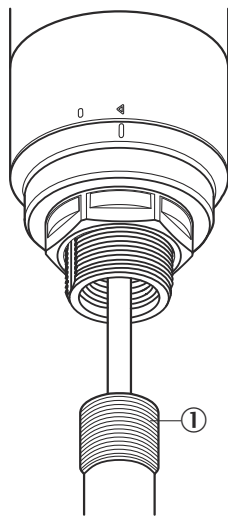
连接电缆的接头说明见 ["电气安装", 第 139 页](#)。



- ① Montagefläche
- ② Ø 31 mm
- ③ M30 Mutter

84.5 安装在杆上

将带有 1/2 英寸 NPT 螺纹的杆旋到信号灯的内螺纹上。建议采用 2.25 Nm 的拧紧力矩。



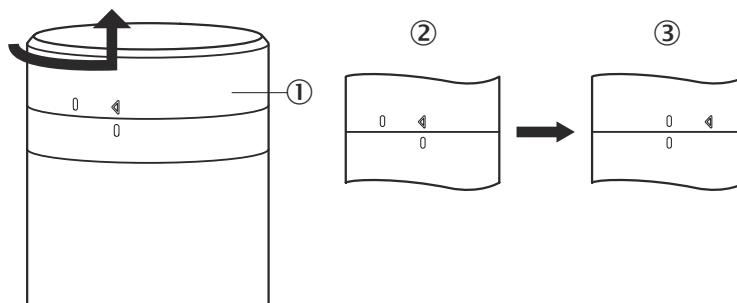
84.6 安装 Smart Light Buzzer SLB



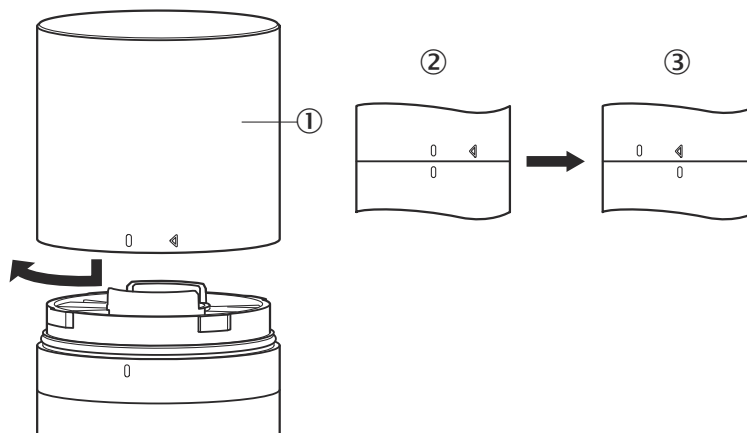
提示

SLB (SLB060-0B010K700) 为可选的配件 (订货号 6076072)。

1. 逆时针旋转信号灯上部的盖板 (①)，将其解锁。向上取走松开的盖板。注意位置标记 (② 已锁; ③ 未锁)。



2. 根据位置标记将 Smart Light Buzzer (①) 插到信号灯上。顺时针旋转信号灯，将蜂鸣器单元与信号灯彼此锁定。(② 未锁; ③ 已锁)。



85 电气安装

SLT 无需单独的电源接口。电源由上级 IO-Link 主机通过 IO-Link 接口提供。必须在断电状态下连接信号灯。

U_B: 18... 30 V DC, 参见 "技术数据", 第 149 页

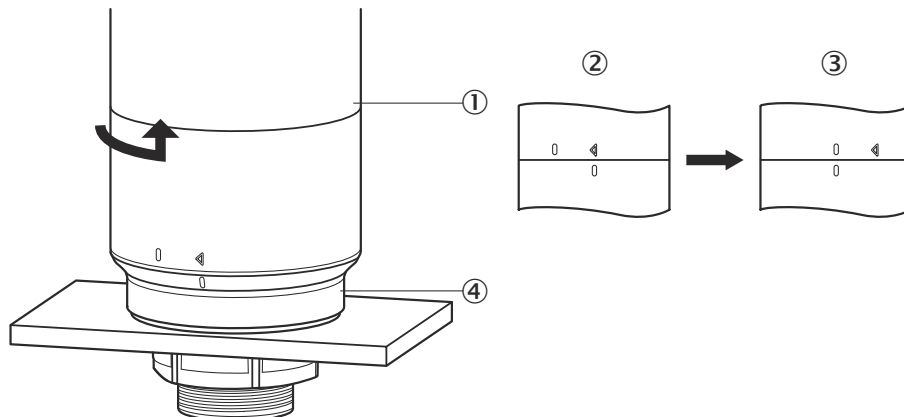


表格 25: IO-Link 端口, M12, A 编码, 端口等级 A

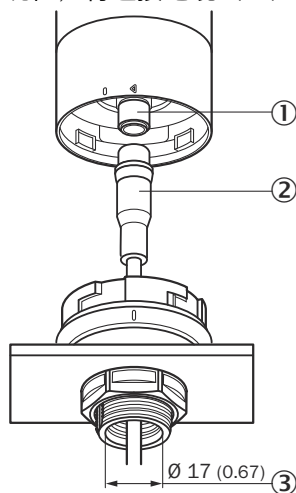
SLT	信号	Description
1	+(L+)	+24 V DC
2	n.c.	-
3	L-	0 V (逻辑接地)
4	C/Q	IO-Link
5	n.c.	-

85.1 接上连接电缆

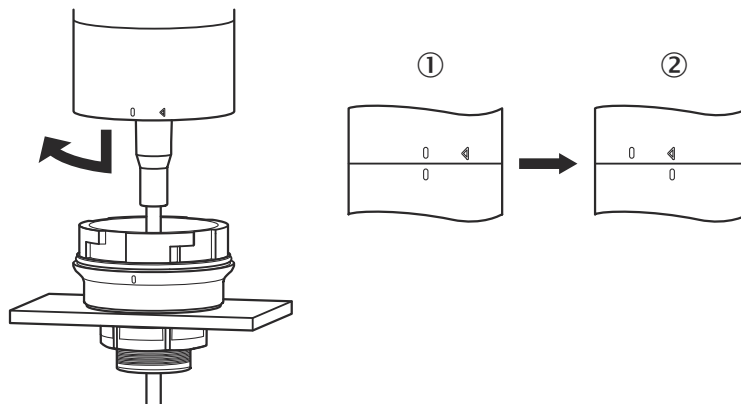
1. 逆时针旋转基体 (①)，将其解锁。在这里要注意位置标记 (② 已锁; ③ 未锁)。然后即可以从基座 (④) 移除基体。



2. 现在，将连接电缆 (②) 连接到基体的 M12 端口 (①) 上。(③ 最小内径)



3. 重新将基体定位在基座支架中，顺时针旋转基体，固定信号灯。注意位置标记。(① 未锁, ② 已锁)



86 操作

86.1 运行模式

SLT 有 3 种不同的运行模式，用于显示不同的警告和提示信号：

- 信号灯模式
- 液位模式
- 动画模式

86.1.1 信号灯模式

在信号灯模式中，SLT 可以作为标准信号灯使用。

20 个 LED 分段最多可以分为五组。均匀分布时，始终四个 LED 构成一组。每组的 LED 数量都可单独更改。即使仅有一个组激活，可视化系统也始终使用全部 20 个 LED。例外：当组分离功能激活后，单个分段之间将分别有一列 LED 关闭，剩余的 LED 数量减少至 15 个。

各组的颜色可以从一个包含八种预定义颜色的调色板中选择。此外，还可以从调色板的总计 21 种预定义颜色中额外单独选择一种颜色添加在这里。

在信号灯模式中，LED 可以被设置为连续光、闪光、频闪光或者脉冲光。灯光动画的频率可以单独设置。

86.1.2 液位模式

在 SLT 被用作液位指示器或液位显示器的时候使用液位模式。这时，过程数据中将给定一个液位值。液位值（百分比数值）越高，信号灯上接通的 LED 也越多。

20 个 LED 分段中，每一个都可以单独用 21 种预定义颜色着色。和信号灯模式一样，每个分段都可以配置以另一种发光形式。有连续光、闪光、频闪光或者脉冲光可选。灯光动画的频率可以单独设置。

LED 可以从设备的底端向上接通，也可以从上端向下接通。同样地，只要上方的分段开始发光，各分段就可以更改其颜色或者发光形式。

这里有三种选项：

- 之前已激活的分段保持其灯光动画。
- 一旦有新的分段加入，已在发光的分段就停止其发光形式动画，但仍保持在激活状态。仅最高的分段显示动画效果。
- 所有分段都显示最高位分段的发光形式，以提醒注意当前液位，例如在溢流警告的情况下。

86.1.3 动画模式

动画模式用于演示信号灯的功能范围。在此，20 个不同的 LED 分段将按配置好的顺序依次接通。在动画模式中，SLT 的每个 LED 分段都可以单独配置。

着色时有 21 种预定义的颜色可用。在动画模式中，LED 可以被设置为连续光、闪光、频闪光或者脉冲光。灯光动画的频率可以单独设置。

LED 可以从设备的底端向上 (Bottom up) 接通，也可以从上端向下 (Top down) 接通。同样地，只要上方的分段开始发光，各分段就可以更改其颜色或者发光形式。

这里有三种选项：

- 之前已激活的分段保持其灯光动画。
- 一旦有新的分段加入，已在发光的分段就停止其发光形式动画，但仍保持在激活状态。仅最高的分段显示动画效果。
- 所有分段都显示最高位分段的发光形式。
- 在该模式中还可以设置其它动画属性，例如循环/跳动效果。

86.2 系统配置

SLT 可以通过三种不同的途径进行配置和控制：

- 1 通过 SiLink2 IO-Link 主机和配备内容丰富的基于 SDD 的图形用户界面的 SOPAS ET
- 2 通过 IO-Link 主机（例如 SIG200）和基于 IODD 的一般用户界面
- 3 通过可直接访问 IO Link 服务数据和过程数据设备参数的 IO Link 主机（例如配有 IO Link 主机接线端子的 PLC）

86.2.1.1 通过 SiLink2 主机和 SOPAS ET 进行配置

SLT 可以在 PC 上（微软 Windows 下）借助 SOPAS 工程工具软件（简称：SOPAS ET）进行配置。

SLT 的配置与运行需要使用 IO-Link 主机。若使用 SiLink2 IO-Link 主机，可以使用内容丰富的图形界面辅助进行配置。所需的 SiLink2 IO-Link 主机可单独订购。

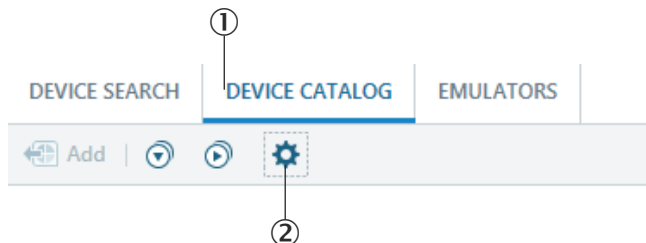
SOPAS 工程工具应用程序可以从 www.sick.com 下载。

86.2.1.1.1 安装 SDD

通过图形用户界面配置 SLT 时，需要所谓的 SOPAS 设备说明（SDD = SOPAS Device Description）。启动 SOPAS ET，然后按下面章节所介绍的方法安装 SLT 的 SDD。

通过设备目录添加 SDD

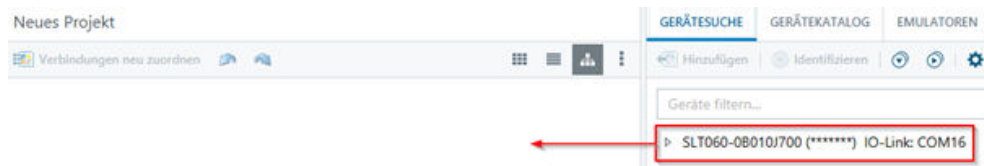
打开设备目录，然后通过齿轮图标打开 SDD 安装菜单：



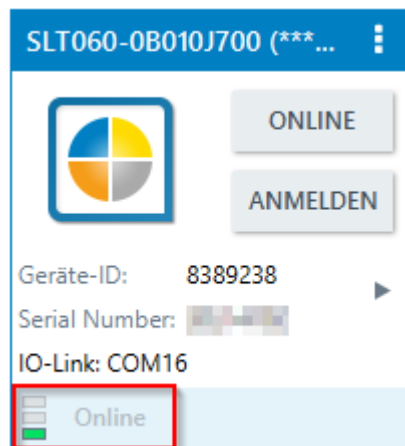
保留标准设置，结束 SDD 查找之后，从可用的 SDD 列表中选择 SLT。然后将安装 SDD，安装结束后关闭窗口。

86.2.1.1.2 与 SLT 建立连接

现在，必须通过 SiLink2 主机在 SOPAS ET 和 SLT 之间建立连接。在此可使用设备查找功能。通过窗口右下角的按钮打开查找设置。选择基于接口的查找，确保以下窗口中已选择“IO-Link 通信”条目。若有需要，可以在下一步在用户定义的名称下保存设备查找配置。然后，SOPAS ET 开始查找已连接的 IO-Link 设备。查找结束后，将找到的 SLT 拖入项目区域：



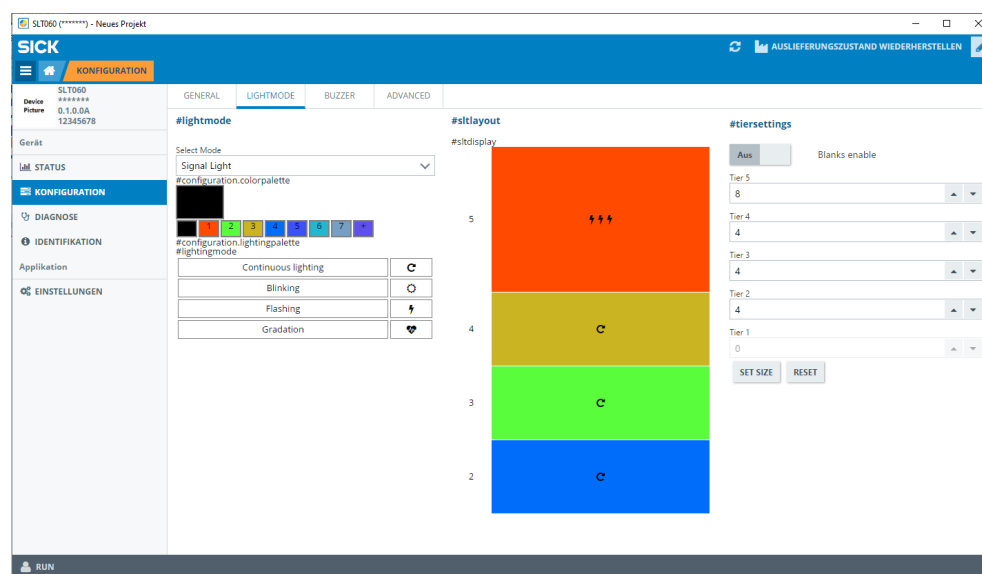
然后 SOPAS 将通过 IO-Link 与 SLT 建立连接。项目区域内设备图标的状态显示为绿色表示已成功建立连接：



双击设备图标将打开用于配置与控制 SLT 的图形界面，其功能将在下面的章节中介绍。

86.2.1.2 SOPAS ET 概览和各页面的标准功能

SLT 的页面的常规布局方式如下：



- ① 菜单
- ② 启动
- ③ 显示当前的导航层级
- ④ 设备信息
- ⑤ 页面导航
- ⑥ 通知
- ⑦ 更新页面
- ⑧ 恢复交货状态
- ⑨ 激活/禁用编辑模式
- ⑩ 参数设定页，可能包含下级页面
- ⑪ 运行模式

表格 26: 功能

菜单	通过该按钮可以显示或隐藏“Page selection”（页面选择）菜单，方面在较小的屏幕上进行导航。当设备树形图隐藏时，该按钮以浅蓝色突出显示。
----	---

	
启动 	您可始终通过启动按钮返回“状态”设备页。
设备信息 	在页面左上的这个区域将显示产品名称、应用名称、固件版本和序列号。
页面导航	点击各个层级将显示不同的参数设定页面。
通知	SLT 的通知信息显示在屏幕下边缘。仅用于在更换参数设定或出现错误时提供通知信息。每条信息都可以通过点击相应的条目进行确认。
更新页面 	点击该按钮，将更新页面内容。
恢复交货状态 	点击该按钮，SLT 的所有设置项将被重置为出厂设置。
编辑 	通过编辑按钮可更改参数设定页上的设置。按下编辑按钮时，按钮将以浅蓝的颜色突出显示。在激活编辑模式之前，可配置的页面都将显示为灰色。
运行模式	SLT 只有 RUN 运行模式。该运行模式不设密码。其它 SICK 产品上还有更多运行模式，这些就需要输入密码才可用。

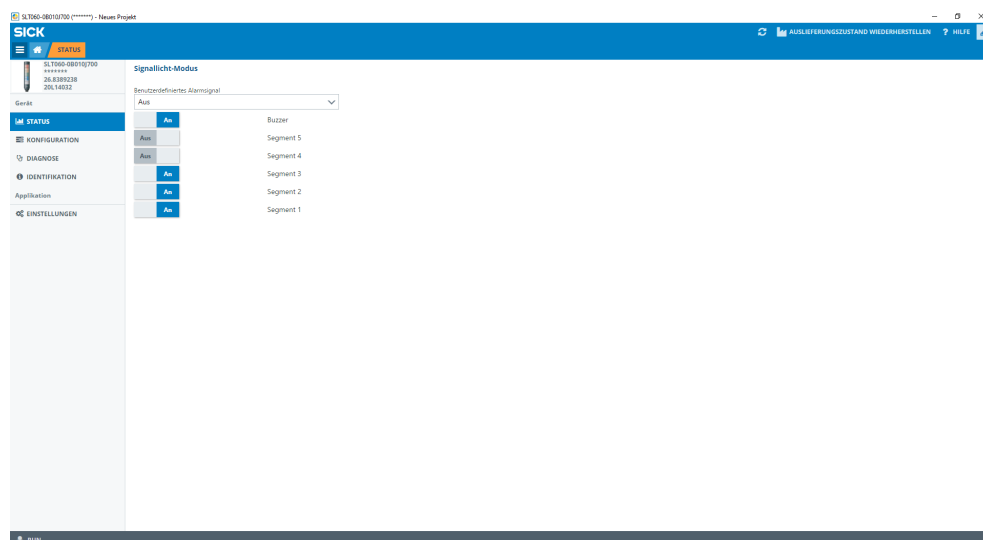
86.2.1.2.1

状态页面

“状态”页面是 SLT 的起始页面。在该页面上可设置将被循环传输到 SLT 上的过程数据。可用于写入的过程数据因所设置的运行模式而有所不同。

**重要**

SOPAS ET 至少要为 V2021.2 版本才能在状态页面上写入过程数据。或者也可以使用 IO-Link 主机写入过程数据。



可设置以下过程数据:

- 信号灯模式
通过该开关可以开启和关闭已配置的 LED 组。
- 液位模式
在这里可以通过文本框设定将作为过程数据被循环传输到 SLT 上的采用 0-100% 格式的液位值。在此同样可通过一个开关开启和关闭 SLB 蜂鸣器。
- 动画模式
在该模式中可开启和关闭动画效果。此外，还可重置动画和设置其速度。在此同样可通过一个开关开启和关闭 SLB 蜂鸣器。

86.2.1.2.2

配置页面

配置页面分为四个选项卡:

- 一般性说明
- 颜色
- 蜂鸣器
- 警报

一般性说明选项卡

在一般性说明选项卡上可以将 SLT 完全关闭。此外，还可以设置灯的亮度。使用滑块可以以 10% 的幅度值在 0 和 100% 之间进行设置。此外，在这里还可以激活 Find me 功能。该功能激活后，在再次点击该按钮之前，SLT 下部的 IO-LINK LED 灯将持续以 1 Hz 的频率（接通/暂停 50%）闪烁。通过该功能可以识别已安装的设备。

颜色选项卡

在颜色选项卡上可以配置灯的表现型式。可以使用第 3.4 章所述的运行模式。从左侧区域颜色配置中选择诸如颜色、发光形式和频率等不同的选项即可进行配置。通过点击激活所需的选项之后，可在 SLT 页面中间区域的预览中再次点击该选项将其传输到所需的分段中。右侧区域中有特定的运行模式功能可选。选项卡的中间部分显示相应的配置预览。颜色和图标表明了每个分段的配置方式。

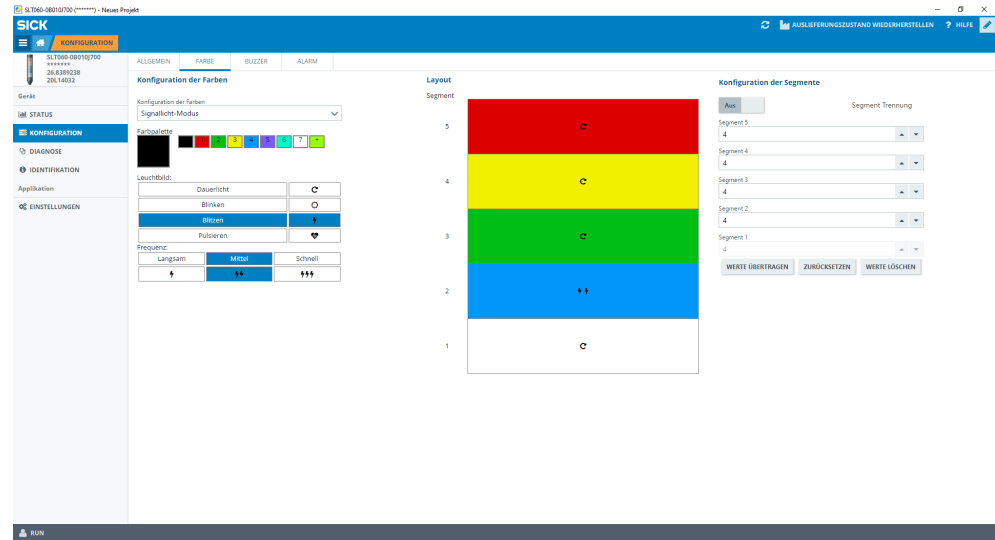


插图 7: 颜色选项卡

表格 27: 颜色选项卡的功能

选择运行模式	选择运行模式: - 信号灯模式 - 液位模式 - 动画模式
调色板	可使用一个包含 21 种不同颜色的调色板。 信号灯模式中预选了 7 种颜色。点击带有加号的按钮可以添加颜色。点击所需的颜色之后, 该颜色将被传输到布局中的相应位置。
发光形式	有四种不同的发光形式可用: 连续光、闪光、频闪光、脉冲光。发光形式可以通过点击的方式激活。从所选按钮的蓝色状态上可识别发光形式的激活状态。 点击布局中的单个分段后, 将传输所选的发光形式。
频率	此外, 还可设置闪光、频闪光或脉冲光发光形式的频率。 有以下频率可用: - 慢 (0.5 Hz) - - 中 (1.5 Hz) - 快 (2.0 Hz) 启用的频率标记为蓝色。
LED 的接通特性	在液位模式和动画模式中可使用该选项。 这里可选择 LED 是从 SLT 的底端向上 (Bottom Up) 接通, 还是从上端向下 (Top Down) 接通。
分段显示	在液位模式和动画模式中可使用该选项。 它确定的是, 当上方的分段开始发光时, LED 是否应更改其颜色或者发光形式。这里有三种选项: - 之前已激活的分段保持其灯光动画 - 一旦有新的分段加入, 已在发光的分段就停止其发光形式动画, 但仍保持在激活状态。仅最高的分段显示动画效果。 - 所有分段都显示最高位分段的发光形式
布局	布局显示的是 SLT 配置的预览。颜色和图标表明了灯之后的外观。
组分离	该功能仅在信号灯模式中可用。 激活该功能后, 组之间将关闭一个 LED 分段。这可以更好地从视觉上分离各个组。
传输数值	该选项仅在信号灯模式中可用。 在信号灯模式中更改了单个组的大小之后, 必须点击“传输数值”按钮将该配置传输到 SLT 中。

重置	在信号灯模式和液位模式中可使用该选项。 点击重置按钮后，信号灯模式中的 LED 分段数量将被重置为预设值。在液位模式中将重置极限值。
删除数值	该功能仅在信号灯模式中可用。 删除数值后，可更改的组中的 LED 数量将被调为 0，组 1 将因此被自动设置为 20。
极限值的配置	在液位模式中，每个 LED 分段都可以设置一个介于 0 和 100% 之间的数值。应注意，每个 LED 分段中的数值最多只能与上方的分段的数值一样高。
动画重复	通过该选项可设置动画的重复模式。可使用循环 (Loop) (始终从下往上增加) 和跳跃 (Bounce) (先从上往下增加，然后从上往下减少) 这两种属性。

蜂鸣器选项卡

在蜂鸣器选项卡上可以配置 SLB 警报单元。除了音量之外，还可以设置不同的音效。有以下音效可用：

	音效	说明	频率
1	关闭	关闭	
2	持续音	连续的声音	3,378 Hz
3	哔哔声	快速的周期性声音	3,378 Hz
4	哨声	快速的高/低音	2,016 Hz & 3,012 Hz
5	扫掠音	逐渐减弱的声音	1,000 Hz & 4,032 Hz
6	缓慢的哔哔声	缓慢的周期性声音	3,378 Hz
7	带有间歇的哔哔声	带有间歇的快速的周期性声音 ¹⁾	3,378 Hz
8	带有间歇的哨声	带有间歇的快速的高/低音 ¹⁾	2,016 Hz & 3,012 Hz
9	带有间歇的扫掠音	带有间歇的逐渐减弱的声音 ¹⁾	1,000 Hz & 4,032 Hz

¹⁾ 间歇: 500 ms 开 / 500 ms 关

警报选项卡

在警报选项卡上可以配置三种用户自定义的发光形式 (配置文件 1 至 3)。为此，可在选择了三个配置文件中的一个之后创建单独的色样。色样的选择方式与颜色选项卡中正常的颜色选择方式相似。在全部三种运行模式的状态页面上都可以选择显示这三个配置文件

- **诊断页面**
在诊断页面上可以检查 SLT 的当前状态。若设备报告错误，错误将显示在这里。此外，在这里还可以禁用发送 IO-Link 事件的功能。
- **识别页面**
识别页面显示设备的识别数据。在这里可以确定与应用相关的名称和设备功能名称。
- **设置页面**
在 SETTINGS (设置) 页面上可以选择用户界面的语言。

86.2.1.2.3

诊断页面

在诊断页面上可以检查 SLT 的当前状态。若设备报告错误，错误将显示在这里。此外，在这里还可以禁用发送 IO-Link 事件的功能。

86.2.1.2.4 识别页面

识别页面显示设备识别数据。在这里可以确定与应用相关的名称和设备功能名称。

86.2.1.2.5 设置页面

在 Settings（设置）页面上可以选择用户界面的语言。

可以进行以下设置：

- 语言：English/英语，German/德语

通过 INFORMATION（信息）按钮可获得更详细的接口软件版本信息。

86.2.1.3 通过基于 IO-Link 的 IO-Link 主机进行配置

除了 SiLink2 IO-Link 主机之外，也可使用其它 IO-Link 主机配置 SLT。例如，使用 SIG200 IO-Link 主机（可从 www.sick.com 获得）就可使用根据 SLT 的 IO-Link（IO-Link 设备说明文件）生成的图形界面。在这里无需 SDD，因为可以直接通过 IO-Link 中说明的参数进行配置。关于操作方法的更多信息参见 SIG200 用户手册，该手册同样可从 www.sick.com 下载。

86.2.1.4 通过直接访问服务数据和过程数据进行配置

配置 SLT 的第三种方法就是，通过 IO-Link 主机或者不使用图形用户界面通过连接了 IO-Link 主机接线端子的 PC 直接访问服务数据和过程数据。使用这种配置/控制方式时，需要有过程数据结构信息用于控制，和服务数据（ISDU）用于配置。

**提示**

可以在 IO-Link 说明（8026795）和/或 EDS 说明中找到详细信息。

87 故障排除

故障排除表罗列了设备丧失功能时应采取的措施。

表格 28: 故障排除

LED 指示灯 / 故障界面	原因	措施
关闭	无电压或电压低于极限值	检查电源，检查整体电气连接（导线和插头连接）
	电压中断	确保电源稳定无中断
	设备损坏	如果电源正常，则更换设备


88 拆卸和废弃处理

本设备必须遵照适用的国家规定进行废弃处理。废弃处理时应力求实现材料再利用（尤其是贵金属）。

**提示****电池、电气和电子设备的废弃处理**

- 按照国际规定，电池、蓄电池以及电气和电子设备不得作为家庭垃圾处理。
- 根据法律规定，设备的所有人有义务在设备使用寿命耗尽之后将其送到相应的公共收集点。



WEEE:  产品、产品包装或本文档上的这个符号表示产品受所述规定的约束。

89 维护

SICK 传感器免维护。

我们建议，定期

- 清洁设备
- 检查螺栓连接和插头连接器

清洁设备时应使用用水湿润的软布。

不得使用稀释剂、汽油或者油。

若 SLT 因腐蚀性介质的原因而故障或者受损，将不享有缺陷求偿权。

不得对设备进行任何改装。

如有更改，恕不另行通知。所给出的产品特性和技术参数并非质保声明。

90 技术数据

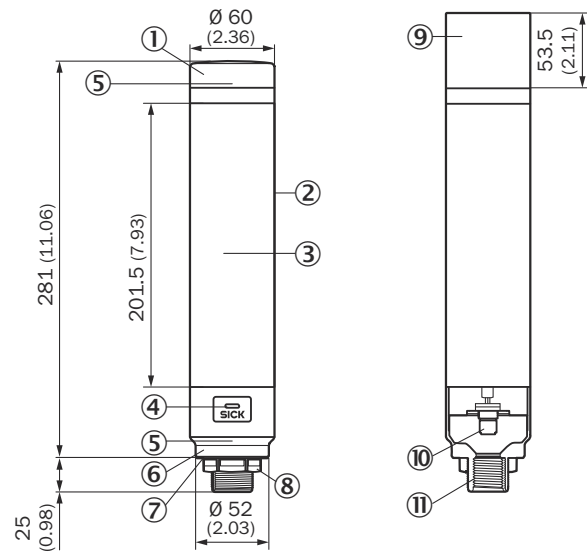
90.1 技术参数

	Smart Light Tower SLT060-0B010J700	Smart Light Buzzer SLB060-0B010K700
订货号	6075938	6076072
供电电压 U_B	DC 18 V ... 30 V	-
消耗电流	最大 300 mA ¹⁾	-
接口	M12, 5 针, A 编码	专有接口
安装方向	直立	直立
LED 分段数量	20	-
音量	-	典型值 88 dB (间隔 1 m)
频率	-	1,000 - 4,032 Hz
运行环境温度	-25 °C ... +50 °C	-20 °C ... +50 °C
仓库环境温度	-30 °C ... +60 °C	-20 °C ... +50 °C
环境湿度	< 90% (无凝露)	< 90% (无凝露)
IO-Link	1.1	-
防护类型	IP65	IP65 (安装状态下)
防护等级	III	III
尺寸	281 x Ø 60 mm	53.5 x Ø 60 mm
重量	0.54 kg	0.06 kg

	Smart Light Tower SLT060-0B010J700	Smart Light Buzzer SLB060-0B010K700
壳体材料	聚碳酸酯 (PC)	聚碳酸酯 (PC)

1) 包括蜂鸣器配件 SLB060-0B010K700

90.2 尺寸图



- ① 盖板
- ② 基体
- ③ 20 LED 分段显示
- ④ IO-Link 状态 LED
- ⑤ Positionsmarkierung
- ⑥ 基座
- ⑦ 防水薄膜
- ⑧ 固定螺母 (M30)
- ⑨ Summereinheit (Optional)
- ⑩ M12 接口 (IO-Link)
- ⑪ 1/2 英寸螺纹

91 附件

SLT

Smart Light Tower

SICK
Sensor Intelligence.



de
en
es
fr
it
ja
pt
ru
zh

説明されている製品

SLT - Smart Light Tower

メーカー

SICK AG
Erwin-Sick-Str.1
79183 Waldkirch
Germany

法律情報

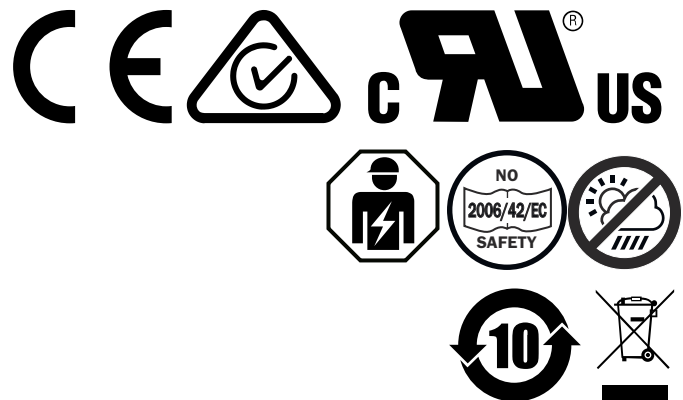
本書は著作権によって保護されています。著作権に由来するいかなる権利も SICK AG が保有しています。本書および本書の一部の複製は、著作権法の法的規定の範囲内でのみ許可されます。本書の内容を変更、削除または翻訳することは、SICK AG の書面による明確な同意がない限り禁じられています。

本書に記載されている商標は、それぞれの所有者の所有です。

© SICK AG. 無断複写・複製・転載を禁ず。

オリジナルドキュメント




このドキュメントは SICK AG のオリジナルドキュメントです。



目次

92	一般的な安全上の注意事項.....	154
93	UL 認証に関する注意事項.....	154
	93.1 UL Satisfaction Ratings (UL 満足度評価).....	154
94	正しいご使用方法.....	154
95	製品説明.....	155
	95.1 製品特性.....	155
96	操作・表示要素.....	155
97	取付.....	156
	97.1 納入範囲.....	156
	97.2 取り付け要件.....	156
	97.3 取付に関する注意事項.....	156
	97.4 機械筐体への取付.....	156
	97.5 ロッドへの取付.....	157
	97.6 Smart Light Buzzer SLB の取付.....	157
98	電气的設置.....	158
	98.1 接続ケーブルの接続.....	159
99	操作.....	160
	99.1 動作モード.....	160
	99.2 設定.....	161
100	トラブルシューティング.....	168
101	取り外し・廃棄.....	168
102	メンテナンス.....	168
103	テクニカルデータ.....	169
	103.1 技術仕様.....	169
	103.2 寸法図.....	170
104	付録.....	170

92 一般的な安全上の注意事項

- 機器をコミッショニングする前に、取扱説明書をお読みください。
-  機器の接続、取付および設置は、資格を有する専門作業員のみが行うことができます。
-  本製品は EU の機械指令に従った安全関連装置ではありません。
-  取扱説明書で明確に許可されている場合を除いて、直射紫外線（日光）や天候の影響を受ける場所には、機器を設置しないでください。
- 機器のコミッショニングを行う際には、湿気、汚れから十分に保護してください。
- 付属の取扱説明書には、機器のライフサイクル中に必要となる情報が記載されています。

93 UL 認証に関する注意事項

93.1 UL Satisfaction Ratings (UL 満足度評価)



Smart Light Tower は、UL 認定のコンポーネントです (UL Recognized Component, File No.E198242)。

安全性の基準:

- UL 508, Standard for Industrial Control Equipment
- CSA C22.2 No. 14-18, Standard for Industrial Control Equipment

UL 認証の以下の適合性要件を考慮する必要があります:

- 供給電圧には、必ず Class 2 の電源ユニットを使用してください

94 正しいご使用方法

Smart Light Tower SLT は、機械の状態や充填レベルを視覚的に表示するために使用します。

音響アラームとしては、オプションのブザーユニット Smart Light Buzzer SLB を使用します。

20 セグメント LED も音響的な Smart Light Buzzer SLB のどちらも、個別にオン・オフに切り替えることができます。パラメーター設定は、IO-Link インタフェースから行います。

適切な使用法は、機器が特別な気候や大気の要件がない屋内の産業用途で使用されるという条件に基づいています。明記された範囲を超える使用は、いかなるものであれ規定に反した使用とみなされ、SICK AG に対する一切の保証請求権が無効になります。適切な使用法は、筐体が完全に取り付けられている場合にのみ保証されます。目的とされる用途以外の使用や機器の改造 (取付や電氣的設置において筐体を開けるなど) を行ったり、SICK ソフトウェアに変更を加えたりした場合は、SICK AG に対するいかなる保証請求権も無効になります。

95 製品説明

95.1 製品特性

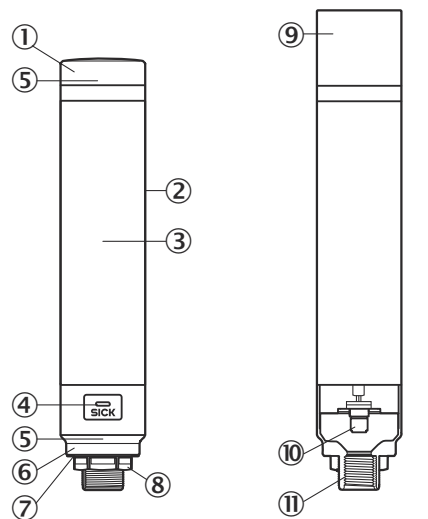
Smart Light Tower SLT は、機械の状態や充填レベルを視覚的に表示するためのシグナルランプです。オプションのブザーユニット Smart Light Buzzer SLB を使用すれば、必要に応じて機器に音響アラームを搭載させることもできます。

Smart Light Tower は、上位の IO-Link マスターモジュールと IO-Link プロトコルのみを介して通信を行う IO-Link デバイスです。通信インタフェース IO-Link により、プロセスデータとパラメータ値に直接アクセスできるようになります。必要な IODD は、<http://www.sick.com/slt> をご覧ください。


機器には、20 セグメント LED が付いています。この LED セグメントとオプションのブザーユニットは、IO-Link 規格に基づいて個別に設定し、動作させることができます。機器のパラメータは、動作中に変更することができます。設定は、SICK のソフトウェア SOPAS ET (www.sick.com より無料で入手可能) または PLC インタフェースから行うことができます。



その他の仕様については、テクニカルデータに記載されています (参照 "テクニカルデータ", ページ 169)。

96 操作・表示要素



- ① カバー
- ② ベース本体
- ③ 20 LED セグメントディスプレイ
- ④ IO-Link ステータス LED
- ⑤ 位置マーク
- ⑥ 基部
- ⑦ 防水フィルム
- ⑧ 固定ナット (M30)
- ⑨ ブザーユニット (オプション)
- ⑩ M12 接続 (IO-Link)
- ⑪ 1/2インチのねじ

ディスプレイ	説明
緑色の LED が点灯	 機器のスイッチがオンになっている

ディスプレイ		説明
緑色の LED が点滅		IO-Link 接続がアクティブ
オフ		- 機器の動作準備が完了していない - 電圧がない - 電圧が限界値未満

97 取付

97.1 納入範囲

- SLT
- Quickstart (クイックスタート)

97.2 取り付け要件

- 代表的な機器の所要スペースはタイプ固有の寸法図を参照: [参照 "テクニカルデータ", ページ 169](#)。
- 機器の動作に際して許容される環境条件などの技術仕様を遵守してください (温度範囲、EMC 妨害電波、接地電位など)。
- 機器の結露を回避するため、温度が急激に変わる環境は避けてください。
- 機器を直射日光から保護してください。
- 機器を固定する際は、必ず所定の取付ネジを使用してください。
- 衝撃や振動が生じないように固定してください。

97.3 取付に関する注意事項

正しく設置するためには、以下の要件が必要です。

- 機器の取付または交換を行う前に、供給電圧を遮断してください。
- シグナルランプとブザーユニットの取付け/取外しの際には、無理な力を加えないようにしてください。
- 頑強で平坦な表面に設置してください。
- 過度の振動が生じない場所に機器を設置してください。

機器の締付トルクの最大許容値 4.5 Nm を遵守してください。



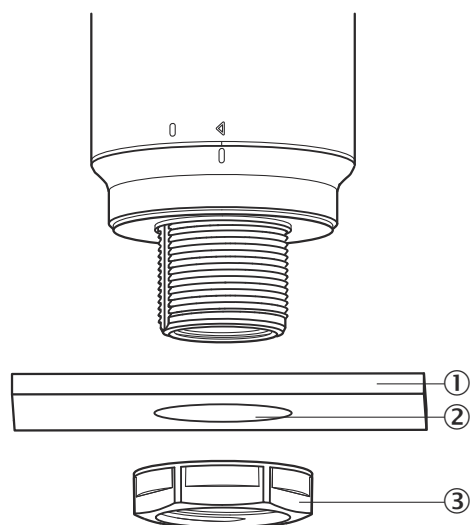
メモ

- この製品のホルダ底面には、防水フィルムが貼られています (1 mm)。設置の際は、このフィルムを必ず使用してください。ただし、設置面に凹凸がある可能性があるため、機器の防水性を保つために、機器と設置面の間にシーリング材を塗布することをお勧めします。
- ナット側 (機械内部) からのシールが必要な場合は、M30 ナットに適したシール剤を 1/2 インチの NPT ねじに塗布してください。

97.4 機械筐体への取付

シグナルランプ下部の M30 ナットを緩めます。シグナルランプの下部を取付面に配置し、M30 ナットを使用して 4.5 Nm の締付トルクで機械に固定します。

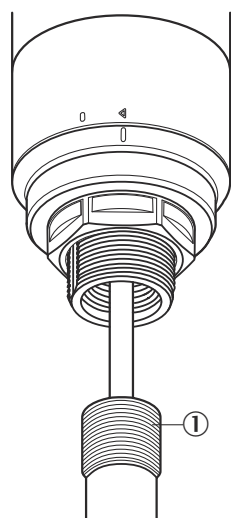
接続ケーブルの接続については、["電氣的設置", ページ 158](#) で解説しています。



- ① 取付面
- ② $\varnothing 31$ mm
- ③ M30 ナット

97.5 ロッドへの取付

1/2インチの NPT ねじを使用して、ロッドをシグナルランプのめねじにねじ込みます。推奨される締付トルクは 2.25 Nm です。



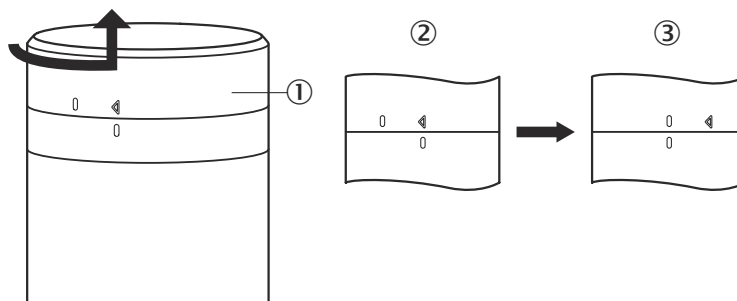
97.6 Smart Light Buzzer SLB の取付



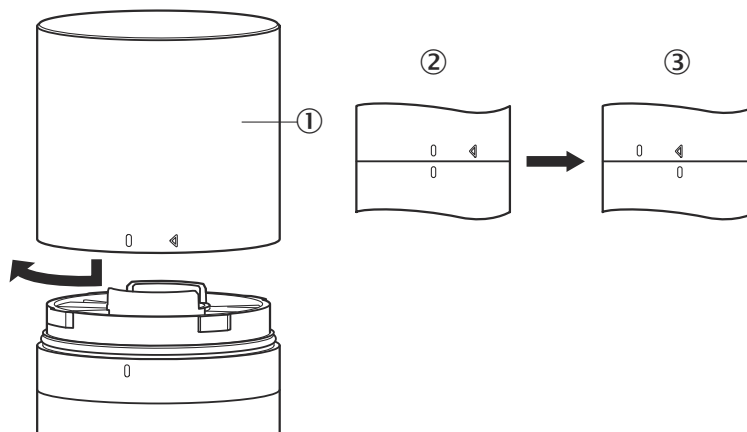
メモ

SLB (SLB060-0B010K700) は、オプションアクセサリ (製品番号 6076072) として提供されています。

1. シグナルランプ上部のカバー (①) を反時計回りに回してロック解除します。緩めたカバーを持ち上げます。位置マーク (② Locked (ロック); ③ Unlocked (ロック解除)) に注意してください。



2. Smart Light Buzzer (①) を位置マークに合わせてシグナルランプに差し込みます。シグナルランプを時計回りに回して、ブザーユニットとシグナルランプを互いにロックします。(② Unlocked (ロック解除); ③ Locked (ロック))。



98 電氣的設置

SLT では、別途供給電圧の接続は必要ありません。電圧は、IO-Link インタフェース経由で上位 IO-Link マスターから供給されます。

シグナルランプの接続は、無電圧状態で行う必要があります。

U_B: 18... 30 V DC、参照 "テクニカルデータ", ページ 169

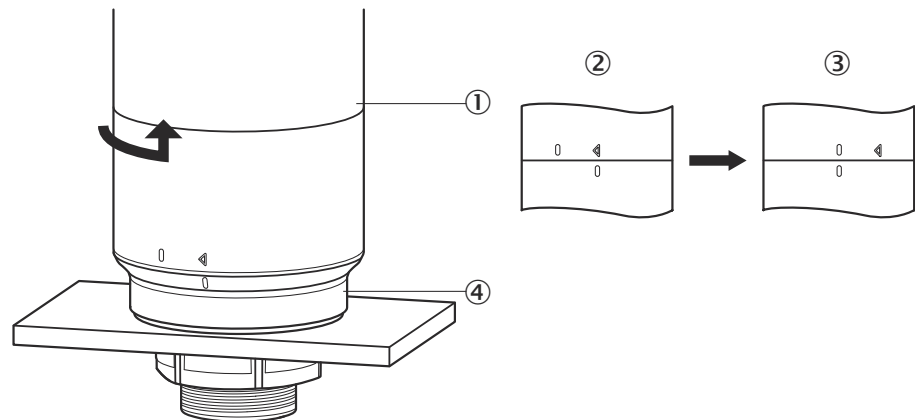


表 29: IO-Link ポート、M12、A コード、ポートクラス A

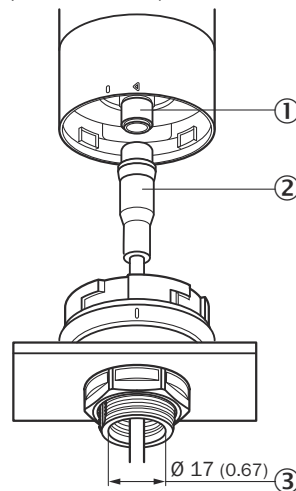
SLT	信号	説明
1	+ (L+)	24 V DC
2	n.c.	-
3	L-	0 V (logic ground)
4	C/Q	IO-Link
5	n.c.	-

98.1 接続ケーブルの接続

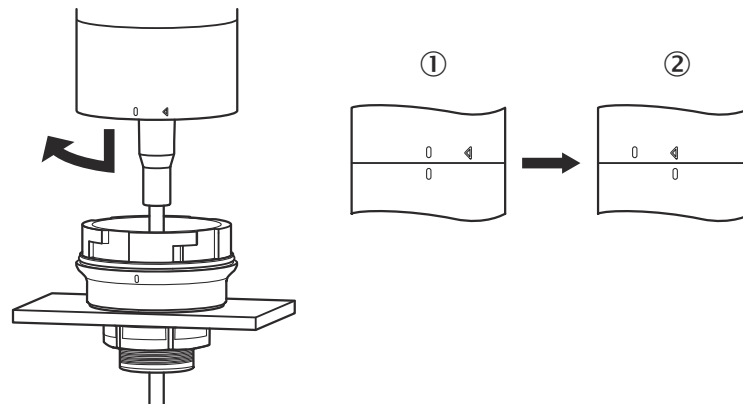
1. ベース本体 (①) を反時計回りに回してロック解除します。このとき、位置マーク (② Locked (ロック); ③ Unlocked (ロック解除)) に注意してください。その後、ベース本体を基部 (④) から取り外すことができます。



2. ここで、接続ケーブル (②) をベース本体の M12 ポート (①) に接続します。(③ 最小内径)



3. ベース本体を再び基部ホルダに配置し、ベース本体を時計回りに回してシグナルランプを固定します。このとき、位置マークに注意してください。(① Unlocked (ロック解除); ② Locked (ロック))



99 操作

99.1 動作モード

SLT には、3 種類の異なる動作モードがあり、様々な警告や情報が表示されます:

- シグナルランプモード
- レベルモード
- アニメーションモード

99.1.1 シグナルランプモード

シグナルランプモードでは、SLT を標準シグナルランプとして使用することができます。

20 セグメント LED は、最大 5 つのグループに分類することができます。均等に配置した場合、常に 4 個の LED で 1 つのグループとなります。各グループの LED の個数は、個別に変更することができます。1 つのグループしか有効になっていない場合でも、可視化には常に 20 個すべての LED が使用されます。例外: グループ分類機能を有効にすると、各セグメント間の 1 列の LED が消灯し、残りの LED は 15 個になります。

各グループの色は、あらかじめ設定された 8 色のカラーパレットから選ぶことができます。さらに、あらかじめ設定されている計 21 色のカラーパレットの中から、別の任意の色を追加することもできます。

シグナルランプモードでは、LED を定常光、点滅光、フラッシュ光、パルス光のいずれかに設定できます。ライトアニメーションの周波数は、任意に設定できます。

99.1.2 レベルモード

レベルモードは、SLT を水位表示やレベル表示として使用する場合に選択します。このため、プロセスデータでレベル値を指定します。レベルの値 (パーセント単位) が高いほど、シグナルランプの LED の数も多く点灯します。

20 セグメント LED は、あらかじめ設定された 21 色の中から個別に色付けすることができます。シグナルライトモードと同様に、個々のセグメントごとに異なる発光パターンを設定することができます。定常光、点滅光、フラッシュ光、パルス光のいずれかを選択できます。ライトアニメーションの周波数は、任意に設定できます。

LED は、下端から上に向かって、または上端から下に向かって点灯させることができます。また、上に位置するセグメントが光り始めると同時に、その下のセグメントの色や発光パターンを変化させることも可能です。

この場合 3 つのオプションがあります:

- それまでアクティブだったセグメントは、そのライトアニメーションを維持する。
- すでに点灯しているセグメントは、新たなセグメントが加わると同時に、その発光パターンのアニメーションを停止するが、アクティブな状態を保つ。一番上のセグメントのみがアニメーションを表示する。
- オーバーフロー警告などの際に、現在のレベルに注意を促すため、すべてのセグメントは一番上のセグメントの発光パターンを表示する。

99.1.3 アニメーションモード

アニメーションモードは、シグナルランプの機能範囲を実演するために使用します。その際、20 個の異なる LED セグメントが設定された順序で次々と点灯します。アニメーションモードでは、SLT の各 LED セグメントを個別に設定することができます。

事前に定義された 21 色から選んで色付けすることができます。アニメーションモードでは、LED を定常光、点滅光、フラッシュ光、パルス光のいずれかに設定できます。ライトアニメーションの周波数は、任意に設定できます。

LED は、下端から上に向かって (Bottom up)、または上端から下に向かって (Top down) 点灯させることができます。また、上に位置するセグメントが光り始めると同時に、その下のセグメントの色や発光パターンを変化させることも可能です。

この場合 3 つのオプションがあります：

- それまでアクティブだったセグメントは、そのライトアニメーションを維持する。
- すでに点灯しているセグメントは、新たなセグメントが加わると同時に、その発光パターンのアニメーションを停止するが、アクティブな状態を保つ。一番上のセグメントのみがアニメーションを表示する。
- すべてのセグメントは、一番上のセグメントの発光パターンを示す。
- このモードでも、ループ/バウンス効果など、アニメーションのその他の特性を設定することが可能。

99.2 設定

SLT の設定と制御は、3 種の異なる方法で行うことができます：

- 1 SDD をベースにした包括的なグラフィカルユーザインタフェースを搭載した SiLink2 IO-Link マスターおよび SOPAS ET から
- 2 IO-Link マスター (SIG200 など) および IODD をベースにした汎用的なユーザインタフェースから
- 3 IO-Link サービスとプロセスデータ経由で機器のパラメータに直接アクセスできる IO-Link マスターから (IO-Link マスター端子を備えた PLC など)

99.2.1.1 SiLink2 マスターおよび SOPAS ET による設定

SLT は、SOPAS Engineering Tool (略: SOPAS ET) ソフトウェアを使用して、PC (Microsoft Windows 環境) で設定することができます。

SLT の設定と動作には、IO-Link マスターが必要です。IO-Link マスター SiLink2 を使用する場合は、設定をサポートする包括的なグラフィカルユーザインタフェースを利用できます。必要な SiLink2 IO-Link マスターは、別途ご注文いただけます。

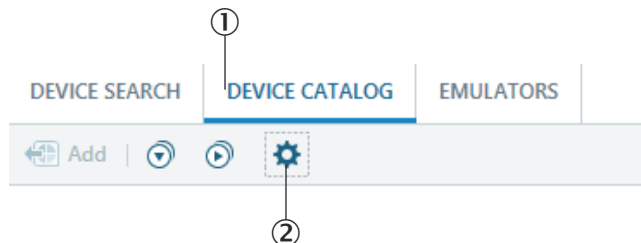
SOPAS Engineering Tool のアプリケーションは、www.sick.com よりダウンロードできます。

99.2.1.1.1 SDD のインストール

グラフィカルユーザインタフェースから SLT を設定する場合、SOPAS デバイス記述 (SDD = SOPAS Device Description) が必要です。SOPAS ET を起動し、次項の説明に従って SLT の SDD をインストールします。

デバイスカタログから SDD を追加する

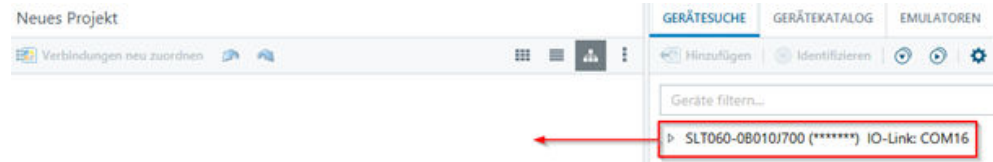
デバイスカタログを開き ①、歯車アイコンから SDD インストールメニューを開きます ②。



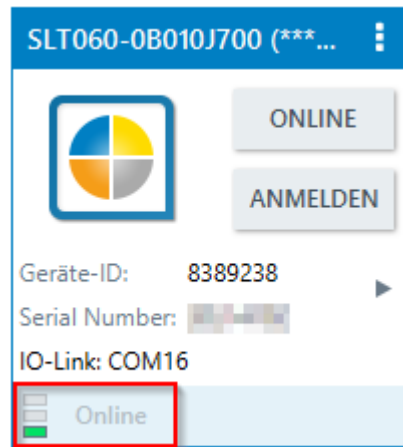
標準設定を維持して、SDD 検索終了後に利用可能な SDD のリストから SLT を選択します。SDD のインストールが開始されます。インストール完了後にウィンドウを閉じてください。

99.2.1.1.2 SLT への接続確立

ここで、SiLink2 マスターを経由して SOPAS ET と SLT の接続を確立する必要があります。この際、機器検索を使用できます。ウィンドウ右下のボタンをクリックして検索設定を開きます。インタフェーススペースの検索を選択し、次のウィンドウで「IO-Link 通信」のエントリが選択されていることを確認してください。必要に応じて、設定された機器検索を次のステップでユーザ定義の名前を付けて次のステップで保存することができます。SOPAS ET が接続されている IO-Link 機器を検索します。検索終了後、検出された SLT をプロジェクトエリアにドラッグします:



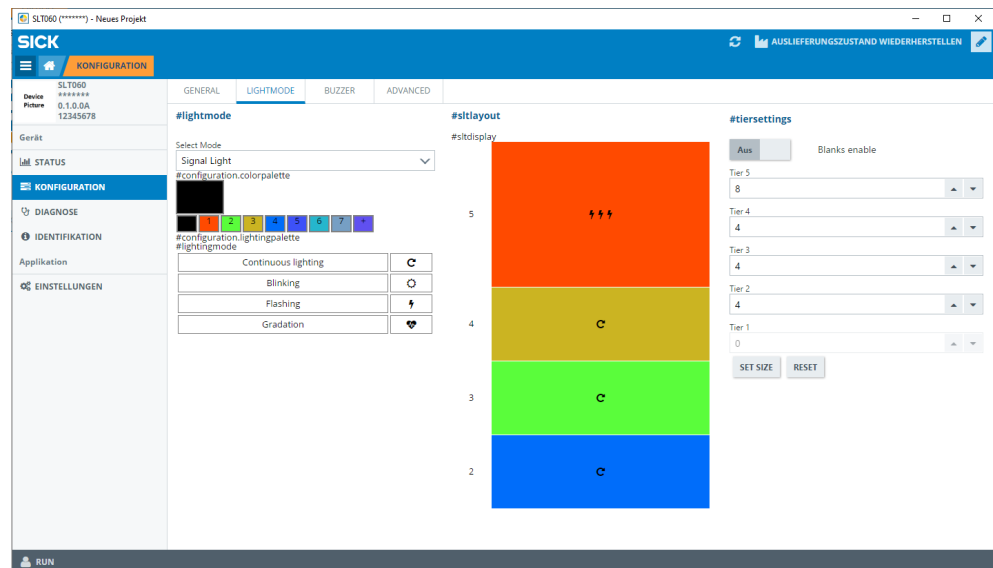
ここで SOPAS は、IO-Link を経由して SLT との接続を確立します。正常に確立されたかどうかは、プロジェクトエリアにあるデバイスタイルの緑色のステータス表示によって確認できます:



デバイスタイルをダブルクリックすると、SLT の設定と制御を行うグラフィカルユーザインタフェースが開きます。この機能に関しては次項に記載されています。



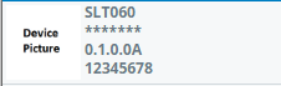



99.2.1.2 SOPAS ET と各ページの標準機能に関する概要

SLT のページは一般的に以下のようにレイアウトされています:



- ① メニュー
- ② スタート
- ③ 現在のナビゲーションレベルの表示
- ④ 機器情報
- ⑤ ページナビゲーション
- ⑥ 通知
- ⑦ ページ更新
- ⑧ 納入時の状態を復元
- ⑨ 編集モード有効/無効
- ⑩ パラメータ設定ページ、必要に応じてサブページあり
- ⑪ 動作モード

表 30: 機能

<p>メニュー</p> 	<p>このボタンにより、小さい画面でも操作しやすいように、「Page selection」(ページ選択)メニューを表示または非表示に切り替えることができます。このボタンは、デバイスツリーが非表示の場合、水色で表示されます。</p>
<p>スタート</p> 	<p>このスタートボタンにより、いつでもデバイスページ「STATUS」に戻ることができます。</p>
<p>機器情報</p> 	<p>ページ左上のこのエリアには、製品名、アプリケーション固有の名称、ファームウェアバージョン、シリアル番号が表示されます。</p>
<p>ページナビゲーション</p>	<p>各レベルをクリックすると、異なるパラメータ設定ページが表示されます。</p>
<p>通知</p>	<p>SLT の通知は、画面下に表示されます。この通知は、パラメータを交換する際や、エラーが発生した場合の情報としてのみ使用されます。それぞれの通知は、エントリをクリックすると確認できます。</p>
<p>ページ更新</p> 	<p>このボタンをクリックすると、ページの内容が更新されます。</p>
<p>納入時の状態を復元</p> 	<p>このボタンをクリックすると、SLT のすべての設定が工場出荷時の状態にリセットされます。</p>
<p>編集</p> 	<p>各パラメータ設定ページの設定は、編集ボタンで変更できます。編集ボタンをクリックすると、水色で表示されます。設定可能なページは、編集モードが有効になるまでグレーで表示されません。</p>
<p>動作モード</p>	<p>SLT には「RUN」動作モードしかありません。この動作モードにはパスワードはありません。他の SICK 製品では、パスワードの入力を必要とするその他の動作モードがあります。</p>

99.2.1.2.1

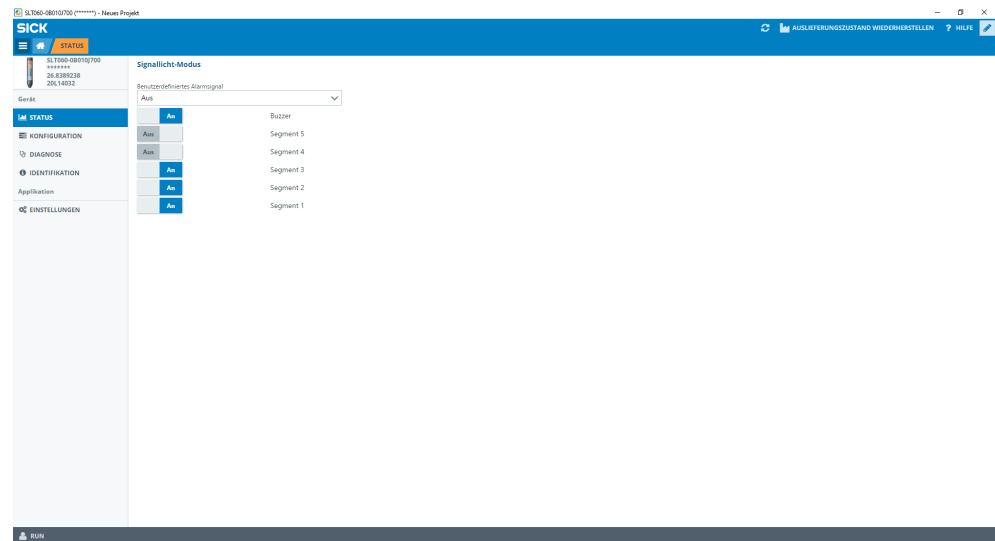
STATUS ページ

STATUS ページは SLT のホームページです。このページでは、SLT に周期的に送信されるプロセスデータを設定できます。書き込み可能なプロセスデータは、設定されている動作モードによって異なります。



通知

ステータスページにプロセスデータを書き込むには、バージョン V2021.2 以降の SOPAS ET が必要です。別の方法として、IO-Link マスターを使用してプロセスデータを書き込むこともできます。



設定可能なプロセスデータ:

- シグナルライトモード
 - スイッチを使って、設定された LED グループと SLB ブザーをオン/オフに切り替えることができます。
- レベルモード
 - ここでは、0~100%の形式でレベル値をテキストフィールドに入力することができます。この値はプロセス日付として SLT に周期的に送信されます。SLB ブザーも同様に、ここでスイッチを使ってオン/オフに切り替えることができます。
- アニメーションモード
 - このモードでは、アニメーションをオン/オフに切り替えることができます。さらに、アニメーションのリセットや速度設定も可能です。SLB ブザーも同様に、ここでスイッチを使ってオン/オフに切り替えることができます。

99.2.1.2.2

ページ設定

ページの設定は、4つのタブに分類されています:

- 全般
- 色
- ブザー
- アラーム

全般タブ

全般タブでは、SLT を完全にオフにすることができます。さらに、ランプの明るさを調整することもできます。スライダーを使用して、0~100%まで10%間隔で値を設定することができます。さらに、Find me 機能を有効にすることもできます。

この機能が有効になると、SLT 下部の IO-LINK LED が、ボタンを再びクリックするまで周波数 1 Hz (クロック/休止 50%) で点滅し始めます。この機能により、すぐに取り付けられている機器を識別することができます。

色タブ

色タブでは、ランプの外観を設定することができます。3.4 章に記載されている動作モードを利用できます。左側の色の設定から、色、発光パターン、周波数など様々なオプションを選択して設定します。クリックして目的のオプションを有効にしてから、ページ中央エリアのプレビューで目的のセグメントをもう一度クリックすると、このオプションを SLT に転送することができます。右側のエリアでは、動作モード別の機能が選択できるようになっています。タブの中央部分には、対応する設定がプレビューとして表示されます。色とアイコンは、各セグメントがどのように設定されているかを示しています。

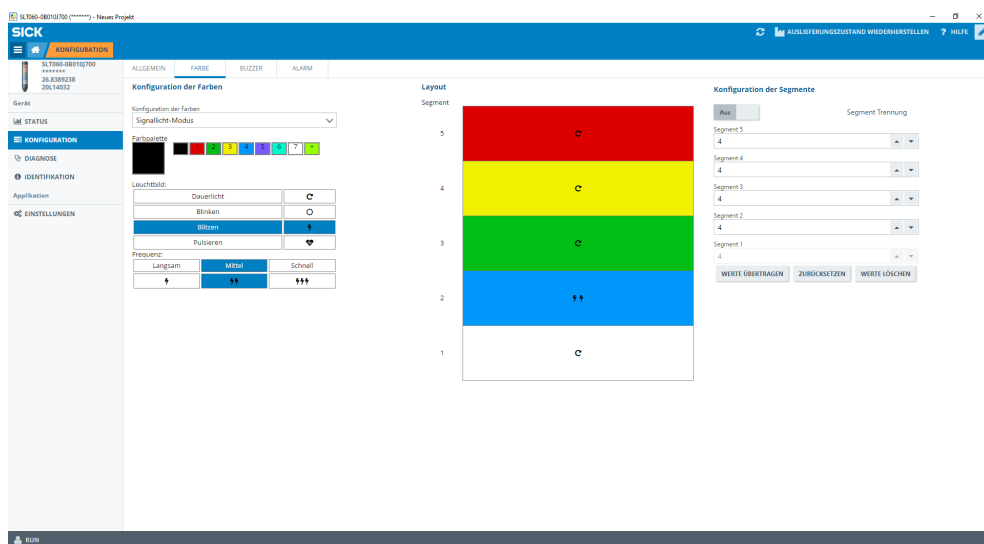


図 8: 色タブ

表 31: 色タブの機能

動作モードの選択	動作モードの選択: - シグナルライトモード - レベルモード - アニメーションモード
色パレット	21 色の色パレットがあります。 シグナルライトモードでは、事前に 7 色が選択されています。 その他の色は、プラス記号のボタンをクリックすると追加できます。目的の色をクリックすると、この色がレイアウトの対応する位置に転送されます。
発光パターン	定常光、点滅光、フラッシュ光、パルス光という 4 種類の発光パターンがあります。発光パターンをクリックすると有効にできます。有効になると、選択したボタンが青色に変わります。 レイアウト内の個々のセグメントをクリックすると、選択した発光パターンが転送されます。
周波数	点滅、フラッシュ、パルスの発光パターンでは、さらに周波数を設定できます。 次の周波数があります: - ゆっくり (0.5 Hz) - 普通 (1.5 Hz) - 速い (2.0 Hz) それぞれ有効になった周波数は青く表示されます。
LED のスイッチオン動作	これは、レベルモードとアニメーションモードで選択できます。

	LED のスイッチを SLT の下端から上に向かって (Bottom Up)、または上端から下に向かって (Top Down) オンにするかどうかを選択します。
セグメントの表示	これは、レベルモードとアニメーションモードで選択できます。上に位置する LED セグメントが点灯し始めると同時に、その下の LED の色または発光パターンを変化させるかどうかを定義します。3つのオプションがあります: - それまでアクティブだったセグメントは、そのライトアニメーションを維持する - すでに点灯しているセグメントは、新たなセグメントが加わると同時に、その発光パターンのアニメーションを停止するが、アクティブな状態を保つ。一番上のセグメントのみがアニメーションを表示する。 - すべてのセグメントは、一番上のセグメントの発光パターンを示す。
レイアウト	レイアウトは SLT の設定のプレビューを表示したものです。色とアイコンは、後にランプがどのように見えるかを象徴しています。
グループ分類	この機能は、シグナルランプモードでのみ利用できます。この機能を有効にすると、グループとグループの間にある1つの LED セグメントがオフになります。これにより、各グループを見分けやすくなります。
値の転送	これは、シグナルランプモードでのみ選択できます。シグナルライトモードで個々のグループの大きさを変更した後は、この設定を「値の転送」ボタンをクリックして、SLT に転送する必要があります。
リセット	これは、シグナルライトモードおよびレベルモードでのみ選択することができます。リセットボタンにより、シグナルライトモードの LED セグメントの数をデフォルト設定にリセットすることができます。レベルモードでは、限界値がリセットされます。
値の削除	この機能は、シグナルランプモードでのみ利用できます。値を削除すると、変更可能なグループの LED の数が 0 になり、グループ 1 が自動的に 20 に設定されます。
限界値の設定	レベルモードでは、各 LED セグメントで 0~100%まで値を設定することができます。各 LED セグメントの値は、すぐ上に位置するセグメントの値までしか設定できないことに注意してください。
アニメーションの繰り返し	これを選択することにより、アニメーションの繰り返しパターンを設定できます。特性には、ループ (常に下から上に向かって増える) とバウンス (まず下から上に向かって増え、次に上から下に向かって減る) があります。

ブザータブ

ブザータブでは、アラームユニット SLB を設定することができます。音量だけでなく、様々な効果音を設定できます。以下の効果音が提供されています:

	効果音	説明	周波数
1	オフ	オフ	
2	連続音	途切れのない連続的な音	3,378 Hz
3	ピープ音	周期的な高速音	3,378 Hz
4	ピーっという音	高速の高音/低音	2,016 Hz & 3,012 Hz
5	スウィープ音	だんだん小さくなる音	1,000 Hz & 4,032 Hz
6	ピープ音、低速	ゆっくりした周期的な音	3,378 Hz

	効果音	説明	周波数
7	ビーブ音、休止あり	休止のある周期的な高速音 ¹⁾	3,378 Hz
8	ピーっという音、休止あり	休止のある高速の高音/低音 ¹⁾	2,016 Hz & 3,012 Hz
9	スウィープ音、休止あり	休止のあるだんだん小さくなる音 ¹⁾	1,000 Hz & 4,032 Hz

¹⁾ 休止: 500 ms オン / 500 ms オフ

アラームタブ

アラームタブでは、ユーザ定義の3種類の発光パターン(プロファイル1~3)を設定することができます。そのために、3つのプロファイルの中から1つを選択して、個別に色パターンを作成することができます。パターンの選択は、色タブの通常の色選択と同様の方法で行います。この3つのプロファイルは、3種類すべての動作モードで、STATUS ページに表示するために選択することができます

- **診断ページ**
診断ページでは、現在の SLT の状態を確認できます。機器がエラーを報告する場合、ここに表示されます。ここでは、IO-Link イベントの送信を無効にすることもできます。
- **識別ページ**
この識別ページでは、機器を識別するためのデータが表示されます。ここでは、アプリケーション固有の名称と機器の機能名を定義することができます。
- **設定ページ**
この SETTINGS (設定) ページでは、ユーザインタフェースの言語を選択できます。

99.2.1.2.3 診断ページ

診断ページでは、現在の SLT の状態を確認できます。機器がエラーを報告する場合、ここに表示されます。ここでは、IO-Link イベントの送信を無効にすることもできます。

99.2.1.2.4 識別ページ

識別ページでは、機器を識別するためのデータが表示されます。ここでは、アプリケーション固有の名称と機器の機能名を定義することができます。

99.2.1.2.5 設定ページ

SETTINGS (設定) ページでは、ユーザインタフェースの言語を選択できます。

以下の設定を行うことができます:

- 言語: English/英語、German/ドイツ語

INFORMATION (インフォメーション) ボタンにより、インタフェースソフトウェアのバージョンに関する詳細情報を取得できます。

99.2.1.3 IO-Link マスター経由の設定

SLT を設定する際には、SiLink2-IO-Link マスターの代わりに、他の IO-Link マスターを使用することもできます。例えば、SIG200 IO-Link マスター (www.sick.com より入手可能) により、SLT の IO-Link (IO-Link デバイス記述ファイル) から生成されるグラフィカルユーザインタフェースを使用できるようになります。ここでは、IO-Link に記載されているパラメータを使って直接設定を行うため、SDD は必要ありません。手順の詳細については、www.sick.com からダウンロード可能な SIG200 のユーザマニュアルを参照してください。

99.2.1.4 サービスデータとプロセスデータへの直接アクセスによる設定

SLT3 番目の設定方法は、グラフィカルユーザーインターフェースを使用せずに、IO-Link マスター経由または IO-Link マスター端子が接続された PLC 経由でサービスデータとプロセスデータへ直接アクセスする方法です。このタイプの設定/制御を使用する場合、制御用のプロセスデータ構造と設定用のサービスデータ (ISDU) の情報が必要です。



メモ

詳細情報は、IO-Link の説明 (8026795) および/または EDS の説明に記載されています。

100 トラブルシューティング

トラブルシューティングの表は、機器が機能しなくなった場合に、どのような対策を講じるべきかを示しています。

表 32: トラブルシューティング

LED 表示灯/故障パターン	原因	対策
オフ	無電圧、または電圧が限界値以下	電源を確認し、すべての電気接続 (ケーブルおよびプラグ接続) を確認します
	電圧がきていない又は不安定	安定した電源電圧が供給されていることを確認します
	機器が故障している	供給電圧が正常であれば機器を交換します

101 取り外し・廃棄

この機器は、適用される各国の規則に従って廃棄する必要があります。廃棄する際には、材料 (特に貴金属) をリサイクルするように心がけてください。




メモ

バッテリーおよび電気・電子機器の廃棄

- 国際的な規則に従って、バッテリー、充電式電池、電気・電子機器を一般廃棄物と一緒に廃棄してはなりません。
- 所有者は、これらの機器の耐用年数が終了したら、適切な公共の回収場所に廃棄するよう法的に義務付けられています。



WEEE:  製品や包装、または本書に記載されているこのマークは、その製品が上記規則の対象となることを示しています。

102 メンテナンス

SICK の機器はメンテナンス不要です。

推奨する定期的な保全作業

- 機器の清掃
- ネジ締結とコネクタ接続の点検

機器の清掃は、水を含ませた柔らかい布で行ってください。

シンナー、ガソリン、オイルなどは使用しないでください。
 万が一、刺激性の強い媒体によって生じた SLT の機能停止または破損については、
 瑕疵担保責任は負わないものとします。

機器に変更を加えることは一切禁止されています。

記載内容につきましては予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご
 了承ください。表示されている製品特性および技術データは保証文言を示すもの
 ではありません。

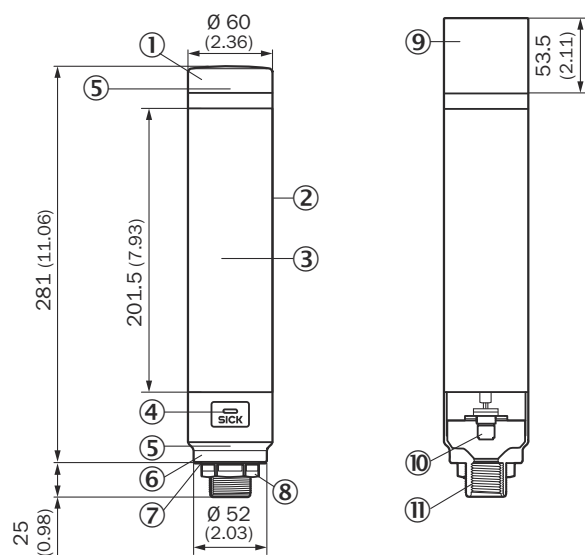
103 テクニカルデータ

103.1 技術仕様

	Smart Light Tower SLT060-0B010J700	Smart Light Buzzer SLB060-0B010K700
製品番号	6075938	6076072
供給電圧 U_B	DC 18 V ... 30 V	-
消費電流	最大 300 mA ¹⁾	-
接続	M12、5 ピン、A コー ド	プロプライエタリ接続
取付方向	縦置き	縦置き
LED セグメント数	20	-
音量	-	代表値 88 dB (1 m 間 隔のみ)
周波数	-	1,000 - 4,032 Hz
動作時の周囲温度	-25 °C ... +50 °C	-20 °C ... +50 °C
周囲温度、保管	-30 °C ... +60 °C	-20 °C ... +50 °C
周囲湿度	< 90% (非結露)	< 90% (非結露)
IO-Link	1.1	-
保護等級	IP65	IP65 (取り付けられた 状態)
保護クラス	III	III
寸法	281 x Ø 60 mm	53.5 x Ø 60 mm
重量	0.54 kg	0.06 kg
筐体材質	ポリカーボネート (PC)	ポリカーボネート (PC)

1) アクセサリのブザー SLB060-0B010K700 を含む

103.2 寸法図



- ① カバー
- ② ベース本体
- ③ 20 LED セグメントディスプレイ
- ④ IO-Link ステータス LED
- ⑤ 位置マーク
- ⑥ 基部
- ⑦ 防水フィルム
- ⑧ 固定ナット (M30)
- ⑨ ブザーユニット (オプション)
- ⑩ M12 接続 (IO-Link)
- ⑪ 1/2インチのねじ

104 付録

SLT

Smart Light Tower

SICK
Sensor Intelligence.



de
en
es
fr
it
ja
pt
ru
zh

Описание продукта

SLT - Smart Light Tower

Изготовитель

SICK AG
Erwin-Sick-Str. 1
79183 Waldkirch
Deutschland (Германия)

Правовые примечания

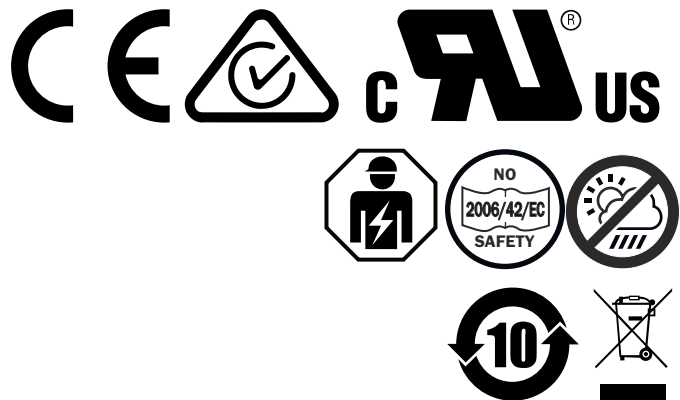
Данная документация защищена авторским правом. Обоснованные таким образом права сохраняются за фирмой SICK AG. Тиражирование документации или ее части допускается только в рамках положений закона об авторских правах. Внесение в документацию изменений, сокращение или перевод ее содержания без однозначного письменного согласия фирмы SICK AG запрещено.

Товарные знаки, упомянутые в данном документе, являются собственностью соответствующего владельца.

© SICK AG Все права защищены.

Оригинальный документ




Настоящий документ является оригинальным документом SICK AG.



Содержание

105	Общие указания по технике безопасности.....	174
106	Указания по допуску к эксплуатации UL.....	174
	106.1 UL Satisfaction Ratings.....	174
107	Применение по назначению.....	174
108	Описание изделия.....	175
	108.1 Свойства изделия.....	175
109	Элементы управления и индикации.....	175
110	Монтаж.....	176
	110.1 Комплект поставки.....	176
	110.2 Требования к монтажу.....	176
	110.3 Указания по монтажу.....	176
	110.4 Монтаж на корпусе машины.....	177
	110.5 Монтаж на стержне.....	177
	110.6 Монтаж зуммера Smart Light Buzzer SLB.....	178
111	Электрическое подключение.....	178
	111.1 Подключение соединительного кабеля.....	180
112	Управление.....	181
	112.1 Режимы работы.....	181
	112.2 Конфигурирование.....	182
113	Устранение неисправностей.....	190
114	Демонтаж и утилизация.....	190
115	Техобслуживание.....	190
116	Технические характеристики.....	191
	116.1 Технические характеристики.....	191
	116.2 Масштабные чертежи.....	192
117	Приложение.....	193

105 Общие указания по технике безопасности

- Перед вводом устройства в эксплуатацию прочитайте руководство по эксплуатации.
-  Подключение, монтаж и настройку устройства разрешается выполнять только обученным специалистам.
-  Данное устройство не является предохранительным устройством в понимании директивы по машиностроению.
-  Не устанавливайте устройство в местах, подверженных воздействию УФ-излучения (солнечного света) и других погодных явлений, если это однозначно не разрешено в руководстве по эксплуатации.
- При вводе в эксплуатацию необходимо обеспечить достаточную защиту устройства от влаги и загрязнения.
- В настоящем руководстве по эксплуатации содержится информация, необходимая на протяжении всего жизненного цикла устройства.

106 Указания по допуску к эксплуатации UL

106.1 UL Satisfaction Ratings



Smart Light Tower — это компонент, признанный международной организацией Underwriters Laboratories (UL Recognized Component, File No. E198242).

Стандарт безопасности:

- UL 508, Standard for Industrial Control Equipment
- CSA C22.2 No. 14-18, Standard for Industrial Control Equipment

Необходимо учитывать следующие требования соответствия сертификации UL:

- В качестве источника напряжения использовать блок питания класса 2.

107 Применение по назначению

Устройство Smart Light Tower SLT предназначено для визуальной индикации состояния машины или для отображения уровней заполнения.

Оptionальный зуммер Smart Light Buzzer SLB используется для звуковой сигнализации.

Как 20 светодиодных сегментов, так и звуковой Smart Light Buzzer SLB можно включать и выключать по отдельности. Настройка соответствующих параметров осуществляется с помощью интерфейса IO-Link.

Применение по назначению предполагает, что устройство используется в промышленной сфере в помещениях без особых климатических и атмосферных требований. Любое использование, выходящее за рамки названных сфер, рассматривается как ненадлежащее применение и ведёт к аннулированию любых гарантийных претензий к компании SICK AG. Применение по назначению гарантируется только в

том случае, если корпус полностью собран. При другом применении или в случае внесения изменений в конструкцию устройства (например, путём вскрытия корпуса при монтаже или электроподключении) или в программное обеспечение SICK любые гарантийные претензии к компании SICK AG теряют свою силу.

108 Описание изделия

108.1 Свойства изделия

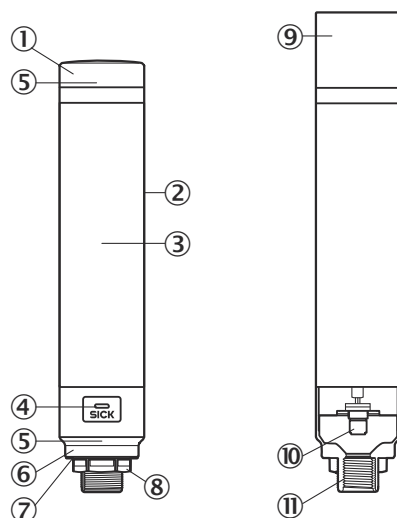
Smart Light Tower SLT — это сигнальная лампа, которая используется для визуальной индикации, например, состояний машины, или для отображения уровней заполнения. Вместе с зуммером Smart Light Buzzer SLB при необходимости устройство может использоваться и для звуковой сигнализации.

Smart Light Tower — это устройство IO-Link, которое обменивается данными с вышестоящим ведущим модулем IO-Link исключительно через протокол IO-Link. Коммуникационный интерфейс IO-Link обеспечивает прямой доступ к данным процесса и значениям параметров. Требуемый IODD можно найти на сайте http://www.sick.com/Safe_Entry_Exit.

Устройство имеет 20 светодиодных сегментов. Эти светодиодные сегменты и опциональный зуммер можно настроить и использовать индивидуально в соответствии со стандартами IO-Link. Параметры устройства можно изменять во время работы. Конфигурация осуществляется либо с помощью программного обеспечения SICK SOPAS ET (доступно бесплатно на сайте www.sick.com) или напрямую через интерфейс ПЛК.




Дополнительные спецификации содержатся в технических характеристиках (см. "Технические характеристики", страница 191).

109 Элементы управления и индикации



- ① Крышка
- ② Основной корпус
- ③ 20 Светодиодный сегментный индикатор
- ④ Светодиод состояния IO-Link
- ⑤ Установочная метка
- ⑥ Цоколь
- ⑦ Водонепроницаемая плёнка
- ⑧ Крепёжная гайка (M30)
- ⑨ Зуммер (опция)

- ⓐ Соединение M12 (IO-Link)
- ⓑ 1/2-дюймовая резьба

Экран		Описание
зеленый светодиод горит		Устройство включено
зеленый светодиод мигает		Соединение IO-Link активно
Выкл.		-Устройство не готово к работе -Нет напряжения -Напряжение ниже предельных значений

110 Монтаж

110.1 Комплект поставки

- SLT
- Инструкция по быстрому запуску

110.2 Требования к монтажу

- Стандартное монтажное пространство для устройства см. на габаритном чертеже для данного типа, см. "Технические характеристики", страница 191.
- Соблюдать технические характеристики, например, допустимые условия окружающей среды для эксплуатации устройства (например, температурный диапазон, электромагнитная эмиссия, потенциал земли).
- Во избежание образования конденсата не подвергать устройство резким колебаниям температуры.
- Защищать устройство от прямых солнечных лучей.
- Для крепления устройства использовать только предусмотренную для этого монтажную резьбу.
- Крепление без сотрясений и вибраций.

110.3 Указания по монтажу

Для правильной установки необходимо соблюдать следующие требования.

- Перед монтажом или заменой устройства выключайте источник напряжения.
- Не прилагайте чрезмерных усилий при монтаже/демонтаже сигнальной лампы и зуммера.
- Установка на прочной ровной поверхности.
- Установите это устройство в месте, где нет чрезмерных вибраций.

Соблюдайте максимально допустимый момент затяжки устройства 4,5 Нм.



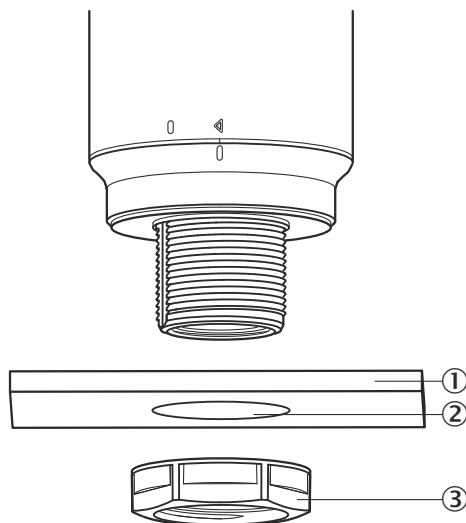
УКАЗАНИЕ

- У этого изделия имеется водонепроницаемая плёнка с нижней стороны крепления (1 мм). Её необходимо использовать при установке. Однако, чтобы сохранить водонепроницаемость устройства из-за возможных неровностей установочной поверхности, между устройством и установочной поверхностью рекомендуется нанести герметик.
- Если требуется уплотнение со стороны гайки (внутри машины), нанесите подходящий герметик для гаек M30 на 1/2-дюймовую резьбу NPT.

110.4 Монтаж на корпусе машины

Отвинтите гайку М30 на нижнем конце сигнальной лампы. Проведите нижнюю часть сигнальной лампы через монтажную поверхность и зафиксируйте её на машине с помощью гайки М30 моментом затяжки 4,5 Нм.

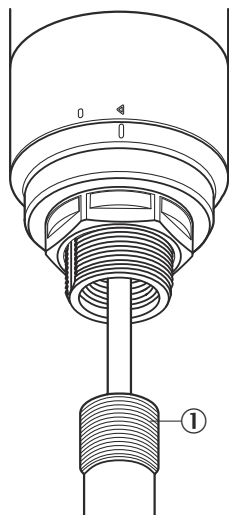
Подключение соединительного кабеля описывается в "[Электрическое подключение](#)", страница 178.



- ① Монтажная поверхность
- ② Ø 31 мм
- ③ Гайка М30

110.5 Монтаж на стержне

Навинтите стержень с 1/2-дюймовой резьбой NPT на внутреннюю резьбу сигнальной лампы. Рекомендуемый момент затяжки составляет около 2,25 Нм.

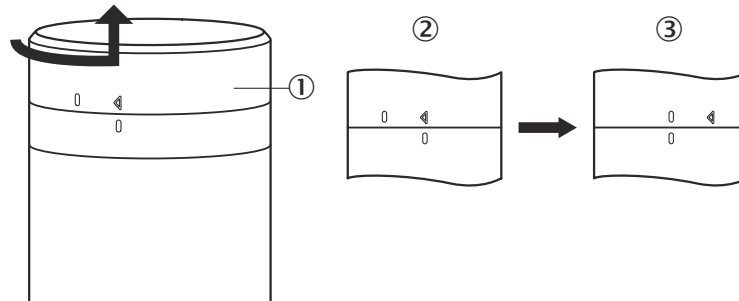


110.6 Монтаж зуммера Smart Light Buzzer SLB

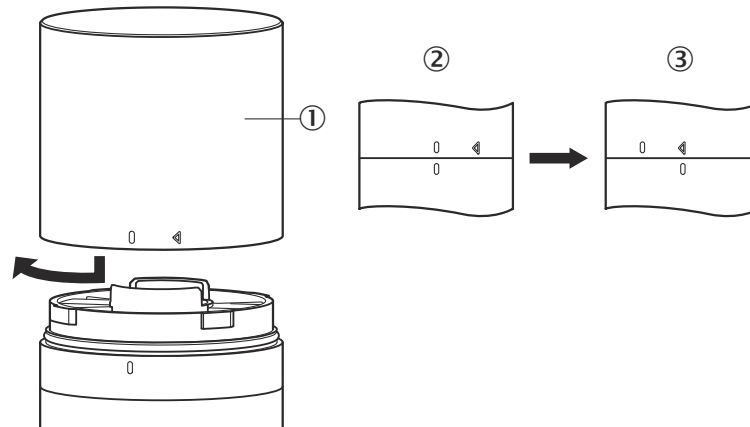
**УКАЗАНИЕ**

Зуммер SLB (SLB060-0B010K700) доступен как опциональная принадлежность (артикул 6076072).

1. Поверните крышку (①) на верхней части сигнальной лампы против часовой стрелки, чтобы её разблокировать. Снимите отсоединённую крышку. Обратите внимание на установочную метку (② заблокировано; ③ разблокировано).



2. Установите Smart Light Buzzer (①) в соответствии с установочными метками на сигнальную лампу. Поверните сигнальную лампу по часовой стрелке, чтобы соединить зуммер и сигнальную лампу между собой и заблокировать их (② разблокировано; ③ заблокировано).



111 Электрическое подключение

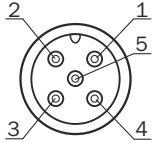
Для SLT не требуется отдельное подключение напряжения питания. Питание обеспечивается через интерфейс IO-Link ведущего устройства IO-Link более высокого уровня.

Подключение сигнальной лампы должно осуществляться в обесточенном состоянии.

U_B: 18... 30 В DC, см. "Технические характеристики", страница 191

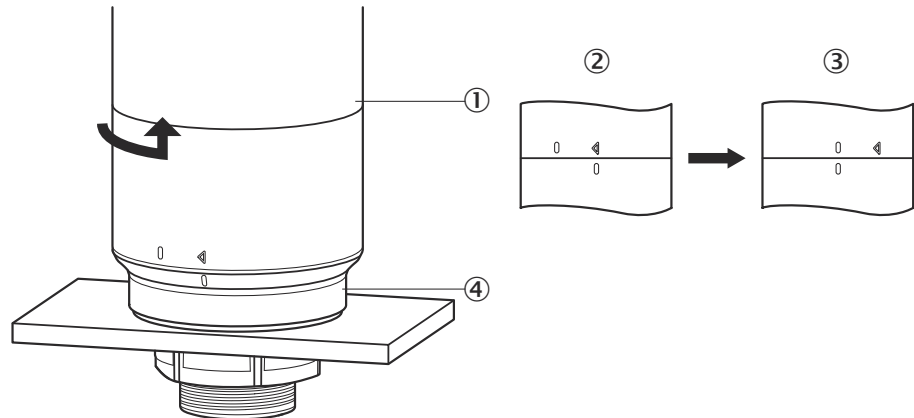


Таблица 33: Порт IO-Link, M12, A-кодированный, класс порта A

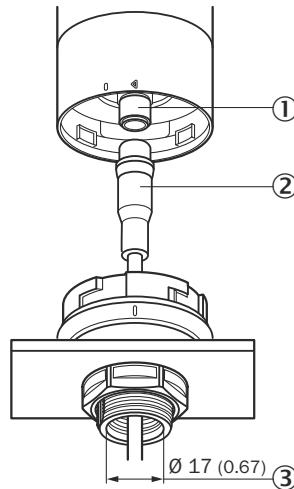
SLT	Сигнал	Описание
1	+ (L+)	+24 V DC
2	n.c.	-
3	L-	0 V (logic ground)
4	C/Q	IO-Link
5	n.c.	-
		

111.1 Подключение соединительного кабеля

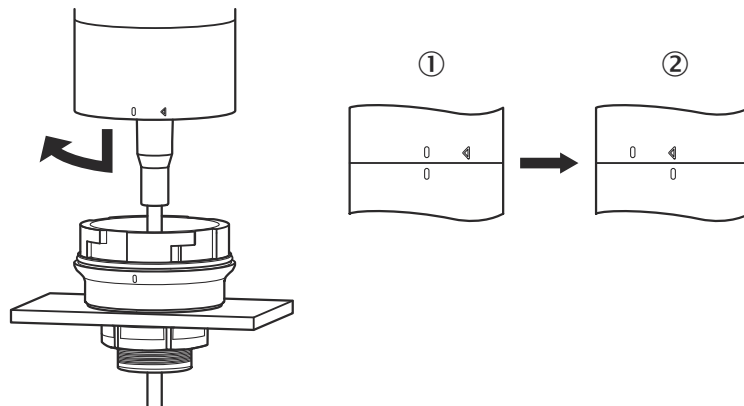
1. Поверните основной корпус (①) против часовой стрелки, чтобы его разблокировать, обращая внимание на установочные метки (② заблокировано; ③ разблокировано). Затем вы можете удалить основной корпус из цоколя (④).



2. Теперь подключите соединительный кабель (②) к порту M12 (①) основного корпуса. (③ мин. внутренний диаметр)



3. Снова установите основной корпус в крепление цоколя и поверните корпус по часовой стрелке, чтобы зафиксировать сигнальную лампу, обращая внимание на установочные метки (① разблокировано, ② заблокировано).



112 Управление

112.1 Режимы работы

Для SLT предусмотрено 3 разных режима работы, с помощью которых отображаются разные предупреждающие и информационные сигналы:

- Режим сигнального света
- Режим уровня заполнения
- Режим анимации

112.1.1 Режим сигнального света

В режиме сигнального света SLT может использоваться как стандартная сигнальная лампа.

20 светодиодных сегментов можно разделить максимум на пять групп. При равномерном распределении четыре светодиода всегда образуют одну группу. Количество светодиодов в группе может изменяться индивидуально. Даже если активирована только одна группа, для визуализации всегда используются все 20 светодиодов. Исключение: если активирована функция разделения групп, то один ряд светодиодов между отдельными сегментами выключается, а оставшееся количество светодиодов сокращается до 15.

Цвета разных групп можно выбрать из палитры с восемью predetermined цветами. Дополнительно в цветовую палитру здесь можно добавить ещё один индивидуальный цвет из 21 predetermined цвета.

В режиме сигнального света светодиоды могут быть настроены как постоянный свет, мигание, вспышка или как пульсирующий свет. Частота световой анимации может настраиваться индивидуально.

112.1.2 Режим уровня заполнения

Режим уровня заполнения используется тогда, когда SLT применяется для индикации уровня / уровня заполнения. Для этого в данных процесса указывается значение уровня. Чем выше значение уровня (в процентах), тем больше светодиодов включается на сигнальной лампе.

Каждый из 20 светодиодных сегментов может быть индивидуально окрашен в один из 21 predetermined цвета. Как и в режиме сигнального света, для каждого отдельного сегмента можно настроить другую световую схему. На выбор доступны постоянный свет, мигание, вспышка или пульсирующий свет. Частота световой анимации может настраиваться индивидуально.

Включение светодиодов может осуществляться либо снизу вверх, либо сверху вниз. Также сегменты могут менять свой цвет или световую схему, как только загорится расположенный выше сегмент.

Здесь есть три варианта:

- Ранее активированные сегменты сохраняют свою световую анимацию.
- Уже светящиеся сегменты прекращают свою световую анимацию, как только добавляется новый сегмент, но остаются активными. Только самый верхний сегмент показывает анимацию.
- Все сегменты показывают световую схему верхнего сегмента, чтобы обратить внимание на текущий уровень заполнения, например, в случае предупреждения о переполнении.

112.1.3 Режим анимации

Режим анимации предназначен для демонстрации функциональных возможностей сигнальной лампы. В данном случае 20 разных светодиодных сегментов включаются один за другим в заданной последовательности. В режиме анимации каждый отдельный светодиодный сегмент может быть настроен индивидуально.

Для окраски доступен 21 predetermined цвет. В режиме анимации светодиоды могут быть настроены как постоянный свет, мигание, вспышка или как пульсирующий свет. Частота световой анимации может настраиваться индивидуально.

Включение светодиодов может осуществляться либо снизу вверх (Bottom up), либо сверху вниз (Top down). Также сегменты могут менять свой цвет или световую схему, как только загорится расположенный выше сегмент.

Здесь есть три варианта:

- Ранее активированные сегменты сохраняют свою световую анимацию.
- Уже светящиеся сегменты прекращают свою световую анимацию, как только добавляется новый сегмент, но остаются активными. Только самый верхний сегмент показывает анимацию.
- Все сегменты повторяют световую схему верхнего сегмента.
- Также в этом режиме можно настроить дополнительные свойства анимации, например, эффект Loop/Bounce.

112.2 Конфигурирование

Конфигурация устройства SLT и управление им могут осуществляться тремя разными способами:

- 1 Через ведущее устройство IO-Link SiLink2 и SOPAS ET с обширным графическим интерфейсом пользователя на базе SDD
- 2 Через ведущее устройство IO-Link (например, SIG200) и общий интерфейс пользователя на базе IODD
- 3 Через ведущее устройство IO-Link с прямым доступом к параметрам устройства через служебные данные и данные процесса IO-Link (например, ПЛК с главным терминалом IO-Link)

112.2.1.1 Конфигурация через ведущее устройство SiLink2 и SOPAS ET

Устройство SLT можно настроить на ПК (в Microsoft Windows) с помощью программного обеспечения SOPAS Engineering Tool (сокращённо: SOPAS ET).

Для конфигурации и работы устройства SLT требуется ведущее устройство IO-Link. При использовании ведущего устройства IO-Link SiLink2 для помощи в конфигурации доступен обширный графический интерфейс пользователя. Необходимое ведущее устройство IO-Link SiLink2 можно заказать отдельно.

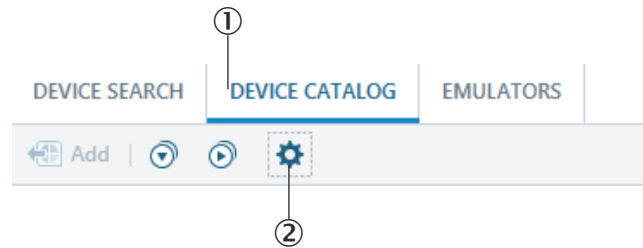
Приложение SOPAS Engineering Tool можно скачать на сайте www.sick.com.

112.2.1.1.1 Установка SDD

Для конфигурации устройства SLT через графический интерфейс пользователя требуется так называемое описание устройства SOPAS (SDD = SOPAS Device Description). Запустите SOPAS ET и установите SDD устройства SLT, как описано в следующем разделе.

Добавление SDD через каталог устройства

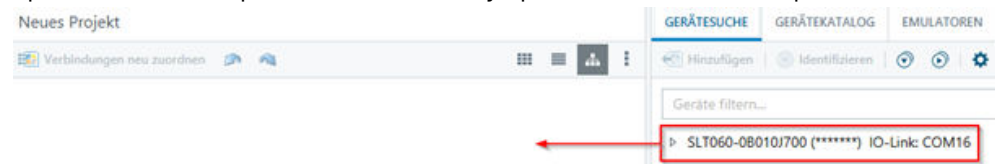
Откройте каталог устройства (①) и затем меню установки SDD с помощью значка шестерёнки (②):



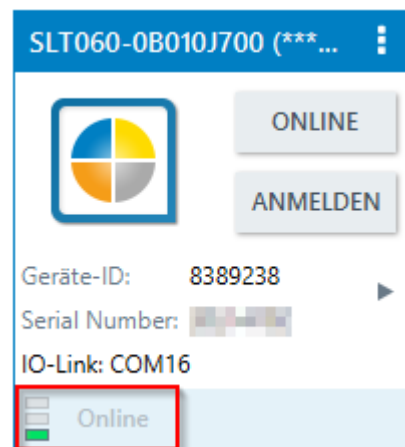
Сохраните настройки по умолчанию и после завершения поиска SDD выберите SLT из списка доступных SDD. SDD устанавливается, после завершения установки закройте окно.

112.2.1.1.2 Установление соединения с SLT

Теперь необходимо установить соединение между SOPAS ET и SLT через ведущее устройство SiLink2. Для этого можно использовать поиск устройств. Откройте настройки поиска с помощью кнопки в правом нижнем углу окна. Выберите поиск на базе интерфейса и убедитесь, что в следующем окне выбрана запись «Связь IO-Link». При желании на следующем этапе настроенный поиск устройств можно сохранить под пользовательским именем. SOPAS ET выполняет поиск подключённых устройств IO-Link. После завершения поиска перетащите найденное устройство SLT в область проекта:



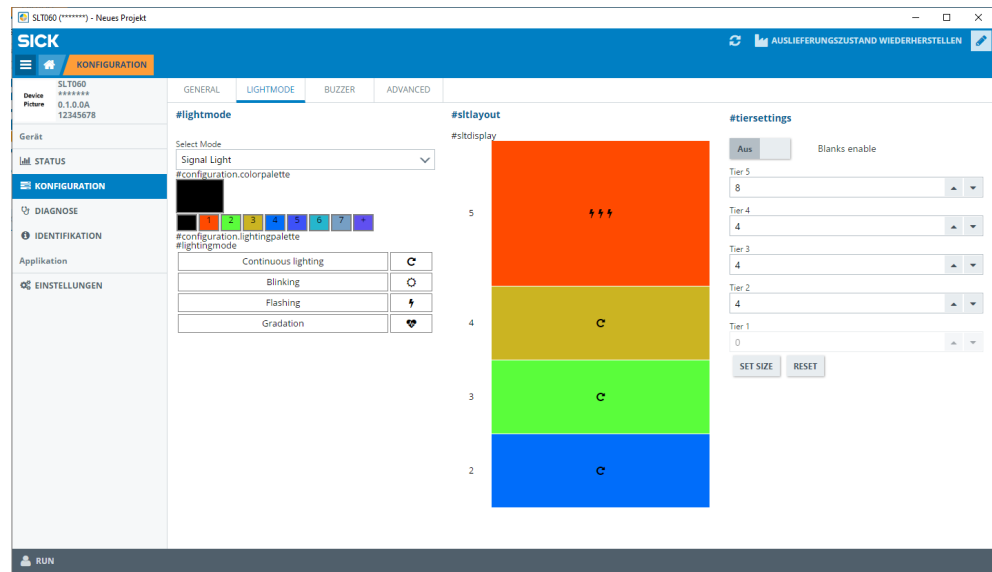
Теперь SOPAS установит соединение с SLT через IO-Link. Об успешном соединении сигнализирует зелёный индикатор состояния панели устройства в области проекта:



Двойной щелчок по панели устройства открывает графический интерфейс для конфигурации устройства SLT и его управления. Функции интерфейса объясняются в следующих разделах.



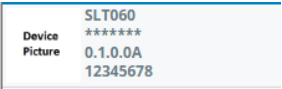
112.2.1.2 Обзор SOPAS ET и стандартных функций на отдельных страницах




Страницы SLT имеют общую структуру:



- ① Меню
- ② Пуск
- ③ Отображение текущего уровня навигации
- ④ Информация об устройстве
- ⑤ Навигация по странице
- ⑥ Уведомления
- ⑦ Обновление страницы
- ⑧ Восстановление состояния при поставке
- ⑨ Активация/деактивация режима редактирования
- ⑩ Страница параметров, возможно, с подстраницами
- ⑪ Режим работы

Таблица 34: Функция

<p>Меню</p> 	<p>С помощью этой экранной кнопки можно отобразить или скрыть меню Page selection (выбор страницы), чтобы облегчить навигацию на небольших экранах. Когда дерево устройства скрыто, кнопка подсвечена голубым цветом.</p>
<p>Пуск</p> 	<p>Экранная кнопка запуска всегда возвращает вас на страницу устройства «СОСТОЯНИЕ».</p>
<p>Информация об устройстве</p> 	<p>В этой области в верхнем левом углу страницы отображается название продукта, прикладное название для конкретного случая применения, версия прошивки и серийный номер.</p>
<p>Навигация по странице</p>	<p>При нажатии на отдельные уровни отображаются разные страницы настройки параметров.</p>
<p>Уведомления</p>	<p>Уведомления для SLT отображаются в нижней части экрана. Они используются только в информационных целях при обмене параметрами или при возникновении ошибок. Каждое уведомление можно квитиовать, щелкнув по записи.</p>

<p>Обновление страницы</p> 	<p>Если вы нажмёте эту экранную кнопку, содержимое страницы обновится.</p>
<p>Восстановление состояния при поставке</p> 	<p>Если вы нажмёте эту экранную кнопку, все настройки устройства SLT будут сброшены на заводские настройки.</p>
<p>Редактирование</p> 	<p>С помощью экранной кнопки для редактирования можно изменять настройки на соответствующей странице настройки параметров. Когда экранная кнопка для редактирования нажата, она подсвечивается голубым цветом. Настраиваемые страницы отображаются серым цветом, пока не будет активирован режим редактирования.</p>
<p>Режим работы</p>	<p>В устройстве SLT есть только режим работы RUN. Для этого режима работы пароль не предусмотрен. В других продуктах SICK есть и другие режимы работы, которые требуют ввода пароля.</p>

112.2.1.2.1

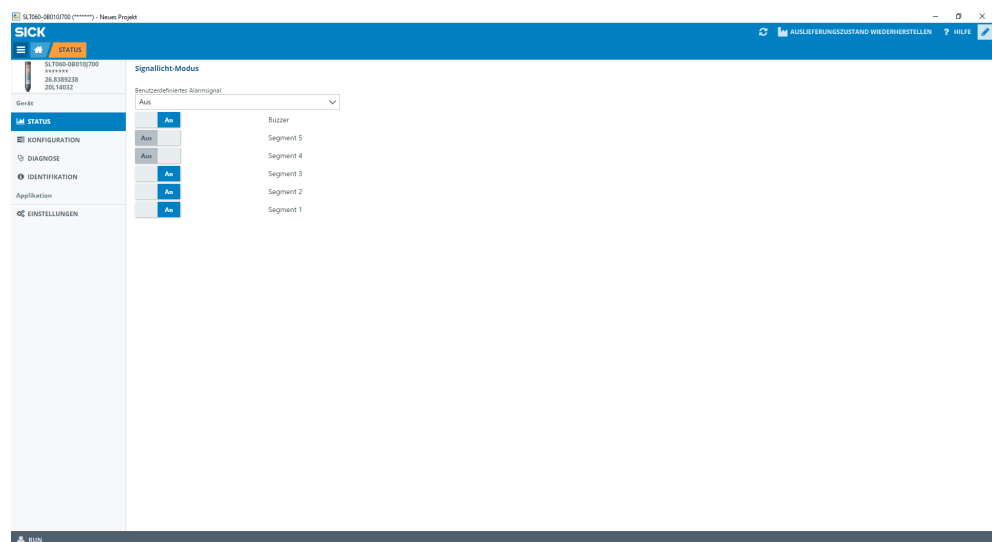
Страница «СОСТОЯНИЕ»

Страница «СОСТОЯНИЕ» — это стартовая страница для SLT. На этой странице можно настроить данные процесса, которые будут циклически передаваться на SLT. Доступные для записи данные процесса отличаются в зависимости от настроенного режима работы.



ВАЖНО

Для записи данных процесса на странице «Состояние» требуется как минимум SOPAS ET версии V2021.2. В качестве альтернативы для записи данных процесса может использоваться ведущее устройство IO-Link.



Можно настроить следующие данные процесса:

- **Режим сигнального света**
С помощью выключателей можно включать и выключать настроенные светодиодные группы, а также зуммер SLB.
- **Режим уровня заполнения**
Здесь в текстовом поле можно указать значение уровня заполнения в формате 0–100 %, которое будет циклически передаваться на SLT как данные процесса. Также здесь есть выключатель для включения и выключения зуммера SLB.
- **Режим анимации**
В этом режиме можно включать и выключать анимацию. Кроме того, анимацию можно сбросить и настроить ее скорость. Также здесь есть выключатель для включения и выключения зуммера SLB.

112.2.1.2.2

Страница «Конфигурация»

Страница «Конфигурация» разделена на четыре вкладки:

- **Общие параметры**
- **Цвет**
- **Зуммер**
- **Тревога**

Вкладка Общие параметры

На вкладке **ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ** SLT можно полностью выключить. Дополнительно можно отрегулировать яркость лампы. С помощью ползунка можно установить значения от 0 до 100 % с шагом 10 %. Дополнительно здесь можно активировать функцию **Find me** (найди меня). Если эта функция активирована, светодиод IO-LINK в нижней части SLT начинает мигать с частотой 1 Гц (такт/пауза 50 %), пока экранная кнопка снова не будет нажата. С помощью этой функции можно идентифицировать уже установленные устройства.

Вкладка Цвет

На вкладке **ЦВЕТ** можно настроить внешний вид лампы. Доступны режимы работы, описанные в главе 3.4. Конфигурация осуществляется путём выбора разных опций, таких как цвет, световая схема и частота, из левой области **КОНФИГУРАЦИЯ ЦВЕТА**. После того как нужная опция была активирована щелчком по ней, её можно перенести в область предварительного просмотра в центре страницы на SLT, ещё раз щёлкнув нужный сегмент. В правой части отображаются функции, доступные для выбора в том или ином режиме работы. В центральной части вкладки в виде предварительного просмотра отображаются соответствующие конфигурации. Цвета и значки показывают, как настроен каждый отдельный сегмент.

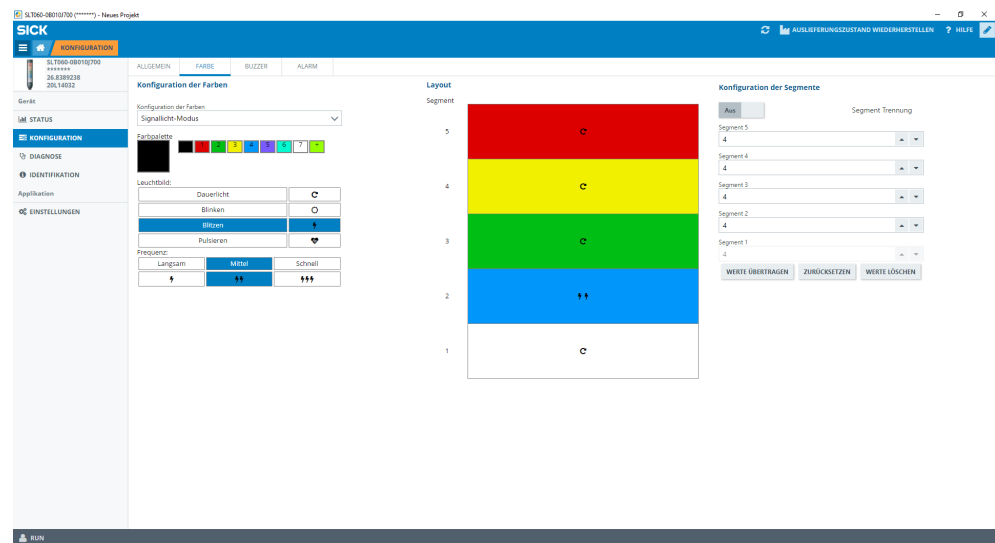


Рисунок 9: Вкладка Цвет

Таблица 35: Функции вкладки «ЦВЕТ»

Выбор режима работы	Выбор режима работы: - Режим сигнального света - Режим уровня заполнения - Режим анимации
Цветовая палитра	Доступна цветовая палитра из 21 цвета. В режиме сигнального света в предварительном выборе 7 цветов. Дополнительный цвет можно добавить, нажав экранную кнопку со знаком плюс. Щёлкнув по нужному цвету, его можно перенести в соответствующее место на макете.
Световая схема	Доступны четыре световые схемы: постоянный свет, мигание, вспышка и пульсация. Световые схемы активируются щелчком по ним. Выбранная экранная кнопка окрашивается в синий цвет. Выбранная световая схема переносится щелчком по отдельным сегментам в макете.
Частота	В световых схемах «Мигание», «Вспышка» или «Пульсация» дополнительно можно настроить частоту. Доступна следующая частота: - Медленно (0,5 Гц) - Средне (1,5 Гц) - Быстро (2,0 Гц) Активированная частота обозначается синим цветом.
Режим включения светодиодов	Этот выбор доступен в режиме уровня заполнения и в режиме анимации. Выбирается, будут ли светодиоды включаться снизу вверх (Bottom up) или сверху вниз (Top down).
Представление сегмента	Этот выбор доступен в режиме уровня заполнения и в режиме анимации. Здесь определяется, должны ли светодиоды менять свой цвет или световую схему, как только загорится расположенный выше светодиодный сегмент. Есть три варианта: - Ранее активированные сегменты сохраняют свою световую анимацию. - Уже светящиеся сегменты прекращают свою световую анимацию, как только добавляется новый сегмент, но остаются активными. Только самый верхний сегмент показывает анимацию. - Все сегменты повторяют световую схему верхнего сегмента.

Макет	На макете представлен предварительный просмотр конфигурации SLT. Цвета и значки показывают, как впоследствии будет выглядеть лампа.
Разделение групп	Эта функция доступна только в режиме сигнального света. В результате активации этой функции выключается один светодиодный сегмент между группами. Это обеспечивает лучшее визуальное разделение отдельных групп.
Передача значений	Этот выбор доступен только в режиме сигнального света. После изменения размера отдельных групп в режиме сигнального света эту конфигурацию необходимо передать в SLT, нажав кнопку «Передача значений».
Сброс	Этот выбор доступен в режиме сигнального света и в режиме уровня заполнения. При нажатии кнопки СБРОС количество светодиодных сегментов в режиме сигнального света сбрасывается до предварительно настроенного значения. В режим уровня заполнения сбрасываются предельные значения.
Удаление значений	Эта функция доступна только в режиме сигнального света. При удалении значений количество светодиодов в изменяемых группах устанавливается на 0, а группа 1 автоматически устанавливается на 20.
Конфигурация предельных значений	В режим уровня заполнения для каждого светодиодного сегмента можно настроить значение от 0 до 100 %. Необходимо помнить, что значение в каждом светодиодном сегменте не может быть больше, чем значение в сегменте, который расположен выше.
Повторение анимации	Здесь можно настроить шаблон повторения анимации. Доступны свойства Loop (всегда снизу вверх по нарастающей) и Bounce (сначала по нарастающей снизу вверх, затем по убывающей сверху вниз).

Вкладка Зуммер

На вкладке **ЗУММЕР** можно настроить блок сигнализации. Помимо громкости также можно установить разные звуковые эффекты. Доступны следующие звуковые эффекты:

	Звуковой эффект	Описание	Частота
1	Выкл.	Выкл.	
2	Непрерывный звук	Постоянный звук	3378 Гц
3	Пиканье	Быстрый, периодический звук	3378 Гц
4	Свист	Быстрый, высокий/низкий звук	2016 Гц и 3012 Гц
5	Скольжение	Убывающий звук	1000 Гц и 4032 Гц
6	Медленное пиканье	Медленный, периодический звук	3378 Гц
7	Пиканье, с паузой	Быстрый, периодический звук с паузой ¹⁾	3378 Гц
8	Свист, с паузой	Быстрый, высокий/низкий звук с паузой ¹⁾	2016 Гц и 3012 Гц
9	Скольжение, с паузой	Убывающий звук с паузой ¹⁾	1000 Гц и 4032 Гц

¹⁾ Пауза: 500 мс вкл. / 500 мс выкл.

Вкладка Тревога

На вкладке **ТРЕВОГА** можно настроить три пользовательские световые схемы (профиль 1–3). Для этого после выбора одного из трёх профилей можно создать индивидуальный цветовой образец. Выбор образцов осуществляется по аналогии с выбором цвета на вкладке «Цвет». Эти три профиля можно выбрать для просмотра во всех трёх режимах работы на странице «СОСТОЯНИЕ».

- **Страница Диагностика**
На странице «Диагностика» можно проверить текущее состояние устройства SLT. Если устройство сообщает об ошибке, она будет отображаться здесь. Также здесь можно деактивировать отправку событий IO-Link.
- **Страница Идентификация**
На странице «Идентификация» отображаются данные для идентификации устройства. Здесь можно указать прикладное и функциональное название устройства.
- **Страница Настройки**
На странице **SETTINGS** (настройки) можно выбрать язык пользовательского интерфейса.

112.2.1.2.3 Страница «Диагностика»

На странице **Диагностика** можно проверить текущее состояние устройства SLT. Если устройство сообщает об ошибке, она будет отображаться здесь. Также здесь можно деактивировать отправку событий IO-Link.

112.2.1.2.4 Страница «Идентификация»

На странице **Идентификация** отображаются данные для идентификации устройства. Здесь можно указать прикладное и функциональное название устройства.

112.2.1.2.5 Страница «Настройки»

На странице **Settings** (настройки) можно выбрать язык пользовательского интерфейса.

Возможны следующие настройки:

- Язык: English/английский, German/немецкий

Нажав экранную кнопку **INFORMATION** (информация), можно получить более подробную информацию о версии программного обеспечения интерфейса.

112.2.1.3 Конфигурация через ведущее устройство IO-Link на базе IODD

Вместо ведущего устройства IO-Link SiLink2 для конфигурации SLT можно использовать и другие ведущие устройства IO-Link. Ведущее устройство IO-Link SIG200, к примеру (доступно на www.sick.com), позволяет использовать графический интерфейс, который создается на основании IODD (файла описания устройства IO-Link) устройства SLT. SDD при этом не требуется, поскольку конфигурация выполняется напрямую с использованием параметров, описанных в IODD. Более подробная информация о порядке действий содержится в руководстве пользователя SIG200, которое также можно скачать на сайте www.sick.com.

112.2.1.4 Конфигурация посредством прямого доступа к служебным данным и данным процесса

Третий вариант конфигурации SLT — это прямой доступ к служебным данным и данным процесса через ведущее устройство IO-Link / ПЛК с подключённым ведущим терминалом IO-Link без использования графического интерфейса пользователя. При использовании этого вида конфигурации/управления требуется информация о структуре данных процесса для управления и служебных данных (ISDUs) для конфигурации.

**УКАЗАНИЕ**

Informações detalhadas podem ser encontradas na descrição IO-Link (8026795) e / ou na descrição EDS.

113 Устранение неисправностей

В таблице «Устранение неисправностей» показано, какие меры необходимо предпринять, если устройство больше не работает.

Таблица 36: Устранение неисправностей

Светодиодный индикатор / картина неисправности	Причина	Меры по устранению
Выкл.	нет напряжения питания или оно ниже нижнего предельного значения	Проверить напряжения питания, всю схему электроподключения (проводку и разъемные соединения)
	Пропадание напряжения питания	Обеспечить надежную подачу напряжения питания без его пропадания
	Устройство неисправно.	Если источник напряжения в порядке, заменить устройство.


114 Демонтаж и утилизация

Устройство необходимо утилизировать в соответствии с действующими национальными предписаниями. При утилизации следует стремиться ко вторичной переработке (в частности, драгоценных металлов).

**УКАЗАНИЕ****Утилизация батарей, электрических и электронных устройств**

- Согласно международным предписаниям батареи, аккумуляторы, а также электрические и электронные устройства нельзя утилизировать вместе с бытовыми отходами.
- По закону владелец обязан сдать эти устройства по окончании срока их службы в соответствующие общественные пункты сбора.



WEEE:  Этот символ на продукте, его упаковке или в настоящем документе означает, что продукт подпадает под действие упомянутых предписаний.

115 Техобслуживание

Устройства SICK не нуждаются в техническом обслуживании.

Мы рекомендуем регулярно

- очищать устройство;
- проверять прочность резьбовых и штекерных соединений.

Используйте для очистки устройства мягкую тряпку, смоченную водой.

Не использовать разбавитель, бензин или масло.

В случае отказа или повреждения SLT из-за агрессивных сред рекламации по качеству не принимаются.

Запрещается вносить изменения в устройства.

Может быть изменено производителем без предварительного уведомления. Указанные свойства изделия и его технические характеристики не являются гарантией.

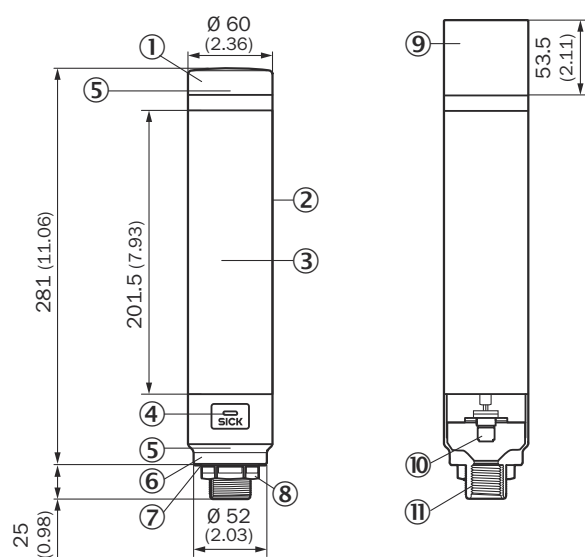
116 Технические характеристики

116.1 Технические характеристики

	Smart Light Tower SLT060-0B010J700	Smart Light Buzzer SLB060-0B010K700
Артикул	6075938	6076072
Напряжение питания U_B	DC 18 В ... 30 В	-
Потребляемый ток	макс. 300 мА ¹⁾	-
Соединение	M12, 5-контактный, А-кодированный	фирменный разъем
Направление монтажа	Вертикально	Вертикально
Количество светодиодных сегментов	20	-
Громкость	-	Тип. 88 дБ (на расстоянии 1 м)
Частота	-	1000–4032 Гц
Диапазон рабочих температур	-25 °С ... +50 °С	-20 °С ... +50 °С
Температура окружающей среды, хранилище	-30 °С ... +60 °С	-20 °С ... +50 °С
Влажность окружающей среды	< 90 % (без образования конденсата)	< 90 % (без образования конденсата)
IO-Link	1.1	-
Класс защиты	IP65	IP65 (в смонтированном состоянии)
Класс защиты	III	III
Измерение	281 x Ø 60 мм	53,5 x Ø 60 мм
Вес	0,54 кг	0,06 кг
Материал корпуса	Поликарбонат (PC)	Поликарбонат (PC)

1) Вкл. принадлежности, зуммер SLB060-0B010K700

116.2 Масштабные чертежи



- ① Крышка
- ② Основной корпус
- ③ 20 Светодиодный сегментный индикатор
- ④ Светодиод состояния IO-Link
- ⑤ Установочная метка
- ⑥ Цоколь
- ⑦ Водонепроницаемая плёнка
- ⑧ Крепёжная гайка (M30)
- ⑨ Зуммер (опция)
- ⑩ Соединение M12 (IO-Link)
- ⑪ 1/2-дюймовая резьба

117 Приложение

Australia
Phone +61 (3) 9457 0600
1800 33 48 02 – tollfree
E-Mail sales@sick.com.au

Austria
Phone +43 (0) 2236 62288-0
E-Mail office@sick.at

Belgium/Luxembourg
Phone +32 (0) 2 466 55 66
E-Mail info@sick.be

Brazil
Phone +55 11 3215-4900
E-Mail comercial@sick.com.br

Canada
Phone +1 905.771.1444
E-Mail cs.canada@sick.com

Czech Republic
Phone +420 234 719 500
E-Mail sick@sick.cz

Chile
Phone +56 (2) 2274 7430
E-Mail chile@sick.com

China
Phone +86 20 2882 3600
E-Mail info.china@sick.net.cn

Denmark
Phone +45 45 82 64 00
E-Mail sick@sick.dk

Finland
Phone +358-9-25 15 800
E-Mail sick@sick.fi

France
Phone +33 1 64 62 35 00
E-Mail info@sick.fr

Germany
Phone +49 (0) 2 11 53 010
E-Mail info@sick.de

Greece
Phone +30 210 6825100
E-Mail office@sick.com.gr

Hong Kong
Phone +852 2153 6300
E-Mail ghk@sick.com.hk

Hungary
Phone +36 1 371 2680
E-Mail ertesites@sick.hu

India
Phone +91-22-6119 8900
E-Mail info@sick-india.com

Israel
Phone +972 97110 11
E-Mail info@sick-sensors.com

Italy
Phone +39 02 27 43 41
E-Mail info@sick.it

Japan
Phone +81 3 5309 2112
E-Mail support@sick.jp

Malaysia
Phone +603-8080 7425
E-Mail enquiry.my@sick.com

Mexico
Phone +52 (472) 748 9451
E-Mail mexico@sick.com

Netherlands
Phone +31 (0) 30 229 25 44
E-Mail info@sick.nl

New Zealand
Phone +64 9 415 0459
0800 222 278 – tollfree
E-Mail sales@sick.co.nz

Norway
Phone +47 67 81 50 00
E-Mail sick@sick.no

Poland
Phone +48 22 539 41 00
E-Mail info@sick.pl

Romania
Phone +40 356-17 11 20
E-Mail office@sick.ro

Russia
Phone +7 495 283 09 90
E-Mail info@sick.ru

Singapore
Phone +65 6744 3732
E-Mail sales.gsg@sick.com

Slovakia
Phone +421 482 901 201
E-Mail mail@sick-sk.sk

Slovenia
Phone +386 591 78849
E-Mail office@sick.si

South Africa
Phone +27 10 060 0550
E-Mail info@sickautomation.co.za

South Korea
Phone +82 2 786 6321/4
E-Mail infokorea@sick.com

Spain
Phone +34 93 480 31 00
E-Mail info@sick.es

Sweden
Phone +46 10 110 10 00
E-Mail info@sick.se

Switzerland
Phone +41 41 619 29 39
E-Mail contact@sick.ch

Taiwan
Phone +886-2-2375-6288
E-Mail sales@sick.com.tw

Thailand
Phone +66 2 645 0009
E-Mail marcom.th@sick.com

Turkey
Phone +90 (216) 528 50 00
E-Mail info@sick.com.tr

United Arab Emirates
Phone +971 (0) 4 88 65 878
E-Mail contact@sick.ae

United Kingdom
Phone +44 (0)17278 31121
E-Mail info@sick.co.uk

USA
Phone +1 800.325.7425
E-Mail info@sick.com

Vietnam
Phone +65 6744 3732
E-Mail sales.gsg@sick.com

Detailed addresses and further locations at www.sick.com

